



อุตสาหกรรม

# การอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ปีที่ 3 ฉบับที่ 3 เดือนกรกฎาคม - กันยายน 2548

what is polyester?

Sn  
Tin

Sb



	B	C	N	O	F
Si	12.911	14.003	15.111		
Al	14	16	17		
Si	28.085	30.973	31.924		
Ge	32	33	34	35	
As	32.53	34.921	37.935		
P	31	32	33	34	
S	32	33	34	35	
Se	32.53	34.921	37.935		
Te	31	32	33	34	
At	32	33	34	35	
I	31	32	33	34	
Fr	32	33	34	35	



- ❖ อุตสาหกรรมก้าวไกลไปกับ โซล-เจล
- ❖ อุตสาหกรรมพิวเตอร์
- ❖ การส่งเสริมการนำ 5 ล มาใช้ในล้านประกอบการเหมืองแร่

# อุตสาหกรรมก้าวไกลไปกับ โซล-เจล

จุฬารัตน์ อาชารัตน์ถาวร  
สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐาน

กระบวนการผลิตโดยวิธีโซล-เจล เป็นกระบวนการผลิตที่มีประโยชน์อย่างมากในการผลิตเซรามิกและแก้ว โดยเฉพาะอย่างยิ่งวัสดุที่ต้องการความบริสุทธิ์สูง โดยที่ไม่ใช่กระบวนการการโซล-เจล เป็นกระบวนการเปลี่ยนสถานะจากของเหลวที่เรียกว่า “Sol” ซึ่งส่วนมากอยู่ในรูปของสารแขวนลอยที่มีขนาดอนุภาคประมาณ 0.1 - 1 ไมครอน เป็นของแข็งที่เรียกว่า “Gel”

ปฏิกิริยาที่สำคัญในกระบวนการโซล-เจล มี 3 ปฏิกิริยา คือ Hydrolysis, Water Condensation และ Alcohol Condensation ดังสมการ ที่มีปัจจัยสำคัญที่มีผลต่ออัตราการเกิดปฏิกิริยา คือ pH ตัวเร่งปฏิกิริยา อัตรา流速 และ ของน้ำและโลหะ และอุณหภูมิ ดังนั้น การควบคุมปัจจัยเหล่านี้ในสภาพที่ต่างกัน จะทำให้โซลและเจลที่ได้มีสมบัติและโครงสร้างต่างกัน

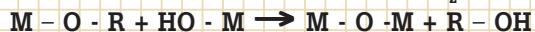
Hydrolysis:



Water Condensation:



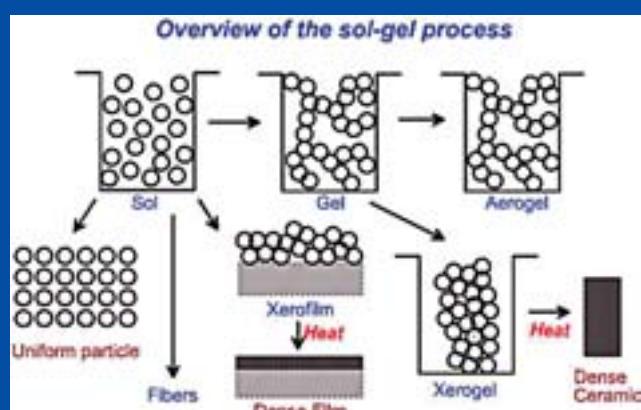
Alcohol Condensation:



เมื่อ M แทนโลหะ ได้แก่ Si, Zr, Ti, Al, Sn, Ce และ OR แทน Alkoxyl group

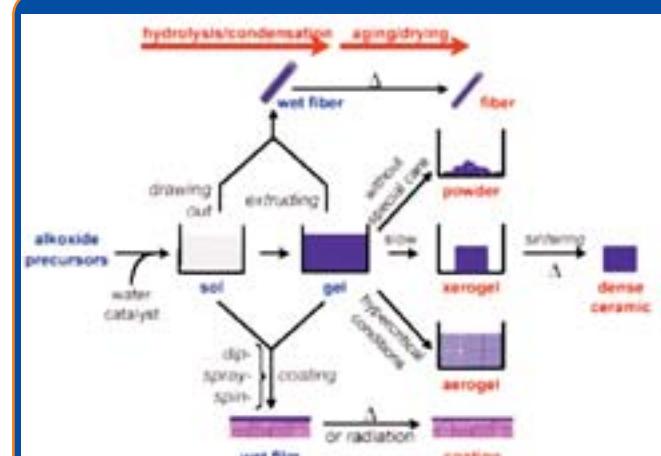
ขั้นตอนแรกของการทำโซล-เจล คือ การผสมสารตั้งต้น (Precursor) กับน้ำ สารตั้งต้นที่นิยมใช้ในกระบวนการโซล-เจล เป็นสารประกอบโลหะและกั่งโลหะที่ล้อมรอบด้วยลิแกนด์ที่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา เช่น Metal Alkoxide เป็นสารตั้งต้นที่ได้รับความนิยมสูง เนื่องจากทำปฏิกิริยากับน้ำได้ดี เช่น Tetramethoxysilane (TMOS) และ Tetraethoxysilane (TEOS) ส่วน alkoxide ชนิดอื่น เช่น Aluminate, Titanate และ Borate มีใช้กันแพร่หลาย โดยมักจะใช้ร่วมกับ TEOS เช่น Si(OR)<sub>4</sub> ซึ่ง R คือ CH<sub>3</sub>(TMOS), C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>(TEOS) หรือ

C<sub>3</sub>H<sub>7</sub> จะเกิดปฏิกิริยาไฮโดรโลไซด์น้ำ สารประกอบที่เกิดขึ้นจะเกิดปฏิกิริยา condenation ต่อไปจนกลายเป็น Silica Network อยู่ในสภาพที่เรียกว่า Gel จึงเรียกปฏิกิริยาดังกล่าวว่า ปฏิกิริยาโพลีคอนเดนเซชัน ในกระบวนการผลิตทั้งจากสภาพที่เป็น Sol และ Gel เมื่อเข้าสู่กระบวนการทำให้แห้งจะได้ผลิตภัณฑ์ในรูปแบบต่าง ๆ เช่น Fiber, Aerogel, Xerogel, Powder และ Coating film เป็นวัสดุที่นิยมสำหรับอุตสาหกรรมอื่น ๆ ต่อไป



รูปที่ 1 การเปลี่ยนสถานะจากโซลเป็นเจล

(ที่มา <http://phys.suwon.ac.kr/~jgyoon/lab/solgel.htm> 11/01/05)



รูปที่ 2 กระบวนการโซล-เจล

(ที่มา <http://phys.suwon.ac.kr/~jgyoon/lab/solgel.htm> 11/01/05)



จุลสาร กพร. ฉบับนี้ ออกแบบในช่วงเวลาของการปรับ-เปลี่ยนโครงสร้างการบริหารงานของกระทรวง ทบวง กรมต่าง ๆ ตามนโยบายการพัฒนาระบบราชการรอบ 2 ของรัฐบาล เพื่อให้การบริหารบ้านเมืองเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และประชาชนได้รับประโยชน์สูงสุด แต่ไม่ว่าจะมีการเปลี่ยนแปลงอะไรเกิดขึ้น จุลสาร กพร. ก็จะยังคงสร้างความเชื่อใจ และเรื่องราวดี ๆ ที่น่ารู้ น่าสนใจ มาดำเนินการให้ท่านสมาชิกได้อ่านและมีประโยชน์เดิม



รูปที่ 3 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์แก้วจากกระบวนการโซล-เจล

(ที่มา: <https://www1.sivento.com/wps3/portal/en/aerosil/industries/glass/exponate.html> 12/01/05)

การนำเทคโนโลยีโซล-เจล (Sol-Gel Technology) มาใช้ประโยชน์สามารถทำได้หลายรูปแบบ เช่น ผงละลายดี พิล์มบาง เส้นใย และวัสดุก้อน ซึ่งเป็นสารตั้งต้นสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ต่อไป เช่น แก้วชิลิกา สารเคลือบ บังกันการลึกกร่อน การลอกห้องแสง และการเก็บผิวของน้ำ เป็นต้น เทคโนโลยีโซล-เจลจะเป็นประโยชน์อย่างยิ่งในการผลิตสารหรือวัสดุมีสมบัติเฉพาะตัว หรือต้องการความบริสุทธิ์สูง หรือแม้แต่การผลิตสารหรือวัสดุทุกประเภทการใช้แล้ว หรือทรัพยากรธรรมชาติทายากและมีอุปทานจำกัด เป็นวัตถุดิน ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกระบวนการโซล-เจลจะมีความบริสุทธิ์สูง เนื่องจากเป็นการเตรียมสารหรือวัสดุในระดับโมเลกุล ทำให้สามารถกำหนดสมบัติต่าง ๆ ที่ต้องการได้ง่าย นับเป็น

ประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมหลายประเภท เช่น อุตสาหกรรมเคมี เทคโนโลยีพลังงาน อุตสาหกรรมรถยนต์ และอุตสาหกรรมเชิงกล เป็นต้น การนำเทคโนโลยีโซล-เจล มาใช้ประโยชน์ในเชิงอุตสาหกรรม ยังต้องศึกษาในรายละเอียดเกี่ยวกับสภาพที่เหมาะสมในการเตรียมและลักษณะหรือสมบัติของสารหรือวัสดุที่ต้องการ ซึ่งมีความแตกต่างกันในแต่ละผลิตภัณฑ์ อย่างไรก็ตาม แนวโน้มการนำเทคโนโลยี ดังกล่าวมาใช้ประโยชน์ในเชิงพาณิชย์มีความเป็นไปได้สูง เนื่องจากกระบวนการโซล-เจลเป็นเทคโนโลยีการผลิตที่ทำได้ที่อุณหภูมิห้อง สามารถทำได้ทั้งแต่ระดับห้องปฏิบัติการจนถึงระดับอุตสาหกรรม ซึ่งสามารถสนองตอบความต้องการของผู้บริโภคได้จริง



- อ้างอิง:
- [1. http://www.solgel.com/articles/June00/phalip/introsolgel.htm](http://www.solgel.com/articles/June00/phalip/introsolgel.htm)
  - [2. http://optoweb.fis.uniroma2.it/optsolgel/](http://optoweb.fis.uniroma2.it/optsolgel/)
  - [3. http://www.psrc.usm.edu/mauritz/solgel.html](http://www.psrc.usm.edu/mauritz/solgel.html)

## คัพก้า เมืองแร่

### Ore deposit (แหล่งสินแร่)

1. สิ่งทับถม เศษหิน ดิน แร่ และอินทรีย์ตั้งที่ตกลงมาจากกระบวนการนำพาขอน้ำ ลม หรือ水流 แม้ หรือที่ตกตะกอนจากปฏิกิริยาเคมี หรืออื่น ๆ

2. แหล่งสะสม บริเวณที่มีการสะสมตัวของดิน หิน แร่

แต่ถ้าเป็นบริเวณที่แร่รวมตัวเรียงกัน แหล่งแร่ (Mineral deposits) หรือแหล่งสินแร่ (Ore deposit)



### ดีบุก (Tin)

สูตรเคมี : Sn

ประโยชน์ : ถลุงเป็นโลหะดีบุก ใช้ผลิตโลหะตัวบัดกรี ผลิตสังกะสีและพลาวนในการชุบลังกะสี มุกหลังคา ใช้ในการบำบัดน้ำเสียเพื่อทำความสะอาด ใช้ในอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ผลิตภัณฑ์พลาวนในการทำโลหะตัวพิมพ์ชุบแพนเซล์ ทำแผ่นเหล็กวิลาร์ ผสมกับทองแดงเพื่อทำทองบรอนซ์ ทำกระดาษเงินกระดาษทอง ทำผลิตภัณฑ์พิวเตอร์ และเพื่อการส่องออก

แหล่งแร่ : ประเทศไทยพบที่จังหวัดภูเก็ต พังงา สงขลา ยะลา ประจำปีรีบั้นธ์ รองลง ชุมพร นครศรีธรรมราช กาญจนบุรี ราชบุรี และเชียงใหม่



# อุตสาหกรรมพิวเตอร์

เบญจพร พวงจำปี  
สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐาน

ໃບ

ขณะที่ ประวัติศาสตร์ของผลิตภัณฑ์พิวเตอร์นั้นมีมาตานกว่า 1,400 ปีก่อนคริสตกาล แต่สำหรับในประเทศไทยแล้ว อุตสาหกรรมพิวเตอร์เริ่มเป็นที่รู้จักเมื่อประมาณ 20 ปีที่ผ่านมา และแม้ว่าในปัจจุบันเครื่องใช้ เครื่องตกแต่งประเภทพิวเตอร์จะยังไม่เป็นที่รู้จักแพร่หลายในประเทศไทยมากนัก แต่ในกลุ่มคนที่นิยมเครื่องใช้ประเภทนี้ จะรู้จักผลิตภัณฑ์พิวเตอร์จากการนำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุเครื่องดื่ม ด้วยเหตุที่พิวเตอร์มีคุณสมบัติเด่นในการเก็บรักษาอุณหภูมิ ดังนั้น จึงเหมาะสมเป็นอย่างยิ่งสำหรับเครื่องดื่มประเภทไวน์ หรือแชมเปญ นอกจากนี้ พิวเตอร์ยังได้รับการพัฒนาทำเป็นลินค้าประจำดับตักแต่งที่ขึ้นโดยอาหาร สำนักงาน ที่อยู่อาศัย เครื่องประดับสตอรี่ และของที่ระลึกในโอกาสต่างๆ อันเนื่องจากคุณลักษณะสำคัญของผลิตภัณฑ์พิวเตอร์ ซึ่งแตกต่างจากโลหะผสมอื่นๆ และมีคุณค่าเป็นอันดับ 3 รองจากทองคำ และเงิน เนื้อโลหะผสมเชิงไม่ทำปฏิกิริยา กับอากาศ และน้ำ ดังนั้น จึงไม่ก่อให้เกิดสนิม การเขัดล้างทำความสะอาดทำได้สะดวก เพียงใช้น้ำลับล้างและเช็ดด้วยผ้านุ่ม ก็สามารถขจัดรอยเปื้อนจากคราบน้ำมือได้



## ส่วนผสมของโลหะพิวเตอร์

โลหะพิวเตอร์มีส่วนผสมของดีบุกเป็นหลักประมาณร้อยละ 90 - 97 โดยคุณสมบัติของดีบุกจะมีลักษณะอ่อน ทำให้ผลิตภัณฑ์พิวเตอร์สามารถขึ้นรูป และจัดแต่งลวดลายได้ง่าย นอกจากนี้แล้วส่วนผสมอื่นๆ ที่ใช้ ได้แก่ พลวง (ซึ่งเป็นธาตุที่มีลักษณะแข็ง) ประมาณร้อยละ 0.5 - 8 เพื่อใช้เป็นตัวช่วยปรับปรุงคุณภาพให้ผลิตภัณฑ์มีความแข็งพอที่จะคงรูปได้ในขั้นตอนการหล่อแบบบีช้งานที่เหลือ 乃กันนั้นเป็นทองแดงซึ่งมีคุณสมบัติคล้ายคลึงกับพลวง แต่ที่สำคัญคือ เป็นส่วนสำคัญที่ช่วยให้พลวงไม่ถูกยุบลายไปในระหว่างขั้นตอนการหลอม

## กระบวนการผลิตพิวเตอร์

เมื่อเสร็จจากการกระบวนการออกแบบผลิตภัณฑ์ และเตรียมแบบ (Mould) แล้ว กระบวนการผลิตโลหะ/ผลิตภัณฑ์พิวเตอร์มีขั้นตอนดังต่อไปนี้ คือ

เริ่มจากการหลอมโลหะเย็นดีบุก พลวง และทองแดงเข้าด้วยกันตามอัตราส่วนที่กำหนดไว้ ทั้งนี้ อุณหภูมิที่ใช้ในการหลอมทั้งหมดจะต้องไม่เกิน 400 องศาเซลเซียส หรือหากใช้เท่โลหะพิวเตอร์ร้อนรูป อุณหภูมิการหลอมจะอยู่ที่ประมาณ 260 องศาเซลเซียส เมื่อวัตถุดิบทั้งหมดหลอมละลายเป็นน้ำโลหะแล้ว

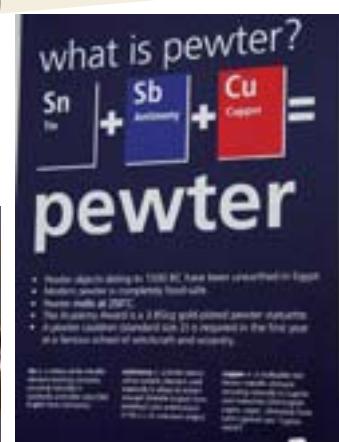


จึงนำมาระเทลงแบบพิมพ์ที่เตรียมไว้ ปล่อยทิ้งไว้ให้เย็น และนำมาตากแต่ผิวชั้นนอก จากนั้นลึงเข้าสู่กระบวนการเชื้อมหินส่วนประกอบต่างๆ และขัดแต่งผิวพิเศษอีกครั้ง หรือเพิ่มเติมลวดลาย และนำมาขัดเคลือบเงา พร้อมตรวจสอบคุณภาพ ก่อนการบรรจุเพื่อส่งจำหน่ายต่อไป

ปัจจุบันนี้ ประกอบการอุตสาหกรรมพิวเตอร์ในประเทศไทยมีประมาณ 10 ราย วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตส่วนใหญ่คือโลหะดีบุกแห่งบริสุทธิ์ (Tin Ingots) ที่รับมาจากโรงงานผลิตดีบุกในประเทศ และนำมารับประปุส่วนผสมอื่นๆ ตามแบบฉบับของผู้ประกอบการแต่ละราย นอกจากนี้ ยังมีการใช้วัตถุดิบที่เป็นแห่งโลหะดีบุกผสม (Pewter Ingots) ซึ่งโรงงานรับผลิตให้กับลูกค้าเฉพาะราย ที่สั่งสินค้า โดยมีรายละเอียดข้อมูลของส่วนผสมมาตรฐานกำหนดมาให้

## ด้านการตลาด

การผลิตพิวเตอร์ของประเทศไทย ปัจจุบันเกือบทั้งหมดเน้นไปที่การผลิตเพื่อส่งออก และจำหน่ายให้เป็นที่ระลึกแก่นักท่องเที่ยวชาติต่างชาติ ซึ่งในอนาคตคาดว่าแนวโน้มจะเดินตามลำดับ ส่วนปัญหาที่ผู้ผลิตพิวเตอร์ประสบใน การประกอบธุรกิจ คือ ปัญหาด้านเทคโนโลยีการผลิต ผู้ผลิตส่วนใหญ่ให้ความเห็นตรงกันว่าปัญหาระดับต้นที่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมพิวเตอร์ไทยต้องการความช่วยเหลือนั้นคือ เทคโนโลยีการผลิตที่ด้อย





ประลิทชิภาพ และพี่พหะแรงงานคนเป็นหลัก ส่งผลให้การผลิตผลิตภัณฑ์มีปริมาณไม่มากเมื่อเทียบกับการใช้เทคโนโลยีสมัยใหม่ที่มีปริมาณการผลิตต่อหน่วยเวลาที่คุ้มค่า และใช้พลังงานมากกว่า อีกทั้งคุณภาพที่ได้ก็มีมาตรฐานเนื่องจากกระบวนการผลิตได้รับการควบคุมด้วยระบบป्रограмคอมพิวเตอร์ทำให้ชิ้นงานมีรายละเอียด และคุณภาพมีมาตรฐาน เมื่อเทียบกับการใช้แรงงานคนในการผลิต และแม้ว่ากระบวนการผลิตจะมีเทคโนโลยี และเครื่องจักรที่ทันสมัย แต่ขั้นตอนการตกแต่งชิ้นงานซึ่งต้องอาศัยทักษะด้านงานฝีมือ ยังมีความจำเป็นอยู่ในเกือบทุกขั้นตอนของการผลิต และนั้นเป็นอีกปัจจัยใหญ่ สำหรับเจ้าของกิจการพิวเตอร์ เหตุเพราแรงงานฝีมือคนไทยที่มีทักษะ และความชำนาญละเอียดอ่อนเป็นที่ต้องการ จะมีค่าแรงที่สูง ในขณะเดียวกันเมื่อเทียบกับแรงงานต่างชาติซึ่งมีค่าจ้างที่ต่ำกว่า แต่ความชำนาญและประสิทธิภาพที่ได้ในงานก็จะอยู่ในระดับเดียวกันนี้ อัตราการเปลี่ยนงานเนื่องจากปัจจัยของค่าตอบแทนในแต่ละบริษัท จึงกล้ายมาเป็นสิ่งจำเป็นที่ทำให้เจ้าของกิจการต่างหันมาให้ความสนใจ และกล้ายเป็นเงื่อนไขทางธุรกิจที่ผู้ประกอบการแต่ละรายนำมาใช้เพื่อดึงแรงงานฝีมือไว้กับตน เพื่อไม่ต้องเสียเวลาในการฝึกซ้อมฝีมือใหม่

อุปสรรคสำคัญอีกด้านของอุตสาหกรรมพิวเตอร์ คือ รูปแบบผลิตภัณฑ์ และการทำตลาด เนื่องจากไทยยังคงไม่มีความหลากหลายของรูปแบบผลิตภัณฑ์ และขาดผู้เชี่ยวชาญที่มีความชำนาญในด้านการออกแบบ ผู้ผลิตสินค้าของไทยส่วนใหญ่ยังคงอาศัยการผลิตสินค้าตามความต้องการที่ลูกค้าเป็นผู้กำหนด อีกทั้งการที่สินค้าไทยไม่มีตราสัญลักษณ์ที่เป็นเอกลักษณ์เฉพาะให้ลูกค้าต่างชาติ หรือผู้สั่งใจได้รู้จักและคุ้นเคย ด้วยเหตุนี้จึงทำให้อุตสาหกรรมพิวเตอร์ของไทยเป็นที่รู้จัก และทำตลาดได้ในต่างประเทศได้ช้า ซึ่งหากเทียบกับการวางแผนกลยุทธ์ด้านการตลาดของประเทศผู้นำในอุตสาหกรรมพิวเตอร์ อย่างเช่นประเทศมาเลเซียแล้วพบว่า ไทยยังคงต้องเรียนรู้และพัฒนาทักษะด้านการประชาสัมพันธ์ และรูปแบบสินค้าให้เป็นที่รู้จักมากขึ้น โดยอาจเริ่มจากการสร้างค่านิยมของการ

เลือกซื้อ และบริโภคสินค้าผลิตภัณฑ์พิวเตอร์ เป็นเครื่องใช้ในชีวิตประจำวัน หรือกระตุ้นการซื้อด้วยการสร้างค่านิยมของการเป็นสินค้าประเภทของที่รักลิเกisha ต่างชาติ และนักเดินทาง สำหรับเป็นของขวัญของฝาก และให้มีการสร้างศูนย์จำหน่ายสินค้าตามสถานที่สำคัญ และแหล่งชุมชน เพื่อเป็นการอำนวยความสะดวกแก่ผู้ซื้อในการเลือกหาที่ใช้ในโอกาสต่าง ๆ นักด้วย จากรายละเอียดในเบื้องต้น ทำให้ทราบถึงแนวทางและปัญหาของการประกอบการอุตสาหกรรมพิวเตอร์ของไทย ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ผู้ประกอบการ

สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐาน กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ทราบและเห็นว่าเป็นเรื่องจำเป็นต่อการพัฒนาเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมพื้นฐาน จึงได้ดำเนินการว่าจ้างที่ปรึกษา เพื่อศึกษาปัญหาดังกล่าว ทั้งนี้ ได้ร่วมกับสถาบันเทคโนโลยีและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย จัดทำโครงการถ่ายทอดเทคโนโลยีอุตสาหกรรมพื้นฐาน โดยหนึ่งในหัวข้อที่ได้รับความสนใจ และได้รับการสนับสนุน ขึ้นมาถ่ายทอดผ่านการสัมมนาเมื่อวันที่ 1 มีนาคม 2548 ที่ผ่านมา คือเรื่องการผลิต และการตลาดผลิตภัณฑ์พิวเตอร์ โดยมีสาระสำคัญว่าด้วยเรื่องการสร้างตราสัญลักษณ์ผลิตภัณฑ์ และการประชาสัมพันธ์ให้ผู้บริโภคได้รู้จักขึ้น และประโยชน์ของพิวเตอร์ นอกจากนี้ ผู้ประกอบการใช้ร่วมพัฒนาการบริการได้ร่วมกันแสดงความคิดเห็น และให้ข้อเสนอแนะที่เป็นผลดีต่อแนวทางการพัฒนาอุตสาหกรรมพิวเตอร์อีกด้วย และเพื่อเป็นการสนับสนุน และกระตุ้นการเติบโตของอุตสาหกรรมพิวเตอร์อย่างจริงจัง กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ จึงมีนโยบายที่จะจัดงานนิทรรศการ และออกงานเจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิวเตอร์ เพื่อเปิดโอกาสให้คนที่สนใจได้รู้จัก และเลือกซื้อสินค้าดังกล่าวในราคายอดเยี่ยม และเพื่อให้ผู้ประกอบการได้ประชาสัมพันธ์โดยเข้าถึงตลาด และรับรู้ความต้องการ ทั้งด้านรูปแบบ และประเภทลินค์ข้อมูลผู้บริโภคอย่างแท้จริง นอกจากนี้ ลิ้งค์คัญที่สุด คือ การเปิดโอกาสให้ผู้ประกอบการกับหน่วยงานภาครัฐได้หารือ และพูดคุยเพื่อหาแนวทางแก้ไขปัญหาและอุปสรรค พร้อมทั้งร่วมมือกับหน่วยงานอุตสาหกรรมพิวเตอร์ไทยให้เป็นที่รู้จักสามารถเติบโตและแข็งแกร่งได้ในตลาดโลกต่อไป



## เอกสารอ้างอิง

รายงานฉบับสมบูรณ์โครงการถ่ายทอดเทคโนโลยีอุตสาหกรรมพื้นฐาน, 2548

**5 ส** เป็นกิจกรรมที่รู้จักกันดีโดยทั่วไป และมีหน่วยงานทั้งของภาครัฐและเอกชนนำไปต้นแบบมาจากประเทศญี่ปุ่น ประกอบด้วยหลักการที่สำคัญ 5 ประการ คือ สะอาด สวยงาม ลดเวลา ลุกลักษณะ และสร้างลักษณะนิสัย อันเป็นหลักการขั้นพื้นฐานที่มีประสิทธิภาพในการจัดระเบียบสถานที่ทำงานหรือสถานประกอบการ ซึ่งจะช่วยเสริมสร้างระบบการทำงานให้เป็นไปอย่างมีคุณภาพ และเป็นการสร้างสภาพแวดล้อมของการทำงานที่ดีมีความปลอดภัย มีความเป็นระเบียบเรียบร้อย ลดความสูญเสีย สร้างความสามัคคีและความพึงพอใจของผู้ปฏิบัติงาน อันจะนำไปสู่การเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานและผลผลิตได้

ในการประกอบกิจการเหมือนแต่ซึ่งแม้จะมีความสำคัญต่อการพัฒนาเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมของประเทศไทย โดยเริ่มนิยมติดตามในกระบวนการผลิตของอุตสาหกรรมหลาย ๆ ประเภท แต่การประกอบกิจการเหมือนแต่ยังคงให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ ซึ่งหากผู้ประกอบการตระหนักถึงความสำคัญในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการทำเหมืองแร่ และดำเนินการอย่างเหมาะสม ก็จะทำให้การดำเนินกิจกรรมไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อม และเกิดความเดือดร้อนรำคาญแก่ประชาชนที่อาศัยอยู่ใกล้เคียง อันจะทำให้กิจกรรมเหมืองแร่ได้รับการยอมรับจากสังคม ซึ่งแนวทางหนึ่งที่จะช่วยในการป้องกันและลดปัญหาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้คือการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดีมาใช้ในสถานประกอบการ อาทิ การใช้เทคโนโลยีการผลิตที่สะอาด ISO 9000 ISO 14000 อย่างไรก็ตามระบบดังนี้ เหล่านี้อาจมีข้อด้อยในการดำเนินงานอย่างยากลำบากและมีค่าใช้จ่ายที่ค่อนข้างสูง ซึ่งสถานประกอบการหลาย ๆ แห่ง อาจไม่มีความพร้อม ดังนั้น กิจกรรม 5 ส จึงถูกพิจารณาว่าเป็นเรื่องพื้นฐานที่ทำได้ไม่ยาก และส่งผลดีแก่สถานประกอบการและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งเป็นการเตรียมความพร้อมของสถานประกอบการให้ก้าวไปสู่ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่เป็นมาตรฐานได้ ดังนั้น ในปีงบประมาณ 2547 กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่โดยสำนักบริหารและผู้สูงวัยได้ตั้งเป้าหมายให้สถานประกอบการที่ดำเนินกิจกรรม 5 ส สามารถนำไปใช้ได้จริงในปีงบประมาณ 2547 และเป็นการตัวอย่างแก่ผู้ประกอบการอื่นๆ ในการดำเนินการเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการผลิตและการจัดการสิ่งแวดล้อม รวมทั้งเป็นการสนับสนุนให้สถานประกอบการที่ดำเนินกิจกรรม 5 ส สามารถเข้าร่วมโครงการต่างๆ ที่มีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัย เช่น การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการด้านความปลอดภัย การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และการเพิ่มผลผลิตตามความเหมาะสมของสถานประกอบการต่อไป

โดย...กลุ่มส่งเสริมการจัดการสิ่งแวดล้อม  
สำนักบริหารและพื้นที่สิ่งแวดล้อม



การจัดเก็บสายไฟอย่างถูกต้องเหมาะสมและสะอาดต่อการใช้งาน

จำนวน 4 ราย คือ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศิลาทองสำราญสุข ตั้งอยู่ที่จังหวัดตราด ห้างหุ้นส่วนจำกัด เพทพวิสาหกรรมฯ ตั้งอยู่ที่จังหวัดราชบุรี บริษัท นันทศิลป์ จำกัด และห้างหุ้นส่วนจำกัด ถาวรวิศว์โยธา 2544 ตั้งอยู่ที่จังหวัดระยอง ในการดำเนินงานสถาบันเพิ่มผลผลิตแห่งชาติ ได้จัดฝึกอบรมเพื่อเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจในเรื่องเทคนิค ขั้นตอน และการตรวจประเมิน 5 ส ให้แก่ผู้บริหาร และพนักงานของสถานประกอบการ จากนั้นได้จัดทำกิจกรรมวันทำความสะอาดใหญ่ (Big Cleaning Day) เพื่อให้ผู้ประกอบการทำการล้างล้างและจัดระเบียบเอกสาร และสิ่งของที่ไม่ใช้งาน ของเสีย และสิ่งสกปรกด้วยการทำความสะอาดครั้งใหญ่ พร้อมทั้งได้ดำเนินการตรวจสอบและประเมินผลการดำเนินกิจกรรม 5 ส ของผู้ประกอบการ และให้คำแนะนำในการแก้ไขปัจจุบัน ผลงานและวิธีการดำเนินกิจกรรม 5 ส อย่างต่อเนื่องให้แก่ผู้ประกอบการ

ในการดำเนินการสิ่งแวดล้อมสำนักบริหารฯ ได้ดำเนินสถานประกอบการให้แก่ผู้ประกอบการทั้ง 4 ราย ดังกล่าวข้างต้นนี้ ผู้ประกอบการได้ให้ความร่วมมือ มีความเอาใจใส่ และมีความกระตือรือร้นในการดำเนินกิจกรรม 5 ส เป็นอย่างดี มีการพัฒนาปรับปรุงสถานประกอบการให้มีความเป็นระเบียบเรียบร้อย เหมาะสมแก่การปฏิบัติงาน มีการจัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์เครื่องมือเครื่องใช้อายุร่วม พื้นที่ทำงาน ลดระยะเวลาในการค้นหา มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ให้มีความปลอดภัยต่อการทำงาน และทำให้การทำงานเป็นระบบและมีประสิทธิภาพมากขึ้น รวมทั้งทำให้สถานประกอบการมีสภาพแวดล้อมที่ดี ผู้ปฏิบัติงานมีความพึงพอใจและมีความสามัคคี ซึ่งจะส่งผลต่อการเพิ่มผลผลิตในท้ายสุด

สำหรับปีงบประมาณ 2548 สำนักบริหารและพื้นที่สิ่งแวดล้อมมีแผนต่อเนื่องในการส่งเสริมการนำ 5 ส มาใช้ในเหมืองแร่และโรงโม่หิน โดยกำหนดดำเนินการในเขตจังหวัดสุพรรณบุรี ซึ่งมีลักษณะเป็นหมู่เหมือง จำนวน 11 ราย รวมทั้งในรายผู้ประกอบการเดิม 4 ราย ที่จัดทำ 5 ส แล้วในปีงบประมาณ 2547 จะดำเนินการศึกษาต่อยอดจากการทำ 5 ส ไปสู่การจัดการด้านความปลอดภัย การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และการเพิ่มผลผลิตตามความเหมาะสมของสถานประกอบการต่อไป



การฝึกอบรมให้ความรู้เรื่อง 5 ส แก่ผู้ประกอบการ



การจัดทำวันทำความสะอาด (Big Cleaning Day)



การจัดเก็บสัดส่วนอุปกรณ์ และอุปกรณ์ที่ไม่ใช้ในระเบียบเรียบร้อย พร้อมมีป้ายชี้บ่ง



การรับปูรงและสิ่งของที่ไม่ใช้ในระเบียบเรียบร้อย ให้ปลอดภัยต่อการใช้งาน



## ນອບຮານວັດ

ກມອຸດສາຫກຮມພື້ນຖານແລກກະເໜີອງແຮ່ ໂດຍສຳນັກບົງທາຣແລກພື້ນຟູ  
ສິ່ງແວດລ້ອມ ຮ່ວມກັບຄະລັງຄາສຕົວແລມນຸ່ຍຄາສຕົວ ມາຫວາຍາລັຍມທຶດ  
ຈັດພື້ນອຽນຈຳລັງກັບອົງການປົກກອງສ່ວນທົ່ວອົງຄືດີເດີນ ຈຳນວນ 15 ແກ່່ງ ທີ່ມີ  
ການປົກປັບຕິງານຕາມກາງົງທີ່ຄ່າຍໂອນຂອງກມາ ອີ່ງສໍາເລັມແລກຄວບຄ້ານ ເພື່ອ  
ເປັນຫວັນແລກກຳລັງໃຈໃນຄວາມຮ່ວມມືອົງປົກຕິກັນກັບກມາ ເປັນຍ່າງດີ ເມື່ອວັນທີ 14  
ມິຖຸນາຍັນ 2548 ລະ ໂຮງແຮມເດວຍລັບໄວ່ ກຽມທະເພາ

## ນອບເຄີຍຕົບຕ່າງ

ນາຍອນຸສຣົນ ເນື່ອຜົມາກ ອົບດີກົມອຸດສາຫກຮມພື້ນຖານແລກ  
ກະເໜີອງແຮ່ ໃຫ້ເກີຍຕົບຕ່າງໃນພົມບັນພັກທີ່ໝ່ອມແໜ່ນແລ້ວຂອງ  
ຂ້າງການແລກຊາງລັງກັບນັກງານອຸດສາຫກຮມພື້ນຖານແລກກະເໜີອງແຮ່ເຫັດ 2 ກົກົດ  
ແລກທຸນໜັນສຸນການຄຶກນານຕຸດຂອງນາຍຄູ່ອາດ ເຊື້ອງຈະວຸດີ ຂ້າງການດີເດີນ  
ຂອງກມອຸດສາຫກຮມພື້ນຖານແລກກະເໜີອງແຮ່ ຈາກນາຍໝູ້ອາດ ບຸນນາຄ  
ຜູ້ຈັດການທຸກພາກຮອນແລກເໜີອງ ຕັ້ງແຫນບົງທັກ ປູນເມີນຕີໄທອຸດສາຫກຮມ  
ຈຳກັດ ຜົ່ງບົງທັກ ເປັນຢູ່ທີ່ກວ່າມອຸນຸຄະວະທີ່ໃນການຊ່ອມແໜ່ນບັນພັກແລກທຸນ  
ການຄຶກນານດັ່ງກ່າວ ໃນໂຄກສັນນີ້ ປະການໄດ້ມອບເກີຍຕົບຕ່າງພໍ່ເສດງຄວາມ  
ຂອບຄຸມດ່ວຍບົງທັກ ເມື່ອວັນທີ 2 ມິຖຸນາຍັນ 2548 ລະ ອ້ອງປະຊຸມກມອຸດສາຫກຮມ  
ພື້ນຖານແລກກະເໜີອງແຮ່ ກຽມທະເພາ



## ອຸບນ 5 ລ

ກມອຸດສາຫກຮມພື້ນຖານແລກກະເໜີອງແຮ່ ໂດຍສຳນັກບົງທາຣແລກພື້ນຟູ  
ສິ່ງແວດລ້ອມ ຮ່ວມກັບບົງທັກ ແລລ ວິ ເວັມ (ເອເຊີຍ) ຈຳກັດ ຜົ່ງບົງທັກທີ່ບົກົມາໃນ  
ການດຳເນີນການນຳ 5 ສ ມາໃຊ້ໃນສານປະກອບການ ຈັດຝຶກອົບມາຮູ້ “5 ສ ປັຈລັຍ  
ພື້ນຖານໃນການເພີ່ມຜົລິດ” ໃຫ້ແກ່ພັກການຂອງສານປະກອບການເໜີອງແຮ່  
ແລກໂຈໂກທີ່ໃຫ້ແຈ້ງຫວັດສຸພຣະບູຮູ້ທີ່ເຂົ້າວ່າມໂຄງການ ຈຳນວນ 30 ຢາຍ ເມື່ອ  
ວັນທີ 20 ມິຖຸນາຍັນ 2548 ລະ ສວນເມົງມູ້ສົວກົງ ຈັງຫວັດສຸພຣະບູຮູ້



## ຮະດນຄວາມຄົດເກີນ

ກມອຸດສາຫກຮມພື້ນຖານແລກກະເໜີອງແຮ່ ຈັດໃໝ່ການຮັບພັກຄວາມຄົດເກີນຕ່ອງຮ່ວມພະບັນຍຸ້ງຕ່າງດ້ວຍແຮ່ ພ.ຄ. .... ເພື່ອຮັບພັກຄວາມຄົດເກີນຈາກທຸກຄະລຸນ  
ທີ່ເກີຍຂ້ອງໃນການພັນນາແລກປັບປຸງກົງທານເກີຍກັບແຮ່ ແລກົງທານເກີຍກັບພົກດ້ວຍຕ່າງໆ ດັ່ງກ່າວ  
ແລກກະເໜີອງແຮ່ ເພື່ອຮັບພັກຄວາມເຂົ້າວ່າມແລດງຄວາມຄົດເກີນກວ່າ 380 ດົກ ເມື່ອວັນທີ 14 ກຣກກາມ 2548 ລະ ອ້ອງປະຊຸມກມອຸດສາຫກຮມພື້ນຖານແລກກະເໜີອງແຮ່ ກຽມທະເພາ



## ມາຕຮ້ວນສຳຄັນປະກອບການ

ກມອຸດສາຫກຮມພື້ນຖານແລກກະເໜີອງແຮ່ ໂດຍສຳນັກເໜີອງແຮ່ແລກ  
ສັນປາການ ຮ່ວມກັບມາຫວາຍາລັຍເຊີຍໃໝ່ ຈັດສັນນາເຮືອງ “ການພັນນາເຂົ້າສູ່  
ມາຕຮ້ວນສຳຄັນປະກອບການເໜີອງແຮ່ແລກໂຈໂກ” ເພື່ອສ້າງຄວາມເຂົ້າໃຈເກີຍ  
ກັບມາຕຮ້ວນສຳຄັນປະກອບການເໜີອງແຮ່ ແລກໂຈໂກໂນ່ ບົດ ທີ່ວ່ອຍເອົຍກິນ ແລະ  
ນໍາເສັນໂແວວທາງພັນນາການປະກອບການໃຫ້ອູ້ໃນມາຕຮ້ວນ ແລະເປັນທີ່ຍອມຮັນ  
ຂອງສັງຄົມແກ່ຜູ້ປະກອບການການເອກະພານ ແລະຮັບວິສາຫຼັກທີ່ປະເທດ ໂດຍການ

ສັມມາຄັງນີ້ຈັດຂຶ້ນ 3 ຄັ້ງ ຄັ້ງແຮກຈັດຂຶ້ນເມື່ອວັນທີ 8 ກຣກກາມ 2548 ລະ ໂຮງແຮມ  
ດີເວັມເພຣສ ຈັງຫວັດເຮີຍໃໝ່ ສໍາຮັບຜູ້ປະກອບການໃນພື້ນທີ່ກາດເໜີອງ ຄັ້ງທີ່ 2  
ເມື່ອວັນທີ 15 ກຣກກາມ 2548 ລະ ໂຮງແຮມເຫັນຈູ່ ປັກສົງ ກຽມທະເພາ ສໍາຮັບ  
ຜູ້ປະກອບການໃນພື້ນທີ່ກາດລັງລັງແລກກະຕະວັນອອກເລີຍເທົ່ານີ້ ແລະຄັ້ງທີ່ 3 ເມື່ອ  
ວັນທີ 29 ກຣກກາມ 2548 ລະ ໂຮງແຮມສາວລັກນິ້ນຮານີ້ ຈັງຫວັດສຸຮະພົງຮານີ້  
ສໍາຮັບຜູ້ປະກອບການໃນພື້ນທີ່ກາດໃຕ້

