

รายงานการตรวจโรงประกอบโลหกรรม

ประจำปี พ.ศ.....

แบบรายงานการตรวจโรงประกอบโลหกรรม ประกอบด้วย 4 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลทั่วไป

ส่วนที่ 2 : ข้อมูลการประกอบกิจการ

ส่วนที่ 3 : ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ส่วนที่ 4 : ผลการตรวจ ข้อเสนอแนะ และข้อสั่งการของพนักงานเจ้าหน้าที่

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

1.1 ข้อมูลผู้ประกอบการ

1.1.1 ชื่อ (ไทย)

 บุคคลธรรมดา เลขที่บัตรประชาชน นิติบุคคล เลขทะเบียนนิติบุคคล.....

1.1.2 สำนักงานเลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน

ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... e-mail.....

1.2 ข้อมูลโรงงาน

1.2.1 ชื่อโรงงาน (ไทย)

เลขทะเบียนโรงงาน

สถานภาพโรงงาน ประกอบกิจการ วันเริ่มดำเนินการ หยุดประกอบชั่วคราว1.2.2 ที่ตั้งโรงงาน ที่เดียวกับที่อยู่สำนักงาน (ให้ข้ามไปกรอกข้อ 1.2.3)

เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน

ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... e-mail.....

1.2.3 โรงงานจำพวกที่ 1 มีกำลังแรงม้าของเครื่องจักรรวม.....แรงม้า (ตามที่ได้ประกอบกิจการ) โรงงานจำพวกที่ 2 มีกำลังแรงม้าของเครื่องจักรรวม.....แรงม้า (ตามที่ได้รับแจ้ง ร.ง.2) โรงงานจำพวกที่ 3 มีกำลังแรงม้าของเครื่องจักรรวม.....แรงม้า (ตามที่ได้รับอนุญาต ร.ง.4)

1.2.4 โรงประกอบโลหกรรม (ถ้าไม่ใช่ ข้ามไปกรอกข้อ 1.2.5).....โดยวิธีการ.....

ใบอนุญาตประกอบโลหกรรมที่...../.....มีอายุ.....ปี สิ้นสุดวันที่.....

1.2.5 ประเภทหรือชนิดของโรงงาน (กรุณาแจ้งให้ครบ)

ประเภทหรือชนิดของโรงงาน	ประกอบกิจการ	TSIC

1.3 ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ถ้ามี)

มาตรฐานเลขที่	ใบอนุญาตที่	ชื่อผู้รับใบอนุญาต

ส่วนที่ 2 ข้อมูลการประกอบกิจการ

2.1 ลักษณะการประกอบธุรกิจแบ่งตามรูปแบบการผลิต (% ของยอดขายทั้งหมด รวมกันเท่ากับ 100%)

รับจ้างผลิต (OEM).....% ผลิตตามรูปแบบของตนเอง (ODM)% มีรูปแบบและแบรนด์ของตนเอง (OBM)%

2.2 ช่องทางการจำหน่ายสินค้า และบริการ ผ่าน E-Commerce คิดเป็นร้อยละ (% ของยอดขายทั้งหมด)

2.3 ประเภทสินค้าและวัตถุดิบ

ประเภทสินค้า	ปริมาณผลิต/ปี	หน่วย	วัตถุดิบหลัก		
			ประเภท	ปริมาณ/ปี	หน่วย
สินค้าหลัก (1).....					
สินค้าหลัก (2).....					
สินค้านำเข้า (1).....					

2.4 ข้อมูลด้านแรงงาน

รายการ	ฝ่ายผลิต	สำนักงาน
2.4.1 จำนวนวันทำงาน (วัน/สัปดาห์)		
2.4.2 ทำงานปกติรวมวันละ (ชั่วโมง)		
2.4.3 ทำงานล่วงเวลาวันละ (ชั่วโมง)		
2.4.4 ทำงานวันละ (กะ)		
2.4.5 อายุโดยเฉลี่ยของแรงงาน (ปี)		
2.4.6 จำนวนครั้งในการฝึกอบรมบุคลากร (ครั้ง/ปี)		
2.4.7 จำนวนแรงงานที่ได้รับการฝึกอบรม (คน)		

ตำแหน่ง	ไทย		ต่างประเทศ	
	ชาย	หญิง	ชาย	หญิง
2.4.8 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ/บริหารจัดการทั่วไป ¹				
2.4.9 พนักงานช่างฝีมือ/ผู้ชำนาญการ ²				
2.4.10 พนักงานไม่ใช่ช่างฝีมือ/ไม่ใช่ผู้ชำนาญการ ³				
รวม				

¹ หมายถึง เจ้าหน้าที่ในตำแหน่งบริหาร/ผู้จัดการ/บริหารจัดการทั่วไป ที่ปฏิบัติงานในสำนักงาน

² หมายถึง เจ้าหน้าที่ช่างฝีมือ/ผู้ชำนาญการ ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ประกอบกิจการ/พื้นที่โรงงาน

³ หมายถึง เจ้าหน้าที่นอกเหนือจากกลุ่ม 1 และ 2 และปฏิบัติงานในพื้นที่ประกอบกิจการ/ พื้นที่โรงงาน

2.5 ข้อมูลประเมินศักยภาพการผลิต

รายการ	ปี พ.ศ.....
2.5.1 รายได้รวม (บาท)	
2.5.2 รายได้จากการจำหน่ายสินค้าและบริการ (บาท)	
2.5.3 มูลค่าการส่งออก (บาท)	
2.5.4 วัตถุดิบ วัสดุ และสินค้าระหว่างผลิตคงคลัง (บาท) ณ ปลายงวด	
2.5.5 สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง (บาท) ณ ปลายงวด	
2.5.6 อัตราการใช้กำลังการผลิต (%)	
2.5.7 มูลค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ (บาท)	
2.5.8 สัดส่วนมูลค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อายุไม่เกิน 5 ปี (%)	
2.5.9 สัดส่วนมูลค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์อัตโนมัติ/กึ่งอัตโนมัติ (%)	

2.6 มูลค่าต้นทุนขาย (บาท)

รายการ	ปี พ.ศ.....
ต้นทุนขายรวมทั้งหมด	
ข้อมูลต้นทุนขายที่สำคัญ ได้แก่	
2.6.1 ต้นทุนวัตถุดิบรวม	
2.6.1.1 ต้นทุนวัตถุดิบจากต่างประเทศ	
2.6.2 ต้นทุนวัสดุที่ใช้ในการหีบห่อสินค้า	
2.6.3 ต้นทุนเชื้อเพลิงและพลังงาน ที่ใช้ในการผลิต	
2.6.3.1 ค่าไฟฟ้า	
2.6.3.2 ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง	
2.6.4 ต้นทุนค่าน้ำดิบ/น้ำประปา ที่ใช้ในการผลิต	
2.6.5 ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักร	
2.6.6 ค่าตอบแทนแรงงานฝ่ายผลิต	
2.6.7 ต้นทุนค่าจ้างเหมาจ่ายที่จ่ายให้ผู้ประกอบการอื่น โดยผู้จ้างจัดหาวัตถุดิบให้	
2.6.8 ค่าธรรมเนียมที่จ่ายสำหรับแรงงานเช่า	
2.6.9 ต้นทุนซื้อสินค้าสำเร็จรูปมาเพื่อจำหน่ายต่อ	
2.6.10 ค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์ถาวร	

2.7 ค่าใช้จ่ายในการขายและบริหาร (บาท)

รายการ	ปี พ.ศ.....
2.7.1 ค่าใช้จ่ายในการขายและบริหารรวมทั้งหมด	
ค่าใช้จ่ายในการขายและบริหารที่สำคัญ ได้แก่	
2.7.1.1 ค่าใช้จ่ายทางการตลาด (ค่าโฆษณา และนายหน้า)	
2.7.1.2 ค่าขนส่ง	
2.7.1.3 ค่าใช้จ่ายในการวิจัยและพัฒนา	
2.7.1.4 ค่าใช้จ่ายด้านเทคโนโลยีและสารสนเทศ	

รายการ	ปี พ.ศ.....
2.7.1.5 ค่าจัดฝึกอบรมและสัมมนา	
2.7.1.6 ค่าตอบแทนแรงงานฝ่ายขายและบริหาร	
2.7.1.6.1 ค่าตอบแทนพนักงานคลังสินค้า	
2.7.1.7 ค่าเช่า (ที่ดิน อาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์)	
2.7.1.8 ค่าใช้จ่ายคลังสินค้า (ค่าเช่าที่ดินคลังสินค้า คลังสินค้า และค่าประกันภัยคลังสินค้า)	
2.7.1.9 ค่าเบี้ยประกัน ค่ารับรอง บัญชี และปรึกษากฎหมาย	
2.7.1.10 อื่นๆ (ค่าติดต่อสื่อสาร เดินทาง เครื่องเขียนแบบพิมพ์ ค่าวารสารและสิ่งพิมพ์ ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและบำรุงรักษาสำนักงาน วัสดุ/อุปกรณ์สำนักงาน)	
2.7.2 ดอกเบี้ยจ่าย	

2.8 ข้อมูลจากงบดุล (บาท)

รายการ	ปี พ.ศ..... (ณ วันที่ 31 ธันวาคม)
2.8.1 สินทรัพย์รวม	
2.8.1.1 สินทรัพย์หมุนเวียน	
2.8.2 หนี้สินรวม	
2.8.2.1 หนี้สินหมุนเวียน	
2.8.3 ส่วนของผู้ถือหุ้น	
2.8.4 ที่ดิน อาคาร และอุปกรณ์	

2.9 ข้อมูลด้านเทคโนโลยีและนวัตกรรม

รายการ	ปี พ.ศ.....
2.9.1 มูลค่าการลงทุนเพิ่มในเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต (บาท)	
2.9.1.1 ระบบอัตโนมัติ และหุ่นยนต์	
2.9.1.2 อื่น ๆ โปรดระบุ	
2.9.2 สัดส่วนมูลค่าเครื่องมือและเครื่องจักรที่ทางโรงงานประดิษฐ์คิดค้นขึ้นมาเอง (%)	
2.9.3 มูลค่าการซื้อ/ขอใช้สิทธิในการใช้เทคโนโลยี (บาท)	
2.9.4 จำนวนสิทธิบัตร/ลิขสิทธิ์/เครื่องหมายการค้า (ฉบับ)	
2.9.5 จำนวนสินค้านวัตกรรมที่คิดค้น/พัฒนาขึ้นใหม่ (รายการ)	
2.9.6 สัดส่วนมูลค่ายอดขายสินค้านวัตกรรม (%)	

2.10 ในระยะเวลา 1 ปีข้างหน้า ท่านผู้ประกอบการมีแผนดำเนินกิจกรรมในด้านใดบ้าง (สามารถตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> ขยายโรงงาน | <input type="checkbox"/> ซื้อเครื่องจักรทดแทน | <input type="checkbox"/> ซื้อเครื่องจักรเพิ่มเติม |
| <input type="checkbox"/> ปรับปรุงกระบวนการทำงาน | <input type="checkbox"/> พัฒนาผลิตภัณฑ์/บริการ | <input type="checkbox"/> ปรับลดจำนวนแรงงาน |
| <input type="checkbox"/> วิจัยและพัฒนาวัตถุดิบ | <input type="checkbox"/> วิจัยตลาดและพฤติกรรมผู้ซื้อ | <input type="checkbox"/> พัฒนาบุคลากร |
| <input type="checkbox"/> สร้างมาตรฐานกระบวนการทำงาน | <input type="checkbox"/> พัฒนามาตรฐานผลิตภัณฑ์/บริการ | <input type="checkbox"/> พัฒนาระบบการทดสอบ (Lab Test) |
| <input type="checkbox"/> ย้ายสถานที่ตั้งกิจการในประเทศ | | |
| <input type="checkbox"/> ย้ายฐานการผลิตไปต่างประเทศ | สาขาอุตสาหกรรม..... | ประเทศ..... |
| <input type="checkbox"/> ขยายการลงทุนไปต่างประเทศ | สาขาอุตสาหกรรม..... | ประเทศ..... |

อื่น ๆ โปรดระบุ

2.11 ท่านประสงค์จะให้ภาครัฐ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องสนับสนุนการดำเนินธุรกิจหรือไม่ ประสงค์ ไม่ประสงค์
 (โปรดระบุด้านที่ประสงค์จะให้ภาครัฐหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องสนับสนุนมากที่สุด 3 อันดับแรก 1 = มากที่สุด 2= มาก 3 = ปานกลาง)

ระบุ	ประเด็นปัญหา	แนวทาง/ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)
	การเข้าถึงแหล่งเงินทุน	
	ต้นทุนทางการเงิน	
	ประสิทธิภาพของเครื่องจักร/อุปกรณ์	
	ประสิทธิภาพของแรงงาน/บุคลากร	
	คุณภาพวัตถุดิบ	
	คุณภาพสินค้า	
	การพัฒนาสินค้าให้มีความแตกต่าง	
	การจัดการแรงงาน	
	การจัดหาวัตถุดิบ	
	ต้นทุนวัตถุดิบ	
	ต้นทุนแรงงาน	
	ต้นทุนเชื้อเพลิงและพลังงานที่ใช้ในการผลิต	
	การส่งเสริมการตลาด	
	ระบบการขนส่ง	
	โครงสร้างพื้นฐาน ระบุ	
	ภาษี ระบุ	
	มาตรการอื่น ๆ ที่ไม่ใช่ภาษี ระบุ.....	
	กฎหมาย / กฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรม	
	อื่น ๆ โปรดระบุ	

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

3.1 ขนาดเนื้อที่ เนื้อที่อาคาร ตร.ม. เนื้อที่โรงงาน ตร.ม.

3.2 เครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร	จำนวน (เครื่อง)	แรงม้า	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)

3.3 แรงม้า แรงม้าที่ดำเนินการ แรงม้า

3.4 มลพิษน้ำ ระบบที่/.....

ข้อมูลน้ำเสีย : ชนิดระบบ (ระบุค่าย่อ).....

ปริมาณน้ำเสียสูงสุดลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียปัจจุบัน..... ..ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออก.....ลบ.ม./วัน

แบบผลการวิเคราะห์มลพิษน้ำ มีการตรวจวัด เมื่อวัน/เดือน/ปี.....

มวลสาร	INF. (มก./ลิตร)	EFF. (มก./ลิตร)
PH		

คำย่อระบบ Air Float = Dissolved Air Floatation, AL= Aerated Lagoon , Anae F = Anaerobic Filter , Anae F แบบบริการ, Anae F แบบบริการ, AS = Activated Sludge, AS แบบ, CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Ditch = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter) , Po Pond = Polishing , RBC = Rotating Biological Contacter, Sed Pond = Sedimentation Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank , Sep

TDS		
SS		
Oil & Grease		
COD		
BOD		
Heavy metals		
Mercury		
Selenium		
Cadmium		
Lead		
Arsenic		
Total Chromium		
Barium		
Nickel		
Copper		
Zinc		
Manganese		
Toxic Chemicals		
Cyanide		
Formaldehyde		
Phenols Compound		

<input type="checkbox"/> มีเงื่อนไขห้ามระบายน้ำทิ้ง	<input type="checkbox"/> ไม่มีน้ำเสีย
<input type="checkbox"/> ใช้บ่อเก็บกัก	<input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ).....

3.5 มลพิษอากาศ

ระบบที่/.....

<p>ข้อมูลอากาศเสีย () ไม่มีอากาศเสีย</p> <p>ชนิดระบบ (ระบุคำย่อ)</p> <p>เป็นมลพิษอากาศจากกิจกรรม</p> <p>ชนิดมลสาร</p> <p>FLOW RATE CFM</p> <p>ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้</p> <p>ปริมาณเชื้อเพลิงที่ใช้ กก./วัน</p>	<p>ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>แหล่งน้ำ</th> <th>ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย</th> <th>ปริมาณที่ใช้สูงสุด</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>น้ำประปา</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>น้ำบาดาล</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	แหล่งน้ำ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด	น้ำประปา			น้ำบาดาล			แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ		
แหล่งน้ำ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด											
น้ำประปา													
น้ำบาดาล													
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ													

คำย่อระบบ: Set Cham = Settling Chamber, Cyc = Single Cyclone, Mul Cyc = Multiple Cyclone, Bag Fil = Bag Filter, Scrub = Wet Scrubber (ไม่มี media), Pack Sc = Packed Wet Scrubber (มี media), EP = Electrostatic Precipitator, Cond = Condensation, AC = Activated Carbon, Af Burn = After Burner, ไม่มีระบบอากาศเสีย, อื่นๆ (ระบุ....) ระบบต่อเนื่องกัน 2 ระบบใช้สัญลักษณ์ + ถ้าขนานกันใช้สัญลักษณ์ //

ชนิดมวลสาร: ฝุ่น ไอสารเคมี ไกกรด ไอต่าง ควัน กลิ่น ละอองสี

ชนิดเชื้อเพลิง: น้ำมันเตา LPG ถ่านหิน ฟืน แกลบ ชี้เลื่อย ฯลฯ

แบบผลวิเคราะห์มลพิษอากาศ

มีการตรวจวัด เมื่อวันที่/เดือน/ปี.....

ชนิดสารเจือปน	ค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศ	หน่วย
ฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate)		มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
พลวง (Antimony)		มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
สารหนู (Arsenic)		มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
ทองแดง (Copper)		มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
ตะกั่ว (Lead)		มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
ปรอท (Mercury)		มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
คลอรีน (Chlorine)		มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride)		มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)		ppm
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen sulfide)		ppm
คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide)		ppm
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide)		ppm
ออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen)		ppm
ไซลีน (Xylene)		ppm
ครีซอล (Cresol)		ppm

3.6 กากอุตสาหกรรม

- สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว/ตะกรันและกากของเสีย

ปริมาณสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว/ ตะกรันและกากของเสีย				การกำจัด/จำหน่าย						ปริมาณ คงเหลือ(ตัน)	หมายเหตุ
ชนิด (รหัส)	ชื่อชนิด	ยอดยกมา (ตัน)	ปริมาณที่เกิดขึ้น (ตัน)	วิธีการ กำจัด (รหัส)	ชื่อ ชนิด	จำนวน (ตัน)	ผู้บำบัดและ กำจัด	มูลค่า จำหน่าย (บาท)	ผู้รับซื้อ		

3.7 ความปลอดภัย

3.7.1 สารเคมี

ชื่อ	CAS No.	UN No.	ลักษณะ สาร	สถานะ สาร	ความเป็น อันตราย			หน่วย	ปริมาณ การ	หน่วย	ความจ	หน่วย	หมายเหตุ

					UN Class	GHS	ความหนาแน่น (g/cm ³)	ความเข้มข้น (%)	ปริมาณการใช้รวมต่อปี	จัดเก็บสูงสุด	ลักษณะภาชนะบรรจุ			ชนิดของสารดับเพลิง	
วัตถุติด															
ผลิตภัณฑ์															
วัสดุพลอยได้															

3.7.2 หม้อน้ำ

- 1) มีการใช้งานหม้อน้ำ จำนวน..... เครื่อง
- 2) ข้อมูลหม้อน้ำ

หม้อน้ำ ที่...../..... หมายเลขเครื่อง (Serial No.) พิกัดใช้งานที่แรงดันสูงสุด..... bar อัตราการผลิตไอน้ำสูงสุด..... ตัน/ชั่วโมง ชนิดหม้อน้ำแบบ <input type="checkbox"/> ท่อน้ำ (Water Tube) <input type="checkbox"/> ท่อไฟ (Fire Tube) เชื้อเพลิงที่ใช้..... มาตรฐานหม้อน้ำ <input type="checkbox"/> มาตรฐาน ASME <input type="checkbox"/> มาตรฐาน JIS <input type="checkbox"/> มาตรฐาน EN <input type="checkbox"/> มาตรฐาน ISO	หม้อน้ำ ที่...../..... หมายเลขเครื่อง (Serial No.) พิกัดใช้งานที่แรงดันสูงสุด..... bar อัตราการผลิตไอน้ำสูงสุด..... ตัน/ชั่วโมง ชนิดหม้อน้ำแบบ <input type="checkbox"/> ท่อน้ำ (Water Tube) <input type="checkbox"/> ท่อไฟ (Fire Tube) เชื้อเพลิงที่ใช้..... มาตรฐานหม้อน้ำ <input type="checkbox"/> มาตรฐาน ASME <input type="checkbox"/> มาตรฐาน JIS <input type="checkbox"/> มาตรฐาน EN <input type="checkbox"/> มาตรฐาน ISO
---	---

3.7.3 หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อถ่ายความร้อน (Hot oil)

- 1) มีการใช้งานหม้อต้มฯ จำนวน..... เครื่อง
- 2) ข้อมูลหม้อต้มฯ

หม้อต้มฯ ที่...../..... หมายเลขเครื่อง (Serial No.)..... อุณหภูมิใช้งานสูงสุด..... °C ค่าความร้อนที่สามารถผลิตได้..... kcal	หม้อต้มฯ ที่...../..... หมายเลขเครื่อง (Serial No.)..... อุณหภูมิใช้งานสูงสุด..... °C ค่าความร้อนที่สามารถผลิตได้..... kcal
---	---

3.7.4 อัคคีภัย

- 1) จำนวนหัวรับน้ำดับเพลิง (Fire hose)..... จุด
- 2) ระบบหรืออุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยที่มี
 - ถังดับเพลิง ชนิด..... จำนวน.....
 - ระบบดับเพลิง ชนิด..... จำนวน.....

เครื่องตรวจจับควัน/ความร้อน จำนวน.....

สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ อื่นๆ

3.8 ด้านมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

3.8.1 สมอ. ตรวจโรงงานครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

3.8.2 การผลิต

() หยุดผลิต :

มาตรฐานเลขที่	ใบอนุญาตที่	รายการที่ได้รับอนุญาต	รายละเอียดผลิตภัณฑ์ (ขนาด/แบบ/รุ่น)	สาเหตุ

() มีการผลิต :

มาตรฐานเลขที่	ใบอนุญาตที่	รายการที่ได้รับ อนุญาต	รายละเอียดผลิตภัณฑ์ (ขนาด/แบบ/รุ่น)	ปริมาณการผลิต (หน่วยต่อปี)	
				แสดงเครื่องหมาย มาตรฐาน	ไม่แสดงเครื่องหมาย มาตรฐาน (ม.16)

3.8.3 การปฏิบัติตามเงื่อนไขในการออกใบอนุญาต

3.8.3.1 ระบบการควบคุมคุณภาพ

ตรวจสอบเมื่อวันที่ ผู้ตรวจสอบ.....

() เป็นไปตามหลักเกณฑ์เฉพาะฯ () ไม่เป็นไปตามหลักเกณฑ์เฉพาะฯ ข้อ.....

3.8.3.2 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์และเครื่องมือทดสอบ

ตรวจสอบเมื่อวันที่ ผู้ตรวจสอบ.....

() เป็นไปตามหลักเกณฑ์เฉพาะฯ () ไม่เป็นไปตามหลักเกณฑ์เฉพาะฯ ข้อ.....

3.8.3.3 การดำเนินการกับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับจากลูกค้า

ตรวจสอบเมื่อวันที่ ผู้ตรวจสอบ.....

() เป็นไปตามหลักเกณฑ์เฉพาะฯ () ไม่เป็นไปตามหลักเกณฑ์เฉพาะฯ ข้อ.....

3.8.3.4 การแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์

ตรวจสอบเมื่อวันที่ ผู้ตรวจสอบ.....

() แสดงเครื่องหมาย () ครบตามกำหนด () ไม่ครบตามกำหนด ขาดรายการ.....

() ไม่แสดงเครื่องหมายเพราะ.....

ส่วนที่ 4 ผลการตรวจ ข้อเสนอแนะ และข้อสั่งการของพนักงานเจ้าหน้าที่

4.1 ข้อมูลทั่วไป

ชำระค่าธรรมเนียมรายปี () ครบถ้วน () ไม่ครบถ้วน.....

4.2 ที่ตั้งสภาพแวดล้อม

ผังบริเวณโรงงานและสถานที่ใกล้เคียง

พิกัดที่ตั้ง (UTM).....

4.2.1 อยู่ในผังเมืองสี..... ทำเลโดยรอบเป็น.....

4.2.2 ทำเลตามกฎหมายกระทรวง ฉบับที่ 2

() ไม่ขัด () ขัด เนื่องจาก.....

4.3 ข้อมูลการผลิต

4.3.1 จำนวนคนงาน ชาย.....คน หญิง.....คน

4.3.2 วัสดุดิบ

ชื่อ	ปริมาณการใช้ต่อปี	แหล่งที่มา
1.
2.
3.

หมายเหตุ ให้ระบุเคมีภัณฑ์สำคัญๆ ที่ใช้ให้ครบถ้วน

4.3.3 ผลิตภัณฑ์

ชื่อ	ปริมาณที่ได้ต่อปี	แหล่งจำหน่าย
1.
2.
3.

4.3.4 ผังกระบวนการผลิต พร้อมแผนภาพแสดงลำดับการทำงาน/ขั้นตอนการเกิดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม หรืออันตราย/สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (ระบุรหัสของเสีย) โดยให้ระบุชนิด และปริมาณที่เกิดขึ้น

4.4 อาคารโรงงาน

4.4.1 อาคารโรงงาน () เอกเทศ () ตึกแถว
() เป็นไป () ไม่เป็นไปตามที่ได้รับอนุญาต ทั้งนี้ มีการเปลี่ยนแปลง ดังนี้.....

4.4.2 กรณีเป็นตึกแถวหรือตึกสูงสภาพลูกกรงเหล็กคัต แต่ละชั้น

- () เปิดได้
() เปิดไม่ได้ กรณีฉุกฉิน
() อื่น ๆ (ระบุ).....

4.4.3 ความสูงเฉลี่ยของอาคาร..... เมตร

4.4.4 ขนาด ลักษณะ และจำนวนประตูทางออกฉุกเฉิน.....

4.4.5 ขนาด ลักษณะ และจำนวนบันไดขึ้นลงระหว่างชั้น.....

4.4.6 พื้นที่ปฏิบัติงาน/แสงสว่าง/ทางเดิน/การระบายอากาศ.....

4.5 เครื่องจักร อุปกรณ์ หรือสิ่งทีนำมาใช้ในโรงงาน

4.5.1 กำลังเครื่องจักรที่ตรวจพบ..... แรงม้า สีทิดิเคิม..... แรงม้า

4.5.2 การติดตั้งเครื่องจักร/ การป้องกันอันตราย.....

4.5.3 หม้อน้ำ ถังความดัน หม้อต้ม ถังปฏิกริยา ระบบทำความเย็น

- () ไม่มี
() มี (รายละเอียด ชนิด ขนาด จำนวน).....

การตรวจทดสอบความปลอดภัย () ยังไม่ตรวจ () ตรวจสอบเมื่อวันที่.....

โดย..... ทะเบียนเลขที่..... หมดอายุ.....

ผู้ควบคุมประจำ ชื่อ..... ทะเบียนเลขที่..... หมดอายุ.....

วิศวกรอำนวยความสะดวก ชื่อ..... ทะเบียนเลขที่..... หมดอายุ.....

4.5.4 ระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน

การตรวจทดสอบความปลอดภัย () ยังไม่ตรวจ () ตรวจสอบเมื่อวันที่.....
โดย.....ประเภท.....
สาขา.....ใบอนุญาตเลขทะเบียน.....ใช้ได้ถึง.....

4.5.5 ภาชนะบรรจุวัตถุอันตรายหรือของเหลวที่อาจทำให้เกิดอันตรายแก่บุคคล สัตว์ พืช ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อม
ขนาด 25,000 ลิตร ขึ้นไป

() ไม่มี
() มี (จำนวน, หนังสือรับรอง, เชื้อนป้องกัน, สายล่อฟ้า ฯลฯ).....
.....

4.6 ความปลอดภัยของโรงงานและสุขอนามัย

4.6.1 การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (อุปกรณ์ / ชุดทำงาน).....
.....
.....

4.6.2 อุปกรณ์ / เครื่องดับเพลิง.....
.....
.....

4.6.3 สัญญาณแจ้งเหตุอันตราย / สัญญาณเตือนภัย.....
.....
.....

4.6.4 สุขอนามัย (ห้องน้ำ / ห้องส้วม / โรงอาหาร ฯลฯ).....
.....

4.6.5 มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงานฯ

() ไม่มี () ไม่ต้องมี
() มี รายงานเมื่อ.....จัดทำรายงานโดย.....
คุณวุฒิ.....เลขทะเบียน.....

4.6.6 การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ

() ไม่มี () ไม่ต้องมี
() มี รายงานเมื่อ.....จัดทำรายงานโดย.....
คุณวุฒิ.....เลขทะเบียน.....

4.6.7 การใช้สารกัมมันตรังสี

() ไม่มี
() มี () ไม่รายงาน () รายงานข้อมูลตามแบบ ร.ง.7 เมื่อ.....
() ไม่มีผู้ควบคุม () มี ชื่อ.....

4.6.8 การซ่อมแผนระงับอัคคีภัย

() ไม่มี () มี เมื่อ.....

4.6.9 พื้นที่อับอากาศ (Confined Spaces)

() ไม่มี () มี มาตรการป้องกัน.....

4.6.10 อื่น ๆ

4.7 การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4.7.1 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

จุด,แหล่ง,ขั้นตอนในขบวนการผลิตที่เกิดสิ่งปฏิกูลฯ	ลักษณะของสิ่งปฏิกูลฯ	ปริมาณ

* ลักษณะให้ระบุว่าเป็นของเหลว, ของแข็ง, ฝุ่น, ของชั้นหนืด, กากตะกอนชั้น, ฯลฯ หรือลักษณะอื่น

วิธีการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

โดยการ () ทิ้ง () ฝังกลบ
() เผา () อื่น ๆ

ควบคุมหรือกำจัดโดย () ตนเอง () มีวิศวกรควบคุม ชื่อ.....

โทรศัพท์.....เลขทะเบียนใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม.....

สาขา.....ใช้ได้ถึง.....

() ว่าจ้างผู้อื่นดำเนินการ คือ.....

ที่อยู่ / สำนักงาน.....

โทรศัพท์.....ตามสัญญาว่าจ้าง.....

- การขออนุญาตกักเก็บกากอุตสาหกรรมในโรงงาน (สก.1) () มี () ไม่มี
- การขออนุญาตนำกากอุตสาหกรรมออกนอกโรงงาน (สก.2) () มี () ไม่มี
- การแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3) () มี () ไม่มี

4.7.2 มลพิษทางน้ำ () ไม่มี () มี

มีน้ำทิ้งที่เกิดจากการประกอบกิจการ ประมาณ.....ลูกบาศก์เมตร / วัน

มีน้ำทิ้งจากการใช้น้ำของคนงาน ประมาณ.....ลูกบาศก์เมตร / วัน

มีน้ำทิ้งจากกิจการอื่น ๆ ได้แก่.....ประมาณ.....ลูกบาศก์เมตร / วัน

รวมมีน้ำทิ้งทั้งหมด ประมาณ.....ลูกบาศก์เมตร / วัน

ระบบบำบัดน้ำทิ้ง

() ไม่มี () ไม่ต้องมี () มี เป็นแบบ.....

สภาพของระบบบำบัด

() เป็น () ไม่เป็นไปตามที่อนุญาต ดังนี้.....

คุณสมบัติน้ำทิ้งก่อนเข้าระบบ.....

คุณสมบัติน้ำทิ้งหลังออกจากระบบ.....

สภาพของระบบบำบัดที่ปรากฏด้วยสายตา () ดีมาก () ดี () พอใช้ () ไม่ดี () ไม่ใช้งาน

แหล่งและปริมาณของน้ำที่ใช้ในโรงงาน คือ.....

แหล่งรองรับน้ำทิ้ง คือ.....

() สภาพดี () สภาพไม่ดี เนื่องจาก.....

ผู้ควบคุมระบบ () ไม่ต้องมี () ไม่มี

() มี ชื่อ / คุณวุฒิ / เลขทะเบียน.....

เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติมฯ (Online Monitoring)

() มี () ไม่มี () ไม่ต้องมี

แผนภาพแสดงระบบบำบัดน้ำทิ้ง / จุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง



4.7.3 มลพิษทางอากาศ

เครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ

() ไม่มี () มีฝุ่นละออง, เขม่าควัน, กลิ่นเหม็น, ไอสารเคมี

ชนิดมลพิษทางอากาศ

เครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิด

วิธี / ระบบบำบัด

.....
.....
.....
.....

ระบบบำบัด () เป็น () ไม่เป็นตามที่ได้รับอนุญาต ดังนี้.....

สภาพของระบบบำบัดที่ปรากฏด้วยสายตา () ดีมาก () ดี () พอใช้ () ไม่ดี () ไม่ใช้งาน

ผู้ควบคุมระบบ () ไม่ต้องมี () ไม่มี

() มี ชื่อ / คุณวุฒิ / เลขทะเบียน.....

.....

แผนภาพแสดงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ / จุดเก็บตัวอย่างอากาศ



4.7.4 วัตถุดิบทราย

กระบวนการผลิตมีการใช้วัตถุดิบทราย () ไม่มี () มี เช่น.....

มีการจัดเก็บอย่างไร.....

มี Material Safety data Sheet กำกับไว้ () ไม่มี () มี

4.8 ปัญหาการก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญเกี่ยวกับเสียง กลิ่น ความสั่นสะเทือน ฯลฯ และมาตรการป้องกัน

.....
.....
.....

4.9 การปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน

() ปฏิบัติตามครบทุกข้อ

() ไม่ครบเนื่องจาก.....

.....
.....

4.10 เรื่องร้องเรียน

() ไม่เคยมี

() เคยมีเกี่ยวกับ.....

วิธีการแก้ไข คือ.....

.....
.....

4.11 สรุปผลการตรวจ และข้อเสนอแนะ

.....
.....
.....
.....

4.12 ข้อสั่งการ

.....
.....
.....

วันที่ตรวจ ลงชื่อ..... พนักงานเจ้าหน้าที่

(.....)

ลงชื่อ..... พนักงานเจ้าหน้าที่

(.....)

ข้าพเจ้าได้รับทราบคำแนะนำ/สั่งการจากพนักงานเจ้าหน้าที่ และขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามคำแนะนำ/สั่งการทุกประการ

ลงชื่อ.....ผู้รับการตรวจ/ผู้ได้รับใบอนุญาต/หรือผู้แทน

(.....)