



คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงาน

การกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน

สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่เขต 1 - 7

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

คำนำ

คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงาน “การกำกับดูแลโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน” ฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อให้หน่วยงานในกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ใช้เป็นกรอบแนวทางในการปฏิบัติงานตรวจสอบ กำกับดูแลโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน กลุ่มกำกับดูแลการประกอบการ สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 1-7 จึงได้ดำเนินการจัดทำคู่มือปฏิบัติการดังกล่าวขึ้นมา เพื่อเป็นเครื่องมือให้เจ้าหน้าที่กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สามารถใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เป็นระบบ สามารถวัดผลได้จริง และนำไปสู่การปรับปรุงกระบวนการให้สอดคล้องกับระบบราชการ 4.0 เพื่อให้บริการแก่กลุ่มเป้าหมายที่มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

มีนาคม 2566

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์ของการจัดทำคู่มือ	1
2. ขอบเขตของงาน	1
3. คำจำกัดความ	1
4. หน้าที่ความรับผิดชอบ	2
5. Work Flow กระบวนการงาน	3
6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	4
7. มาตรฐานงาน	5
8. ระบบติดตามและประเมินผล	6
9. ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	6
10. เอกสารอ้างอิง	6
11. แบบฟอร์มที่ใช้	6
12. ช่องทางการติดต่อประสานงาน	6

คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงาน การกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน

1. วัตถุประสงค์ของการจัดทำคู่มือ

1.1 เพื่อให้หน่วยงานกำกับดูแลการประกอบการ และหน่วยงานอื่น ที่ต้องรับบทบาทในการกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ได้รับทราบถึงกระบวนการในการตรวจสอบกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ให้เกิดประสิทธิภาพ รวมถึงมีกรอบระยะเวลาการปฏิบัติงานที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน

1.2 เป็นแนวทางให้เจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานด้านการกำกับดูแล และเจ้าหน้าที่หน่วยงานต่าง ๆ ที่ต้องประสานงานด้วย สามารถเข้าใจภาพรวมของงานที่ต้องปฏิบัติ และเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงาน ให้เป็นไปตามกรอบระยะเวลา

2. ขอบเขตของงาน

ขอบเขตของคู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงาน การกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ครอบคลุมตั้งแต่ขั้นตอนการวางแผนตรวจสอบกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน การดำเนินการตรวจสอบกำกับตามกฎหมาย พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 และพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 3) พ.ศ.2562 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามประกาศกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เรื่อง ให้โรงโม่บดหรือย่อยหิน มีระบบป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศวันที่ 12 มกราคม พ.ศ.2548 และการปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาต ไปจนถึงขั้นตอนการเขียนสรุปรายงาน และแจ้งผลการตรวจสอบให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตาม พ.ร.บ.โรงงาน พิจารณาและสั่งการผู้ประกอบการดำเนินการต่อไป

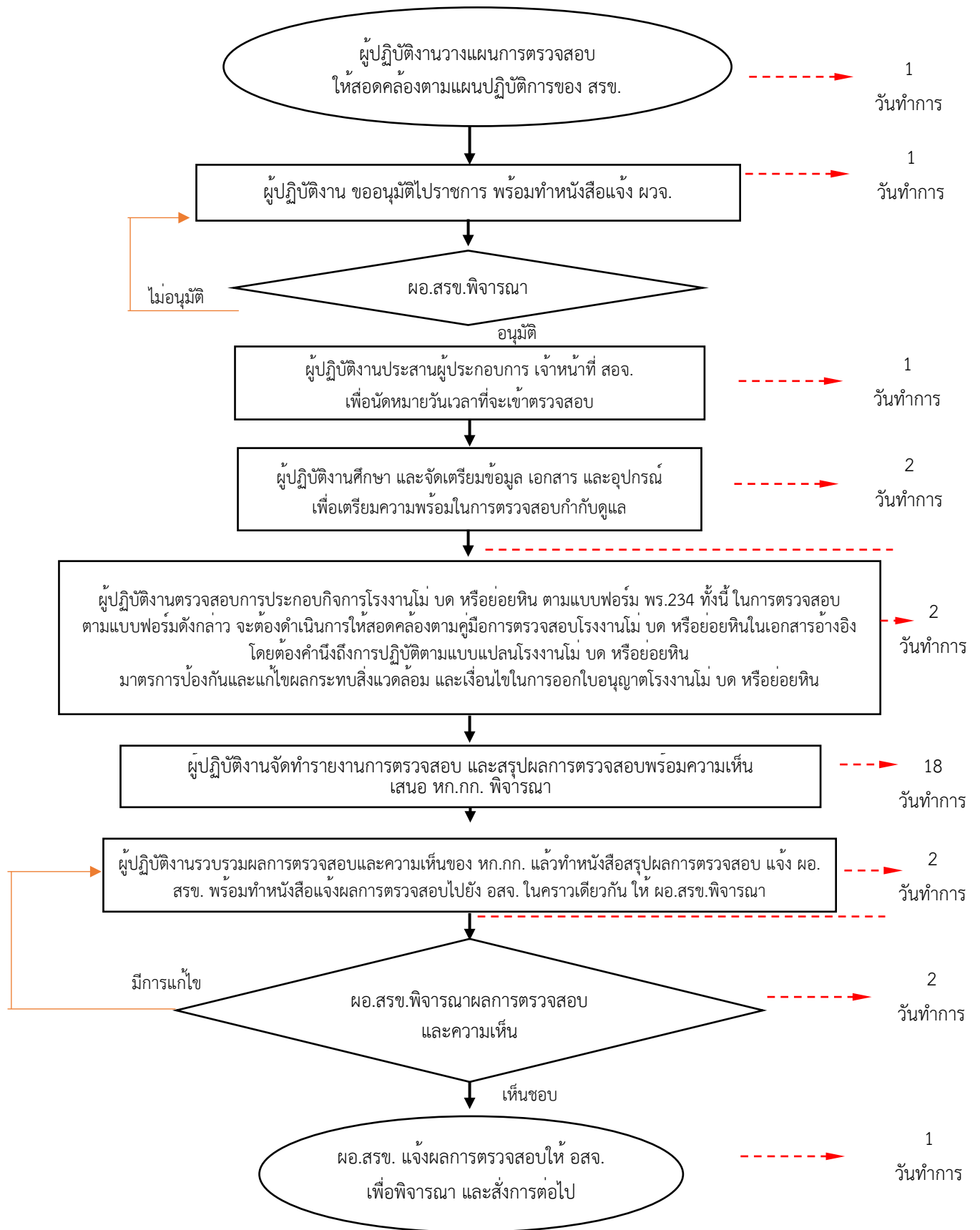
3. คำจำกัดความ

- | | | | |
|-----|---------------|---------|---|
| 3.1 | ผู้ปฏิบัติงาน | หมายถึง | เจ้าหน้าที่ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบการตรวจสอบกำกับดูแลการประกอบกิจการโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ในจังหวัดที่เข้าตรวจสอบ |
| 3.2 | กก.ก. | หมายถึง | หัวหน้ากลุ่มกำกับดูแลการประกอบการ |
| 3.3 | ผอ.สรข. | หมายถึง | ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่เขตที่รับผิดชอบพื้นที่จังหวัดนั้น ๆ |
| 3.4 | ผวจ. | หมายถึง | ผู้ว่าราชการจังหวัด |
| 3.5 | สอจ. | หมายถึง | สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด |
| 3.6 | อสจ. | หมายถึง | อุตสาหกรรมจังหวัด |
| 3.7 | กก.พร.สอจ. | หมายถึง | หัวหน้ากลุ่มอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดที่เข้าตรวจสอบ |
| 3.8 | ผู้ประกอบการ | หมายถึง | ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานไม่ บด หรือย่อยหินหรือผู้รับมอบอำนาจจากผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน |

4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
ผอ.สรข.	- พิจารณานุมัติให้ ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ไปปฏิบัติราชการ และแจ้งการไปราชการของข้าราชการในสังกัดให้ ผวจ. ทราบ - ควบคุม ตรวจสอบ และพิจารณาผลการตรวจสอบกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ของผู้ปฏิบัติงาน สรข. - แจ้งผลการตรวจสอบกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ให้ สอจ. ทราบและดำเนินการต่อไป - ให้คำปรึกษา แนะนำ และแก้ไขปัญหาแก่ผู้ปฏิบัติงาน กรณีเกิดข้อผิดพลาดในการปฏิบัติงาน
กก.กก.	- พิจารณานุมัติให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบกำกับดูแลโรงไม่ บด หรือย่อยหิน และพิจารณาให้ความเห็นผลการตรวจสอบกำกับดูแลโรงไม่ บด หรือย่อยหินของผู้ปฏิบัติงาน - แจ้งผลการตรวจสอบกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ให้ ผอ.สรข. พิจารณา - ให้คำปรึกษา แนะนำ และแก้ไขปัญหาแก่ผู้ปฏิบัติงาน กรณีเกิดข้อผิดพลาดในการปฏิบัติงาน
ผู้ปฏิบัติงาน	- วางแผนการตรวจสอบ ขออนุมัติไปราชการ เพื่อให้ กก.กก. พิจารณาเสนอ ผอ.สรข. ลงนามในหนังสือถึง ผวจ. - ประสานผู้ประกอบการ และเจ้าหน้าที่ สอจ. เพื่อบันทึกหมายวันเวลาที่เข้าตรวจสอบ - ตรวจสอบโรงงานไม่ บด หรือย่อยหินตามคู่มือการปฏิบัติงานที่กำหนด จัดทำรายงานการตรวจสอบ และสรุปผลการตรวจสอบ แจ้ง กก.กก. ให้ความเห็น - รวบรวมผลการตรวจสอบและความเห็นของ กก.กก. แล้วทำหนังสือสรุปผลการตรวจสอบ แจ้ง ผอ.สรข. พร้อมทั้งทำหนังสือแจ้งผลการตรวจสอบไปยัง สอจ. ในคราวเดียวกัน เพื่อให้ ผอ.สรข. พิจารณา
สอจ.	ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง เช่น - รับเรื่องผลตรวจสอบโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน จาก สรข. - พิจารณาผลการตรวจสอบโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ของ สรข. แล้วมีหนังสือสั่งการให้ผู้ประกอบการดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือปฏิบัติตาม - แจ้งเรื่องการสั่งการให้ สรข. ทราบและดำเนินการติดตามตรวจสอบ ต่อไป - ให้คำปรึกษา แนะนำ แก้ไขปัญหา กรณีเกิดข้อผิดพลาดในการปฏิบัติงาน
กก.พร.สอจ.	- ตรวจสอบหรือมอบหมายเจ้าหน้าที่ร่วมตรวจสอบโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ร่วมกับผู้ปฏิบัติงานจาก สรข.

5. Work Flow กระบวนการ การกำกับดูแลโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน



6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 ผู้ปฏิบัติงานวางแผนการตรวจสอบ ทั้งนี้จะต้องสอดคล้องตามแผนปฏิบัติการของ สรข.

6.2 ผู้ปฏิบัติงานทำคำสั่งขออนุมัติไปราชการและหนังสือแจ้ง ผวจ. เสนอ ผอ.สรข. เพื่อพิจารณาลงนามในคำสั่งไปราชการและหนังสือถึง ผวจ.

6.3 ผู้ปฏิบัติงานประสานผู้ประกอบการ และเจ้าหน้าที่จาก สอจ. เพื่อติดต่อนัดหมายวันเวลาที่เข้าตรวจสอบ

6.4 ผู้ปฏิบัติงานศึกษา จัดเตรียมข้อมูล เอกสาร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อเตรียมความพร้อมในการตรวจสอบ กำกับดูแล ได้แก่

6.4.1 ศึกษาข้อมูลผลการดำเนินงานและข้อสั่งการจากรายงานการตรวจสอบโรงงานไม่ บด หรือย่อยหินครั้งที่ผ่านมาเพื่อติดตามผลการดำเนินงานให้มีความต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ เพื่อพิจารณาว่าผู้ประกอบการได้มีการดำเนินการครบถ้วน และมีประสิทธิภาพมากน้อยเพียงไร สำหรับเป็นข้อมูลในการตรวจสอบและเสนอให้มีการสั่งการ ต่อไป

6.4.2 จัดเตรียมข้อมูลเอกสาร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้แก่ แบบฟอร์มรายงานการตรวจโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน พร.๒๓๔ แพ้มเอกสารที่อย่างน้อยต้องประกอบด้วยแบบแปลนโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ เช่น เข็มทิศ ตลับเมตร กล้องถ่ายรูป อุปกรณ์ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่างๆ ภาชนะหรือวัสดุสำหรับใส่ตัวอย่าง

6.5 ผู้ปฏิบัติงาน ร่วมกับเจ้าหน้าที่ สอจ. (ถ้ามี) ดำเนินการตรวจสอบการตรวจโรงงานไม่ บด หรือย่อยหินตามแบบฟอร์ม พร.๒๓๔ ทั้งนี้ ในการตรวจสอบตามแบบฟอร์มดังกล่าว จะต้องดำเนินการให้สอดคล้องตามคู่มือการตรวจสอบโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน ในเอกสารอ้างอิง โดยคำนึงถึงการปฏิบัติตามแบบแปลนโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเงื่อนไขในการออกใบอนุญาตโรงงานไม่ บด หรือย่อยหิน

6.6 ผู้ปฏิบัติงานจัดทำรายงานการตรวจสอบ และสรุปผลการตรวจสอบพร้อมความเห็นเสนอ หก.กก. พิจารณา

6.7 ผู้ปฏิบัติงานรวบรวมผลการตรวจสอบและความเห็นของ หก.กก. แล้วทำหนังสือสรุปผลการตรวจสอบแจ้ง ผอ.สรข. พร้อมทำหนังสือแจ้งผลการตรวจสอบไปยัง อสจ. ในคราวเดียวกัน เพื่อให้ ผอ.สรข. พิจารณา

6.8 ผอ.สรข. พิจารณาผลการตรวจสอบและความเห็นตามที่เสนอ หากมีความเห็นเพิ่มเติมหรือให้แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือ จะย้อนกลับไปให้ หก.กก. ปรับปรุงแก้ไข และหากเห็นชอบตามที่เสนอโดยไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม จะลงนามในหนังสือถึง อสจ.

6.9 ผอ.สรข. แจ้งผลการตรวจสอบให้ อสจ. เพื่อพิจารณา และสั่งการต่อไป

7. มาตรฐานงาน

ในขั้นตอนการปฏิบัติงานตามกระบวนการงาน การกำกับดูแลโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน ได้กำหนดการรักษามาตรฐานระยะเวลาการดำเนินงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน จำนวน 30 วันทำการ ดังนี้

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	มาตรฐานงาน (วันทำการ)
7.1 ผู้ปฏิบัติงานวางแผนการตรวจสอบ ทั้งนี้จะต้องสอดคล้องตามแผนปฏิบัติการของ สรข.	1 วันทำการ
7.2 ผู้ปฏิบัติงานทำคำสั่งขออนุมัติไปราชการและหนังสือแจ้ง ผวจ. เสนอ ผอ.สรข. เพื่อพิจารณาลงนามในคำสั่งไปราชการและหนังสือถึง ผวจ.	1 วันทำการ
7.3 ผู้ปฏิบัติงานประสานผู้ประกอบการ และเจ้าหน้าที่จาก สอจ. เพื่อติดต่อดัดหมายวันเวลาที่เข้าตรวจสอบ	1 วันทำการ
7.4 ผู้ปฏิบัติงานศึกษา จัดเตรียมข้อมูล เอกสาร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อเตรียมความพร้อมในการตรวจสอบกำกับดูแล ได้แก่ ศึกษาข้อมูลผลการดำเนินงานและขอส่งการจากรายงานการตรวจสอบโรงงานโม้ บด หรือย่อยหินครั้งที่ผ่านมา และผู้ปฏิบัติงาน ร่วมกับเจ้าหน้าที่ สอจ. (ถ้ามี) ดำเนินการตรวจสอบการตรวจโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน ตามแบบฟอร์ม พร.๒๓๔	2 วันทำการ
7.5 ผู้ปฏิบัติงาน ร่วมกับเจ้าหน้าที่ สอจ. (ถ้ามี) ดำเนินการตรวจสอบการตรวจโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน ตามแบบฟอร์ม พร.๒๓๔ ทั้งนี้ ในการตรวจสอบตามแบบฟอร์มดังกล่าว จะต้องดำเนินการให้สอดคล้องตามคู่มือการตรวจสอบโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน ในเอกสารอ้างอิง โดยคำนึงถึงการปฏิบัติตามแบบแปลนโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเงื่อนไขในการออกใบอนุญาตโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน	2 วันทำการ (รวมวันเดินทาง)
7.6 ผู้ปฏิบัติงานจัดทำรายงานการตรวจสอบ และสรุปผลการตรวจสอบพร้อมความเห็นเสนอ หก.กก. พิจารณา	18 วันทำการ
7.7 ผู้ปฏิบัติงานรวบรวมผลการตรวจสอบและความเห็นของ หก.กก. แล้วทำหนังสือสรุปผลการตรวจสอบ แจ้ง ผอ.สรข. พร้อมทำหนังสือแจ้งผลการตรวจสอบไปยัง อสจ. ในคราวเดียวกัน เพื่อให้ ผอ.สรข. พิจารณา	2 วันทำการ
7.8 ผอ.สรข. พิจารณาผลการตรวจสอบและความเห็นตามที่เสนอ หากมีความเห็นเพิ่มเติมหรือให้แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือ จะย้อนกลับไปให้ หก.กก. ปรับปรุงแก้ไข และหากเห็นชอบตามที่เสนอโดยไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม จะลงนามในหนังสือถึง อสจ.	2 วันทำการ
7.9 ผอ.สรข. แจ้งผลการตรวจสอบให้ อสจ. เพื่อพิจารณา และส่งการต่อไป	1 วันทำการ
รวม	30 วันทำการ

8. ระบบติดตามประเมินผล

รวบรวมข้อมูลระยะเวลาในการดำเนินงานในการตรวจสอบสถานประกอบการโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน แต่ละรายในพื้นที่รับผิดชอบ สรุปเป็นรายเดือน เพื่อทำการประเมินผลถึงร้อยละของการดำเนินงานที่สำเร็จตามเวลามาตรฐาน วิเคราะห์ปัญหาอุปสรรค และเสนอรายงานต่อผู้บังคับบัญชารับทราบ

9. ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

9.1 แผนปฏิบัติการประจำปีงบประมาณของ สรช. อาจไม่ตรงกับการปฏิบัติงานกำกับดูแลโรงงานโม้ บด หรือย่อยหินในแต่ละเดือน สรช. ต้องมีการปรับแผนการตรวจสอบให้เหมาะสม เพื่อให้สามารถตรวจสอบสถานประกอบการได้ทุกราย

9.2 ในการตรวจสอบการกำกับดูแลโรงงานโม้ บด หรือย่อยหิน ในกรณีที่เจ้าหน้าที่จาก สอจ. ไม่สามารถเข้าร่วมตรวจสอบด้วย อาจจะทำให้ข้อมูลไม่ครบถ้วน เช่น การชำระค่าธรรมเนียมรายปี การเปลี่ยนแปลงแรงม้า การเปลี่ยนแปลงรายการเครื่องจักร แต่สามารถแก้ไขได้โดยแจ้งให้ผู้ประกอบการจัดเตรียมเอกสารต่างๆ ให้ครบถ้วนเพื่อให้เจ้าหน้าที่สามารถตรวจสอบได้

10. เอกสารอ้างอิง

10.1 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 และ พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 3) พ.ศ.2562

10.2 ประกาศกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เรื่อง ให้โรงโม้บดหรือย่อยหินมีระบบป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศวันที่ 12 มกราคม พ.ศ.2548 (สามารถ Downloads ได้ที่ <http://www.dpim.go.th/laws/article?catid=299&articleid=10150>)

10.3 คู่มือการตรวจสอบโรงโม้ บด หรือย่อยหิน

11. แบบฟอร์มที่ใช้

แบบรายงานการตรวจสอบโรงงานโม้ บด และย่อยหิน (พร.234) (รายละเอียดตามเอกสารแนบ 1)

12. ช่องทางการติดต่อประสานงาน

12.1 สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 1 สงขลา

133 ถนนกาญจนวนิช ตำบลเขารูปช้าง อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา 90000

โทรศัพท์ 0 7431 1412 โทรสาร 0 7422 2189

E-mail: opimr1@dpim.go.th

Facebook: สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 1 สงขลา

- 12.2 สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 2 อุตรธานี
ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 4 ถนนมิตรภาพ ตำบลโนนสูง อำเภอเมือง จังหวัดอุตรธานี 41330
โทรศัพท์ 0 4229 5456 โทรสาร 0 4229 5804
E-mail: opimr2@dpim.go.th
Facebook: สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 2 อุตรธานี
- 12.3 สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 3 เชียงใหม่
18 ถนนเชียงใหม่-ลำปาง ตำบลช้างเผือก อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ 50300
โทรศัพท์ 0 5322 2634 โทรสาร 0 5322 5184
E-mail: dpimr3cm@gmail.com
Facebook: สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่เขต 3 เชียงใหม่
- 12.4 สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่เขต 4 ภูเก็ต
ถนนเจ้าฟ้า ตำบลตลาดเหนือ อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000
เบอร์โทรศัพท์ 0 7621 2250 โทรสาร 0 7624 0685
Facebook: สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 4 ภูเก็ต
- 12.5 สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 5 พิษณุโลก
292 หมู่ 1 ชั้น 1 ถ.เลี้ยวเมืองสุโขทัย -นครสวรรค์ ต.บ้านกร่าง อ.เมือง จ.พิษณุโลก 65000
โทรศัพท์ 0 5524 8345-7 โทรสาร 0 5524 8348
Facebook: สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่เขต 5 พิษณุโลก
- 12.6 สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 6 นครราชสีมา
อาคารเฉลิมพระเกียรติหอการค้า ชั้น 5
1818 ถนนสุรนารายณ์ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา 30000
โทรศัพท์ 0 4492 2708, 0 4492 2718-19 โทรสาร 0 4492 2708
E-mail: opimr6@dpim.go.th
Facebook: สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 6 นครราชสีมา
- 12.7 สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 7 ราชบุรี
110/1 หมู่ที่ 10 ถนนห้วยไผ่ - น้ำพุ ตำบลเจดีย์หัก อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี 70000
โทรศัพท์ 0 3232 1791-2 โทรสาร 0 3232 1793
E-mail: opim7@dpim.go.th
Facebook: สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่เขต 7 ราชบุรี



พ.ร. ๒๓๔

รายงานการตรวจสอบโรงงานไม่ บด และย่อยหิน

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

๑. ข้อมูลทั่วไป

ทะเบียนโรงงานเลขที่.....กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต.....ชื่อโรงงาน.....

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....

ที่มาและชนิดของวัตถุดิบ

เวลาในการทำงานชั่วโมง/วัน.....วัน/เดือน อัตราการผลิต ประมาณ.....เมตริกตัน/เดือน

หินผลิตภัณฑ์ ขนาด.....สัดส่วน.....% ขนาด.....สัดส่วน.....% ขนาด.....สัดส่วน.....%

ขนาด.....สัดส่วน.....% ขนาด.....สัดส่วน.....% ขนาด.....สัดส่วน.....%

๒. การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์

๒.๑ รายการและขนาดของเครื่องจักรที่มีการเปลี่ยนแปลง

- ☐ ไม่มีการเปลี่ยนแปลง
- ☐ มีการเปลี่ยนแปลง (ระบุชนิด จำนวน และกำลังของเครื่องจักรที่มีการเปลี่ยนแปลง)

กำลังเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต.....แรงม้า กำลังเครื่องจักรที่ตรวจสอบพบ.....แรงม้า

☐ ไม่มีการเพิ่มกำลังรวมของเครื่องจักร ☐ มีการเพิ่มกำลังรวมของเครื่องจักรจำนวน.....แรงม้า

๒.๒ เครื่องจักรอุปกรณ์ในการตักและขนส่งภายในโรงงาน

ลำดับ	รายการ - ยี่ห้อ/รุ่น	จำนวน	ลักษณะการใช้งาน
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			

๓. การตรวจสอบด้านความปลอดภัยและสวัสดิภาพคนงาน

๓.๑ สภาพการใช้งานเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการผลิต

- เครื่องจักรที่ใช้ในขบวนการไม่ บด และย่อยหิน ☐ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย.....
- เครื่องจักรที่ใช้ในการตักและขนส่ง ☐ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย.....
- ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงาน ☐ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย.....

- ๒ -

๓.๒ สภาพพื้นที่ปฏิบัติงานในบริเวณโรงงาน

- อาคารโรงงาน ☐ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย.....
- บันได ทางเดินในโรงงาน ☐ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย.....
- การป้องกันอันตรายจากส่วนเคลื่อนไหวของเครื่องจักร ☐ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย.....
- การป้องกันอันตรายจากการหล่นของวัสดุ ☐ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย.....
- การจัดเก็บวัตถุอันตราย สารไวไฟ ☐ ปลอดภัย ☐ ไม่ปลอดภัย.....
- ป้ายข้อความระวังอันตรายตามจุดต่างๆ ☐ เหมาะสม ☐ ไม่เหมาะสม

๓.๓ การจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจจะเกิดอันตราย

- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
 - หมวกนิรภัย ☐ มี ☐ ไม่มี
 - รองเท้านิรภัย ☐ มี ☐ ไม่มี
 - หน้ากากป้องกันฝุ่น ☐ มี ☐ ไม่มี
 - เครื่องป้องกันเสียง ☐ มี ☐ ไม่มี
 - แว่นนิรภัย ☐ มี ☐ ไม่มี
 - การแต่งกายรัดกุม ☐ มี ☐ ไม่มี
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

๓.๔ อาชีวอนามัย

- การจัดหาผ้าที่ถูกต้องลักษณะ ☐ มี ☐ ไม่มี
- การกำจัดขยะและสิ่งปฏิกูลที่ถูกต้องลักษณะ ☐ มี ☐ ไม่มี
- ห้องน้ำห้องส้วมที่ถูกต้องลักษณะ ☐ มี ☐ ไม่มี
- อุปกรณ์ปฐมพยาบาลสำหรับเหตุฉุกเฉิน ☐ มี ☐ ไม่มี

๔. การตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม

๔.๑ ระบบป้องกันมลพิษด้านฝุ่นละอองของโรงงาน

- ระบบกำจัดฝุ่นของโรงงาน ☐ สเปรย์น้ำ ☐ อุปกรณ์ดูดฝุ่น ☐ อื่นๆ.....
☐ เพียงพอ ☐ ไม่เพียงพอ
- การปิดคลุมอาคารยังรับหินใหญ่ ☐ มี ☐ ไม่มี
- การปิดคลุมอาคารเครื่องบดย่อยหินชั้นต้น ☐ มี ☐ ไม่มี
- การปิดคลุมอาคารเครื่องบดย่อยหินชั้นที่สอง ☐ มี ☐ ไม่มี
- การปิดคลุมอาคารเครื่องบดย่อยหินชั้นที่สาม ☐ มี ☐ ไม่มี
- การปิดคลุมตะแกรงคัดขนาด ☐ มี ☐ ไม่มี
- เส้นทางขนส่งในเขตโรงโม่หิน ☐ หินบดอัด ☐ รางยาง/คอนกรีต ☐ อื่นๆ.....
- ลานล้างล้อรถบรรทุก ☐ มี ☐ ไม่มี
- คุรระบายน้ำและบ่อดักตะกอน ☐ มี ☐ ไม่มี
- แนวต้นไม้กันฝุ่นและบังทัศนียภาพ ☐ มี ☐ ไม่มี

๔.๒ ปัญหามลพิษด้านฝุ่นละออง

- บริเวณที่มีปัญหา ☐ ไม่มีปัญหา ☐ มีปัญหา
 - ☐ เส้นทางขนส่งหินเข้าสู่โรงงาน ☐ ยังรับหินใหญ่
 - ☐ เครื่องบดย่อยหินชั้นต้น ☐ เครื่องบดย่อยหินชั้นที่สอง
 - ☐ เครื่องบดย่อยหินชั้นที่สาม ☐ ตะแกรงคัดขนาด
 - ☐ สายพานลำเลียง ☐ สายพานลงกองหิน
 - ☐ พื้นอาคารโรงโม่หิน ☐ ลานกองหิน
 - ☐ เส้นทางขนส่งหินออกจากโรงงาน

- ๓ -

☐ บริเวณอื่นๆ ตำแหน่ง.....

๔.๓ ปัญหามลพิษด้านอื่นๆ

- | | | |
|---------------------------|--|--|
| - มลพิษด้านเสียง | ☐ ไม่มีปัญหา | ☐ มีปัญหา บริเวณ..... |
| - มลพิษด้านแรงสั่นสะเทือน | ☐ ไม่มีปัญหา | ☐ มีปัญหา บริเวณ..... |
| - มลพิษด้านอื่นๆ..... | ☐ มีปัญหา บริเวณ..... | |

๕. การตรวจสอบอื่นๆ

.....

.....

.....

๖. สรุปผลการตรวจสอบ

๖.๑ การดำเนินการแก้ไขการสั่งการในครั้งที่แล้ว

.....

.....

.....

๖.๒ การสั่งการในการตรวจสอบครั้งนี้

.....

.....

.....

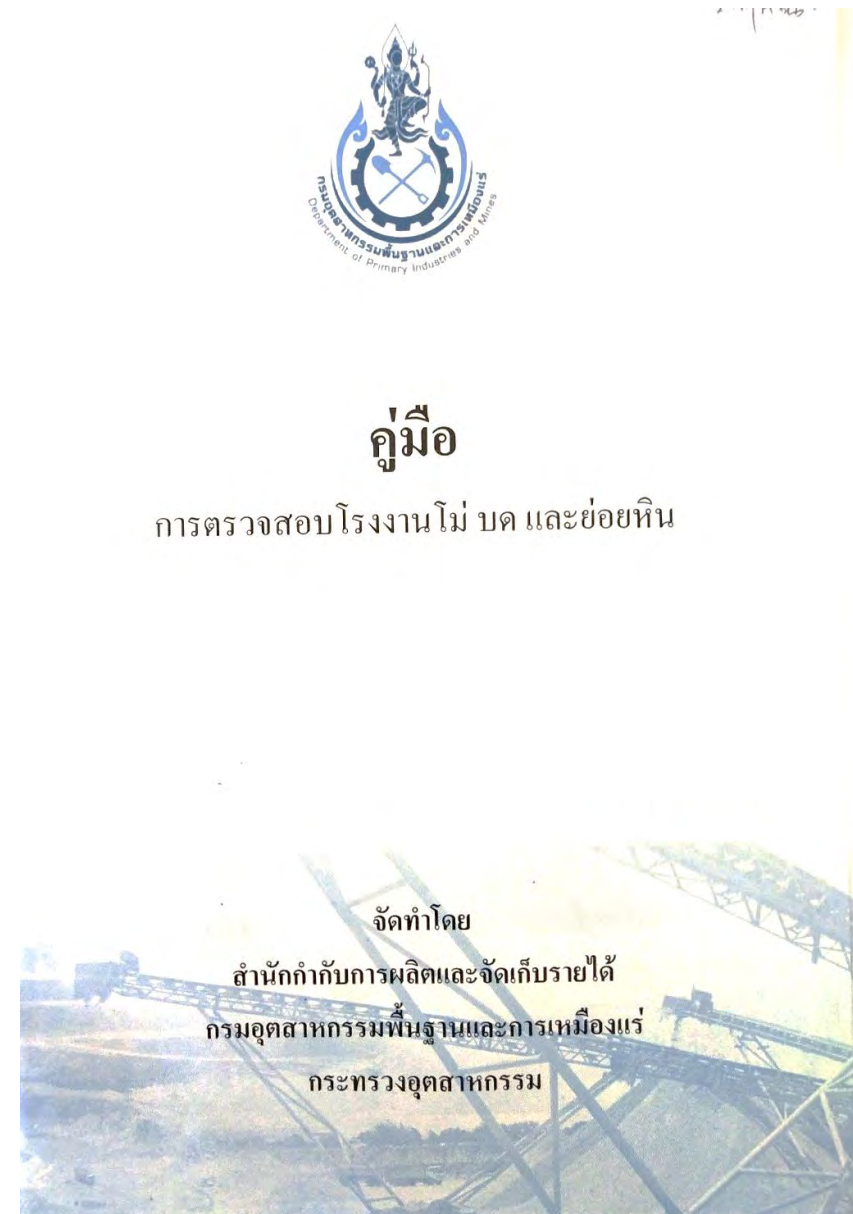
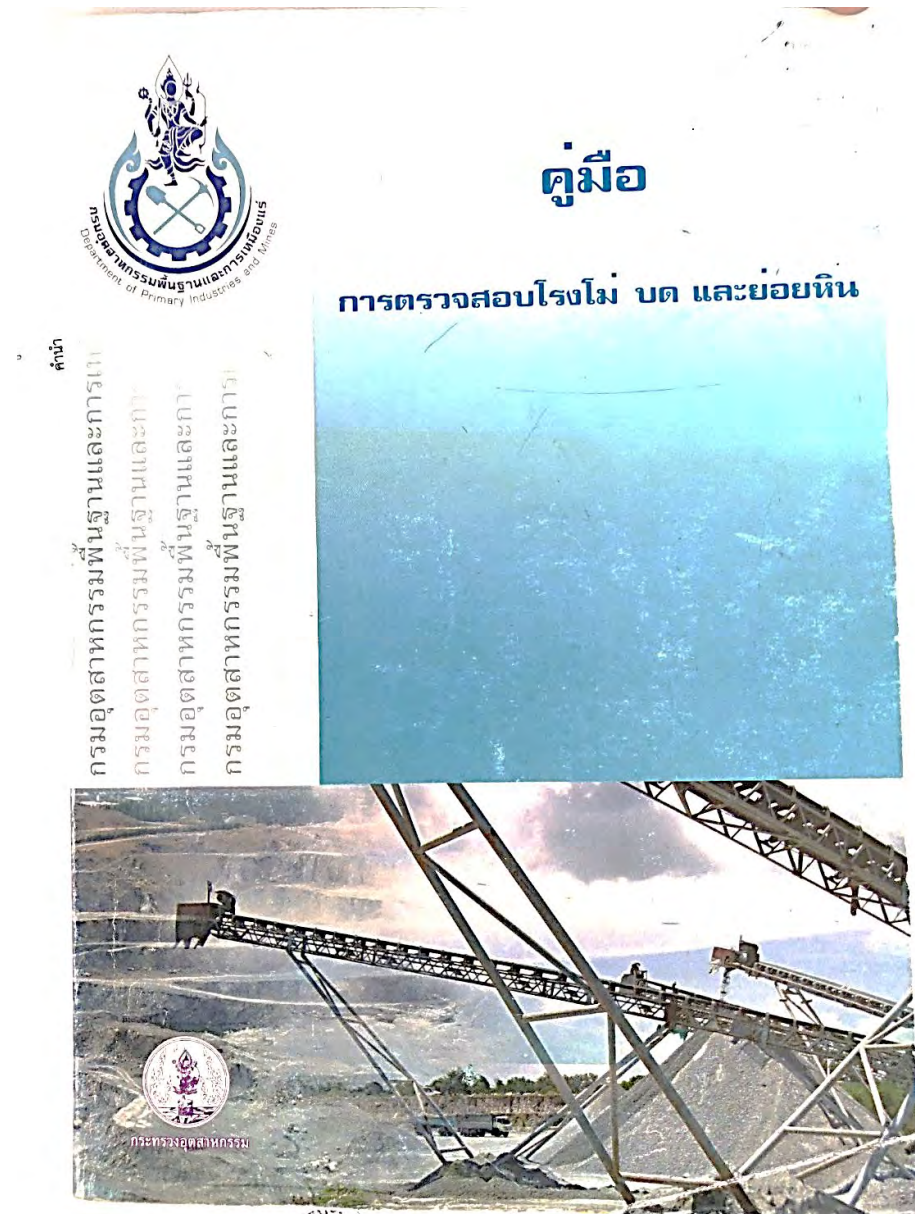
ข้าพเจ้ารับทราบรายงานการตรวจสอบ

ลงชื่อ.....ผู้นำตรวจสอบ
(.....)

ตำแหน่ง.....

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ
(.....)

ตำแหน่ง.....



(1)

คำนำ

คู่มือการตรวจสอบโรงงานไม่ บด และย่อยหิน จัดทำขึ้นเพื่อใช้เสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ และเป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน ของพนักงานเจ้าหน้าที่ที่มีภารกิจเกี่ยวกับการตรวจสอบและกำกับดูแลการประกอบกิจการไม่ บด และย่อยหิน และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องภายในเขตพื้นที่โรงงาน ทั้งนี้เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

คู่มือฉบับนี้ได้จัดทำขึ้น โดยการรวบรวมขั้นตอน วิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและกำกับดูแลการประกอบกิจการไม่ บด และย่อยหิน ได้แก่ การตรวจสอบข้อมูลทั่วไป การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ การตรวจสอบด้านความปลอดภัยและสวัสดิภาพคนงาน การตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม การตรวจสอบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง และการสรุปผลการตรวจสอบ

จึงหวังเป็นอย่างยิ่งว่า คู่มือฉบับนี้จะเป็นประโยชน์ เสริมสร้างความรู้ และความเข้าใจแก่พนักงานเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงาน ตลอดจนผู้สนใจโดยทั่วไปด้วย

อนุสรณ์ เนื่องผลมาก
(นายอนุสรณ์ เนื่องผลมาก)
อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่





(2)

สารบัญ

	หน้า
กํานํา	(1)
สารบัญ	(2)
บทที่ 1 บทนํา	1
บทที่ 2 การตรวจสอบโรงโม่ บด และย่อยหิน	4
1. การตรวจสอบข้อมูลทั่วไป	4
2. การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์	5
2.1 รายการและขนาดของเครื่องจักรที่มีการเปลี่ยนแปลง	5
2.2 เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการดักและขนส่งภายในโรงงาน	6
3. การตรวจสอบด้านความปลอดภัยและสวัสดิภาพคนงาน	7
3.1 สภาพการใช้งานเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการผลิต	7
3.2 สภาพพื้นที่ปฏิบัติงานในบริเวณโรงงาน	10
3.3 การจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับ สภาพการปฏิบัติงาน ในบริเวณที่อาจจะเกิดอันตราย	13
3.4 อาชีวอนามัย	13
4. การตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม	14
4.1 ระบบป้องกันมลพิษด้านฝุ่นละอองของโรงงาน	14
4.2 ปัญหามลพิษด้านฝุ่นละออง	16
4.3 ปัญหามลพิษด้านอื่นๆ	17
5. การตรวจสอบอื่นๆ	17
6. สรุปผลการตรวจสอบ	17



(3)

6.1 การดำเนินการแก้ไขการสั่งการในครั้งที่แล้ว	17
6.2 การสั่งการในการตรวจสอบครั้งนี้	17

บทที่ 3 บทสรุป	20
----------------------	----

บรรณานุกรม	21
------------------	----

ภาคผนวก - ก (พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535)

ภาคผนวก - ข (รายงานการตรวจสอบโรงงานโม่ บด และย่อยหิน)

บทที่ 1

บทนำ

การไม่ บด และย่อยหิน เป็นกิจการต่อเนื่องจากการทำเหมืองหิน อุตสาหกรรมเพื่อการก่อสร้าง ทั้งนี้เพื่อลดขนาดของหินจากหน้าเหมืองให้ได้ขนาด ตามที่ตลาดต้องการ หรือเพื่อให้เหมาะสมกับงานก่อสร้างแต่ละประเภท กิจกรรมที่ สำคัญประกอบด้วย การไม่ บด หรือย่อยหิน การร่อนคัดขนาด การลำเลียง การเก็บ กอง การขนส่ง รวมตลอดถึงกิจกรรมในการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่างๆ ด้วย เช่น การใช้สเปรย์น้ำกำจัดฝุ่น การใช้อาคารปิดคลุม การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่น การ ปลูกต้นไม้ทรงสูงเป็นแนวป้องกันรอบพื้นที่โรงงาน การขุดคูระบายน้ำรอบโรงงาน และการสร้างบ่อดักตะกอน เป็นต้น ในแต่ละขั้นตอนจะต้องใช้หลักการทางวิศวกรรม ในการทำงานที่สูงมาก นอกจากนี้ภาครัฐก็ยังได้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการ ปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยและป้องกันผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ในฐานะที่เป็นหน่วยงานที่ รับผิดชอบเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงานไม่ บด และย่อยหิน โดยตรง มีหน้าที่ ที่จะต้องกำกับดูแลการไม่ บด และย่อยหินให้ดำเนินการเป็นไปอย่างถูกต้องตาม กฎหมายและเงื่อนไขต่าง ๆ ที่กำหนดไว้ในใบอนุญาต ตลอดจนมีความถูกต้อง เหมาะสมตามหลักวิศวกรรม ซึ่งบุคลากรที่มีหน้าที่ดังกล่าวนี้ คือ วิศวกรเหมืองแร่ ที่ผ่านมาวิศวกรเหมืองแร่ซึ่งทำหน้าที่ตรวจสอบและกำกับดูแลการไม่ บด และย่อยหิน โดยโครงสร้างการทำงานในช่วงก่อนปี พ.ศ.2542 วิศวกรเหมืองแร่จะประจำอยู่ใน แต่ละจังหวัด ทำให้การทำงานค่อนข้างใกล้ชิดกับปัญหาต่างๆ ในการไม่ บด และย่อย หินของผู้ประกอบการ มีการทำงานในลักษณะที่ปรึกษาให้คำแนะนำทางด้านวิชาการ ในลักษณะที่ไม่เป็นทางการได้อย่างค่อนข้างสะดวก โดยในจังหวัดที่มีปริมาณงาน ก่อนข้างมากก็จะต้องมีวิศวกรเหมืองแร่สองคน ทำให้เกิดการถ่ายทอดความรู้ในการ

2

ทำงานจากวิศวกรเหมืองแร่ที่เป็นผู้บังคับบัญชาด้วยวิธีการเรียนรู้จากการทำงานจริง เพื่อสะสมประสบการณ์ก่อนที่จะต้องออกไปปฏิบัติงานเองในจังหวัดอื่น ๆ ซึ่งต้องมี เพียงคนเดียว ต่อมาได้มีการปรับโครงสร้างของระบบราชการใหม่ โดยการยุบรวม สำนักงานทรัพยากรธรณีจังหวัดให้อยู่ในสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดกลายเป็นฝ่าย ทรัพยากรธรณี ซึ่งไม่มีวิศวกรเหมืองแร่อยู่ในสำนักงานโดยให้วิศวกรเหมืองแร่มา ประจำอยู่ที่กรมฯ และมีเขตพื้นที่รับผิดชอบทั่วประเทศ การปรับโครงสร้างครั้งนี้ วิศวกรเหมืองแร่ที่มีประสบการณ์ในการตรวจสอบและกำกับดูแลส่วนใหญ่ไปดำรง ตำแหน่งหัวหน้าฝ่ายทรัพยากรธรณี ทำให้วิศวกรเหมืองแร่ที่มีประสบการณ์ดังกล่าวมี จำนวนลดน้อยลงมาก ต่อมาในปี พ.ศ. 2544 มีการปรับโครงสร้างอีกครั้ง โดยให้ วิศวกรเหมืองแร่ไปประจำที่สำนักงานทรัพยากรธรณีเขต มีพื้นที่รับผิดชอบในแต่ละภาค ซึ่งการปรับโครงสร้างทั้งสองครั้งส่งผลให้การถ่ายทอดองค์ความรู้สูญหายไป วิศวกร เหมืองแร่จึงขาดประสบการณ์ในการแก้ปัญหาต่างๆ เกี่ยวกับกิจการไม่ บด และย่อยหิน ความเข้มข้นในประเด็นที่จะต้องตรวจสอบ และความแม่นยำในการใช้กฎหมาย ทำให้การประกอบกิจการ โรงงานไม่ บด และย่อยหินมีปัญหาในการปฏิบัติตาม กฎหมาย ปัญหาในเรื่องความปลอดภัย ปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อม และเรื่อง ร้องเรียนต่างๆ ดังนั้นเพื่อให้การตรวจสอบและกำกับดูแลการประกอบกิจการ โรงงาน ไม่ บด และย่อยหินมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น จึงเป็นที่มาของการจัดทำคู่มือการ ตรวจสอบโรงงานไม่ บด และย่อยหินเล่มนี้

การจัดทำคู่มือฯ เกิดขึ้นจากการระดมความคิดเห็นและข้อเสนอแนะจาก วิศวกรเหมืองแร่ ที่ทำหน้าที่ตรวจสอบและกำกับดูแล โรงงานไม่ บด และย่อยหิน ทั้งในอดีตและปัจจุบันอย่างกว้างขวาง และได้มีการจัดแบ่งเนื้อหาเป็น 6 ส่วน คือ

3

1. การตรวจสอบข้อมูลทั่วไป
2. การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์
3. การตรวจสอบด้านความปลอดภัยและสวัสดิภาพคนงาน
4. การตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม
5. การตรวจสอบอื่นๆ
6. การสรุปผลการตรวจสอบ

คู่มือฉบับนี้จะใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานการตรวจสอบและกำกับดูแลการประกอบกิจการโรงงาน ไม้ บด และย่อยหิน เพื่อเป็นส่วนช่วยในการเพิ่มประสิทธิภาพและมาตรฐานการทำงานของวิศวกรเหมืองแร่ ตลอดจนช่วยลดปัญหาต่างๆ ในการประกอบกิจการของผู้ถือใบอนุญาต

4

บทที่ 2

การตรวจสอบโรงไม้ บด และย่อยหิน

การตรวจสอบโรงไม้ บด และย่อยหิน ได้แก่ การตรวจสอบข้อมูลทั่วไปของโรงงาน การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ การตรวจสอบด้านความปลอดภัยและสวัสดิภาพคนงาน การตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม การตรวจสอบอื่นๆ และสรุปผลการตรวจสอบ โดยมีลำดับในการตรวจสอบตามรายงานการตรวจสอบโรงไม้ บด และย่อยหิน ดังนี้

1. การตรวจสอบข้อมูลทั่วไป

ให้ตรวจสอบข้อมูลทั่วไปของสถานประกอบการ ได้แก่ ตรวจสอบทะเบียนโรงงาน กำหนดวันสิ้นอายุใบอนุญาต ชื่อผู้รับใบอนุญาต ชื่อโรงงาน สถานที่ตั้งโรงงาน ตามข้อมูลที่ระบุในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (แบบ ร.ง.4) ตรวจสอบสถานที่ติดต่อผู้กับประกอบการได้โดยสะดวก พร้อมทั้งระบุหมายเลขโทรศัพท์ โทรสาร และจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) ตรวจสอบที่มาและชนิดของวัตถุดิบ โดยระบุแหล่งที่มาของวัตถุดิบที่เข้าสู่โรงงาน ว่ามาจากประทานบัตรประทานบัตรชั่วคราว หรือใบอนุญาตใดบ้าง ตรวจสอบชนิดของแร่และสภาพของวัตถุดิบที่นำเข้าสู่กระบวนการผลิต ตรวจสอบเวลาในการทำงาน โดยบันทึกจำนวนชั่วโมงการทำงานต่อวัน จำนวนวันทำงานในหนึ่งเดือน และตรวจสอบอัตราการผลิตหิน พร้อมทั้งระบุสัดส่วนของหินผลิตภัณฑ์แต่ละขนาดที่ผลิตได้ โดยได้จากการตรวจสอบข้อมูลที่ทางผู้ประกอบการได้บันทึกไว้ หรือจากการสอบถามเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการผลิต หรือจากการประเมินสภาพการทำงานในขณะที่เข้าทำการตรวจสอบ

2. การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์

2.1 รายการและขนาดของเครื่องจักรที่มีการเปลี่ยนแปลง

การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการผลิตนั้น ทำให้ทราบว่าการได้ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตเป็นอย่างไร ในหัวข้อนี้เป็นการตรวจสอบรายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการผลิต ว่ามีการเปลี่ยนแปลงไปจากรายการที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (แบบ ร.ง.4) หรือไม่ หากตรวจสอบพบว่าการเปลี่ยนแปลง ก็ให้ระบุชนิด จำนวน และกำลังของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีการเปลี่ยนแปลง นอกจากนี้ให้ระบุกำลังเครื่องจักรตามที่ได้รับอนุญาต และกำลังเครื่องจักรที่ตรวจสอบพบ แล้วเปรียบเทียบว่ากำลังเครื่องจักรมีการเปลี่ยนแปลงหรือไม่ อย่างไร หากพบว่ารายการและกำลังรวมของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการผลิตที่ตรวจสอบได้ไม่ตรงตามที่ได้รับอนุญาต ให้รายงานผลการตรวจสอบ ดังนี้

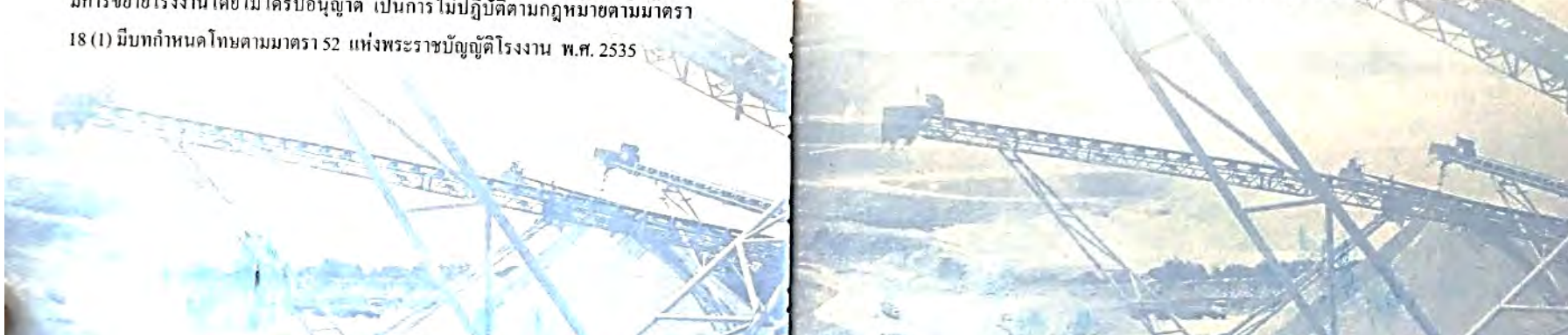
1) หากตรวจสอบพบว่าการเพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงรายการเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต ทำให้กำลังรวมของเครื่องจักรมีจำนวนเพิ่มขึ้นจากกำลังเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตตั้งแต่ร้อยละห้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าสิบแรงม้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า ถือว่าผู้ถือใบอนุญาตมีการขยายโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต เป็นการไม่ปฏิบัติตามกฎหมายตามมาตรา 18 (1) มีบทกำหนดโทษตามมาตรา 52 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

2) หากตรวจสอบพบว่าการเพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงรายการเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ทำให้กำลังรวมเครื่องจักรเพิ่มขึ้นจากกำลังเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตตั้งแต่ร้อยละห้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าสิบแรงม้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า โดยผู้ถือใบอนุญาตยังไม่ได้แจ้งเป็นหนังสือต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่เพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร ถือว่าผู้ถือใบอนุญาตไม่ปฏิบัติตามกฎหมายตามมาตรา 19 มีบทกำหนดโทษตามมาตรา 51 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

2.2 เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการดักและขนส่งภายในโรงงาน

ให้ระบุรายการเครื่องจักรกลที่ใช้ในกระบวนการดักและขนส่งภายในโรงงาน โดยให้รายงานถึงชนิด ยี่ห้อ รุ่น จำนวน และลักษณะการใช้งานในแต่ละขั้นตอนของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการดักและขนส่งภายในโรงงานทั้งหมด ได้แก่ รถดูดฝุ่น รถบรรทุก และเครื่องจักรสนับสนุนภารกิจประเภทอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น รถบรรทุกน้ำ เป็นต้น

ในกรณีที่พบว่ากำลังเครื่องจักรที่ตรวจสอบ ระบุขนาดเป็นหน่วยกิโลวัตต์ (KW) ให้เปลี่ยนค่าเป็นแรงม้า โดยใช้สูตร $1 \text{ KW} = 0.746 \text{ แรงม้า}$



3. การตรวจสอบด้านความปลอดภัยและสวัสดิภาพคนงาน

เป็นการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรที่ปฏิบัติงาน สภาพพื้นที่ปฏิบัติงาน การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน และการจัดการด้านอาชีวอนามัย โดยมีรายละเอียดและหัวข้อในการตรวจสอบ ดังนี้

3.1 สภาพการใช้งานเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการผลิต

ให้ตรวจสอบสภาพของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในโรงงาน โดยให้ตรวจสอบสภาพการใช้งานและการติดตั้งว่าอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ อย่างปลอดภัยหรือไม่ มีส่วนใดที่สามารถก่อให้เกิดอันตราย หรือมีการป้องกันการเกิดอันตรายอย่างไม่เหมาะสมหรือไม่ โดยมีรายการตรวจสอบ ดังนี้

○ เครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการไม่ บด และย่อยหิน

ให้ตรวจสอบเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยพิจารณาความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลถึงความไม่ปลอดภัย หากตรวจสอบพบดังนี้

- (1) พบการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ไม่มีความมั่นคงแข็งแรงเพียงพอ และติดตั้งในพื้นที่ที่ไม่เหมาะสมในการปฏิบัติงาน ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
- (2) พบการนำเครื่องจักรและอุปกรณ์ไปใช้งานไม่เหมาะสมตามประเภท ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
- (3) พบชิ้นส่วนของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ชำรุด ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
- (4) พบการติดตั้งหรือดัดแปลงชิ้นส่วนประกอบหรืออะไหล่ที่ไม่เหมาะสมกับการนำไปใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้

(5) พบการติดตั้งอุปกรณ์หยุดการทำงานฉุกเฉิน หรือสัญญาณแจ้งเตือนสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน มีสภาพไม่พร้อมสำหรับใช้งานได้ตามปกติ

(6) พบพฤติกรรมการทำงานของคนงานอยู่ในสภาพที่ไม่มีการป้องกันอันตรายอย่างเพียงพอ หรือเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ เช่น ทำการซ่อมเครื่องจักรใกล้ส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ยังไม่หยุดเคลื่อนไหว

○ เครื่องจักรที่ใช้ในการดักและขนส่ง

ให้ตรวจสอบเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการดักและขนส่งของโรงงาน รวมถึงเครื่องจักรอื่น ๆ ที่ใช้ภายในโรงงาน โดยพิจารณาความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลถึงความไม่ปลอดภัยหากตรวจสอบพบ ดังนี้

- (1) พบสภาพเครื่องจักรไม่มีความมั่นคงแข็งแรงอย่างเพียงพอ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
- (2) พบการนำเครื่องจักรไปใช้งานไม่เหมาะสมตามประเภท ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
- (3) พบชิ้นส่วนของเครื่องจักรที่ชำรุด ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
- (4) พบการติดตั้งหรือดัดแปลงชิ้นส่วนประกอบหรืออะไหล่ที่ไม่เหมาะสมกับการนำไปใช้งานของเครื่องจักร ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- (5) พบระบบห้ามล้อ ระบบให้สัญญาณไฟ และระบบความปลอดภัยอื่น ๆ ที่ติดตั้งในเครื่องจักร มีสภาพไม่พร้อมสำหรับใช้งานตามปกติ
- (6) พบพฤติกรรมการทำงานของคนงานอยู่ในสภาพที่ไม่มีการป้องกันอันตรายเพียงพอ หรือเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ เช่น ปฏิบัติงานใกล้บริเวณที่เครื่องจักรมีการเคลื่อนที่โดยที่ผู้ควบคุมเครื่องจักรอาจไม่สามารถสังเกตเห็นได้

○ ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงาน

ให้ตรวจสอบการติดตั้งระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงาน โดยพิจารณาด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลถึงความไม่ปลอดภัยหากตรวจสอบพบ ดังนี้

(1) พบการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า แนวสายไฟ การเชื่อมต่อหรือต่อพ่วงสายไฟฟ้า ไม่มีความมั่นคงแข็งแรงเพียงพอ และติดตั้งในพื้นที่ที่ไม่เหมาะสม มีสิ่งกีดขวาง ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(2) พบการนำอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟฟ้าไปใช้งาน ไม่เหมาะสมตามประเภท ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(3) พบชิ้นส่วนของอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟฟ้าที่ชำรุด ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(4) พบการติดตั้งหรือดัดแปลงชิ้นส่วนประกอบหรืออะไหล่ที่ไม่เหมาะสมกับการนำไปใช้งานของอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟฟ้า ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(5) พบการติดตั้งอุปกรณ์หยุดการทำงานฉุกเฉิน หรือสัญญาณแจ้งเตือนสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน มีสภาพไม่พร้อมสำหรับใช้งานได้ตามปกติ

(6) พบพฤติกรรมการทำงานของพนักงานอยู่ในสภาพที่ไม่มีการป้องกันอันตรายอย่างเพียงพอ หรือเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ เช่น ช่อมอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่องจักรใกล้ส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักรที่ยังไม่หยุดเคลื่อนไหว

3.2 สภาพพื้นที่ปฏิบัติงานในบริเวณโรงงาน

ให้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณต่างๆ ภายในโรงงาน พิจารณาสภาพพื้นที่ปฏิบัติงาน ว่าอยู่ในสภาพที่ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัยหรือไม่ มีการป้องกันอันตรายในการปฏิบัติงานบริเวณเครื่องจักรหรือไม่ มีการจัดเก็บวัตถุอันตรายต่างๆ และการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในตำแหน่งที่เหมาะสมหรือไม่ โดยให้ตรวจสอบตามรายการ ดังนี้

○ อาคารโรงงาน

ให้ตรวจสอบอาคารโรงงาน โดยพิจารณาความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลถึงความไม่ปลอดภัยหากตรวจสอบพบ ดังนี้

(1) พบสภาพโครงสร้างอาคารโรงงาน ไม่มีความมั่นคงแข็งแรงอย่างเพียงพอ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้ ลักษณะตัวอาคารโรงงานไม่เหมาะสมในการปฏิบัติงานของพนักงาน

(2) พบการใช้งานอาคารไม่เหมาะสมตามลักษณะของอาคาร ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(3) พบโครงสร้างอาคารที่ชำรุด ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(4) พบการต่อเติมหรือดัดแปลงโครงสร้างอาคารที่ไม่เหมาะสมกับการใช้งาน ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

○ บันได ทางเดินในโรงงาน

ให้ตรวจสอบบันได ทางเดินในโรงงาน โดยพิจารณาความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลถึงความไม่ปลอดภัยหากตรวจสอบพบ ดังนี้

11

(1) พบสภาพบันได ทางเดินในโรงงานไม่มีความมั่นคง แข็งแรงอย่างเพียงพอ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(2) พบสภาพบันได ทางเดินในโรงงานมีสภาพพื้นทางเดิน ไม่เหมาะสม ไม่มีราวกันที่เหมาะสม ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(3) พบการวางสิ่งของกีดขวางบันได ทางเดินในโรงงาน ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

○ การป้องกันอันตรายจากส่วนเคลื่อนไหวนของเครื่องจักร

ให้ตรวจสอบการป้องกันอันตรายจากส่วนเคลื่อนไหวนของเครื่องจักร ในพื้นที่ซึ่งเป็นทางเดิน หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน และรายงานผลถึงความไม่ปลอดภัยหากตรวจสอบพบว่าไม่มีการติดตั้งเครื่องป้องกันอันตราย อันอาจเกิดจากส่วนที่เคลื่อนไหวนของเครื่องจักรตามความเหมาะสม หรืออุปกรณ์ที่ติดตั้งอยู่ไม่เหมาะสม หรือไม่เพียงพอในการใช้งาน

○ การป้องกันอันตรายจากการหล่นของวัสดุ

ให้ตรวจสอบการป้องกันอันตรายจากการหล่นของวัสดุ ในพื้นที่ซึ่งเป็นทางเดินหรือพื้นที่ปฏิบัติงาน และรายงานผลถึงความไม่ปลอดภัยหากตรวจสอบพบว่าไม่มีการติดตั้งเครื่องป้องกันของตกแบบแผ่นหรือตะแกรงกันด้านข้าง และรองรับของตกจากที่สูงตามความเหมาะสม หรืออุปกรณ์ที่ติดตั้งอยู่ไม่เหมาะสม หรือไม่เพียงพอในการใช้งาน

○ การจัดเก็บวัตถุอันตราย สารไวไฟ

ให้ตรวจสอบการจัดเก็บวัตถุอันตราย สารไวไฟ และรายงานผลถึงความไม่ปลอดภัยหากตรวจสอบพบ ดังนี้

12

(1) ไม่มีการจัดเก็บวัตถุอันตรายหรือสารไวไฟ หรือจัดเก็บ ในภาชนะที่มีขนาดหรือลักษณะไม่เหมาะสม

(2) พบการจัดเก็บวัตถุอันตรายหรือสารไวไฟในพื้นที่ที่ไม่เหมาะสม กีดขวางพื้นที่ปฏิบัติงาน ใกล้แหล่งเชื้อเพลิงซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอัคคีภัย หรืออากาศถ่ายเทไม่สะดวก

(3) พบพื้นที่จัดเก็บวัตถุอันตรายหรือสารไวไฟไม่มีความมั่นคงแข็งแรงเพียงพอในการจัดเก็บ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดการรั่วไหล ปนเปื้อน

○ ป้ายข้อความระวังอันตรายตามจุดต่างๆ

ให้ตรวจสอบการติดตั้งป้ายข้อความระวังอันตรายหรือการกั้นเขตพื้นที่อันตรายตามจุดต่างๆ และรายงานผล หากพบว่าการติดตั้งป้ายข้อความ ระวังอันตรายหรือกั้นเขตพื้นที่อันตรายไม่เหมาะสมกับพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยไม่มีการ ติดตั้งป้ายข้อความระวังอันตรายหรือไม่มีการกั้นเขตพื้นที่อันตรายออกจากพื้นที่ ปฏิบัติงาน หรือป้ายข้อความระวังอันตรายที่ติดตั้งชำรุด มีสภาพไม่เหมาะสม ไม่เป็น ที่สังเกตได้โดยง่าย ในพื้นที่ ดังนี้

(1) พื้นที่ที่เครื่องจักรกลหนักกำลังทำงาน

(2) พื้นที่ทางเดินหรือพื้นที่ปฏิบัติงานใกล้ส่วนที่เคลื่อนไหวนของเครื่องจักร หรือบริเวณที่อาจจะมีการหล่นของวัสดุ

(3) บริเวณแนวสายไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าแรงสูง

(4) บริเวณจัดเก็บวัตถุอันตรายหรือสารไวไฟ

3.3 การจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการปฏิบัติงาน ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย

ให้ตรวจสอบการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตามชนิดที่เหมาะสมกับสภาพของการปฏิบัติงาน ในลักษณะงาน หรือพื้นที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงต่ออันตรายที่อาจเกิดขึ้นที่แตกต่างกัน และรายงานผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตามรายการ ดังนี้

- หมวกนิรภัย
- รองเท้านิรภัย
- หน้ากากป้องกันฝุ่น
- เครื่องป้องกันเสียง
- แวนนิรภัย
- การแต่งกายรัดกุม

ทั้งนี้ ให้ตรวจสอบด้วยว่ามีการนำอุปกรณ์เหล่านี้มาใช้และใช้อย่างเหมาะสม หรือไม่

3.4 อาชีวอนามัย

ให้ตรวจสอบการเตรียมการด้านอาชีวอนามัยในสถานประกอบการ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในสถานประกอบการ โดยมีการตรวจสอบรายการ ดังนี้

- การจัดหาน้ำดื่มที่ถูกสุขลักษณะ

ให้ตรวจสอบและรายงานผลว่า สถานประกอบการได้จัดให้มี น้ำดื่ม ภาชนะบรรจุน้ำดื่ม ที่สะอาดและถูกสุขลักษณะ สำหรับพนักงานในสถานประกอบการหรือไม่

- การกำจัดขยะและสิ่งปฏิกูลที่ถูกสุขลักษณะ

ให้ตรวจสอบและรายงานผลว่า สถานประกอบการได้จัดให้มีการกำจัดขยะและสิ่งปฏิกูลที่ถูกสุขลักษณะหรือไม่

- ห้องน้ำห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะ

ให้ตรวจสอบและรายงานผลว่า สถานประกอบการได้จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะ สำหรับพนักงานในสถานประกอบการหรือไม่

- อุปกรณ์ปฐมพยาบาลสำหรับเหตุฉุกเฉิน

ให้ตรวจสอบและรายงานผลว่า สถานประกอบการได้จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลสำหรับเหตุฉุกเฉิน สำหรับพนักงานในสถานประกอบการหรือไม่

4. การตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม

เป็นการตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมของสถานประกอบการ มลพิษที่เกิดขึ้นจากการประกอบการ มาตรการและวิธีการควบคุมหรือป้องกันมลพิษที่เกิดจากการประกอบการ ข้อมูลที่ตรวจสอบได้ ให้บันทึกในรายงานการตรวจสอบโรงงานไม่ บด และย่อยหิน โดยมีรายละเอียดและหัวข้อในการตรวจสอบ ดังนี้

4.1 ระบบป้องกันมลพิษด้านฝุ่นละอองของโรงงาน

ให้ตรวจสอบว่ามีระบบและวิธีการในการควบคุมหรือป้องกันมลภาวะด้านฝุ่นละอองที่เกิดจากการประกอบการ และรายงานผลการตรวจสอบตามรายการ ดังนี้

- ระบบกำจัดฝุ่นที่ติดตั้งในอาคารหรือเครื่องจักรในโรงงาน เป็นระบบหลักเพื่อควบคุมและป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นที่เกิดจากการบดย่อยหิน ทั้งระบบของโรงงาน ซึ่งทำการติดตั้งบริเวณจุดกำเนิดฝุ่นต่างๆ โดยระบบที่นิยมใช้โดยทั่วไปได้แก่ ระบบสเปรย์น้ำ และระบบดูดฝุ่น (Bag filter หรือ Wet scrubber)

15

○ การปิดคลุมอาคารผู้รับหินใหญ่ เพื่อควบคุมและป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นในขณะที่รถบรรทุกทำการเทหินใหญ่ที่ขนส่งมาจากหน้าเหมืองลงสู่ผู้รับหินใหญ่

○ การปิดคลุมอาคารเครื่องบดย่อยหินชั้นต้น เพื่อควบคุมและป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นที่เกิดจากการบดย่อยหินของเครื่องบดย่อยหินชั้นต้น การป้อนหินเข้าสู่เครื่องบดย่อยหิน หรือการถ่ายหินที่ผ่านการบดย่อยจากเครื่องบดย่อยหินแล้วลงสู่สายพาน หรือการเปลี่ยนถ่ายหินระหว่างสายพาน หรือช่องลำเลียงหินซึ่งอยู่บริเวณอาคารที่ติดตั้งเครื่องบดย่อยหิน

○ การปิดคลุมอาคารเครื่องบดย่อยหินชั้นที่สอง เพื่อควบคุมและป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นที่เกิดจากการบดย่อยหินของเครื่องบดย่อยหินชั้นที่สอง การป้อนหินเข้าสู่เครื่องบดย่อยหิน หรือการถ่ายหินที่ผ่านการบดย่อยจากเครื่องบดย่อยหินแล้วลงสู่สายพาน หรือการเปลี่ยนถ่ายหินระหว่างสายพาน หรือช่องลำเลียงหินซึ่งอยู่บริเวณอาคารที่ติดตั้งเครื่องบดย่อยหิน

○ การปิดคลุมอาคารเครื่องบดย่อยหินชั้นที่สาม เพื่อควบคุมและป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นที่เกิดจากการบดย่อยหินของเครื่องบดย่อยหินชั้นที่สาม การป้อนหินเข้าสู่เครื่องบดย่อยหิน หรือการถ่ายหินที่ผ่านการบดย่อยจากเครื่องบดย่อยหินแล้วลงสู่สายพาน หรือการเปลี่ยนถ่ายหินระหว่างสายพาน หรือช่องลำเลียงหินซึ่งอยู่บริเวณอาคารที่ติดตั้งเครื่องบดย่อยหิน

○ การปิดคลุมตะแกรงคัดขนาด เพื่อควบคุมและป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นที่เกิดจากการคัดขนาดของตะแกรงคัดขนาด การป้อนหินเข้าสู่ตะแกรงคัดขนาด หรือการถ่ายหินที่ผ่านการคัดขนาดจากตะแกรงคัดขนาดแล้วลงสู่สายพาน หรือการเปลี่ยนถ่ายหินระหว่างสายพาน หรือช่องลำเลียงหินซึ่งอยู่บริเวณอาคารที่ติดตั้งตะแกรงคัดขนาด

○ สภาพลักษณะผิวเส้นทางขนส่งในเขตพื้นที่โรงงาน

16

○ ลานล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกจากเขตพื้นที่โรงงาน เพื่อทำความสะอาดล้อรถบรรทุกไม่ให้มีฝุ่นคล้อยรถบรรทุกออกไปยังนอกพื้นที่โรงงาน ซึ่งจะร่วงหล่นลงบนผิวทางของทางสาธารณะ และฟุ้งกระจายไปยังพื้นที่ชุมชนที่รถบรรทุกสัญจรผ่าน

○ คุรบน้ำและบ่อดักตะกอน เพื่อจัดการน้ำขุ่นหรือตะกอนที่เกิดขึ้นในเขตพื้นที่โรงงาน มิให้ไหลออกไปสู่พื้นที่ภายนอกพื้นที่โรงงาน

○ แนวต้นไม้กั้นฝุ่นและบังทัศนียภาพ เพื่อเป็นแนวควบคุมและป้องกันฝุ่นที่ฟุ้งกระจายตามการพัดของลมออกไปสู่ภายนอกพื้นที่โรงงาน และเป็นแนวควบคุมบังทัศนียภาพ มิให้มองเห็นกิจกรรมในเขตพื้นที่โรงงานจากภายนอกได้

4.2 ปัญหามลพิษด้านฝุ่นละออง

ให้ตรวจสอบว่ามีปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองที่เกิดจากโรงงานหรือไม่ มีการสะสมของฝุ่นจากบริเวณใดในพื้นที่โรงงานที่เป็นสาเหตุหรืออาจจะก่อให้เกิดปัญหาผลกระทบต่อด้านฝุ่นละออง และให้รายงานผลโดยระบุบริเวณที่พบว่ามีฝุ่นฟุ้งกระจายหรือสะสมในปริมาณมาก ตามรายการดังนี้

- เส้นทางขนส่งหินเข้าสู่โรงงาน
- ผู้รับหินใหญ่
- เครื่องบดย่อยหินชั้นต้น
- เครื่องบดย่อยหินชั้นที่สอง
- เครื่องบดย่อยหินชั้นที่สาม
- ตะแกรงคัดขนาด
- สายพานลำเลียง
- สายพานลงกองหิน
- พื้นอาคารโรงโม่หิน
- ลานกองหิน

- เส้นทางขนส่งหินออกจากโรงงาน
- บริเวณอื่น ๆ (ให้ระบุ)

4.3 ปัญหาพิษด้านอื่นๆ

ให้ตรวจสอบและรายงานผล ว่ามีมลพิษด้านเสียง แรงสั่นสะเทือน หรือด้านอื่นๆ ที่เกิดในพื้นที่โรงงานหรือไม่ หากมีให้ระบุบริเวณที่เกิดด้วย

5. การตรวจสอบอื่นๆ

ให้ตรวจสอบในประเด็นอื่นๆ ที่ผู้ตรวจสอบพบขณะทำการตรวจสอบ และต้องการแจ้งให้ทราบหรือบันทึกไว้เป็นหลักฐานประกอบการตรวจสอบ หรืออธิบายผลการตรวจสอบเพิ่มเติมหากการรายงานผลการตรวจสอบตามรายการต่างๆ ที่กำหนดไว้ในข้างต้นไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้ครบถ้วนตามที่ต้องการ

6. สรุปผลการตรวจสอบ

ให้ตรวจสอบ ดังนี้

6.1 การดำเนินการแก้ไขการสั่งการในครั้งที่แล้ว

ให้ตรวจสอบว่า ในการตรวจสอบครั้งที่แล้วมีการสั่งการตามมาตรา 37 หรือไม่อย่างไร หากมีการสั่งการไว้ ให้ตรวจสอบว่ามีการดำเนินการหรือไม่อย่างไร

- กรณีพบว่าการดำเนินการเป็นไปตามที่ได้สั่งการครบถ้วน หรือการดำเนินการไม่ถูกต้องตามวัตถุประสงค์ หรือยังไม่มีประสิทธิภาพ หรือยังอยู่ในระหว่างการดำเนินการ เมื่อครบกำหนดเวลาที่กำหนดไว้ในคำสั่งการตามมาตรา 37 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 (กรณีเป็นคำสั่งที่กำหนดระยะเวลาให้ปฏิบัติ และไม่ใช้คำสั่งที่ให้ปฏิบัติในทันที หรือคำสั่งที่ต้องการให้ปฏิบัติโดยตลอดไป) หากเห็นว่ามีความสมควรที่ยังคงต้องการให้ผู้ประกอบการปฏิบัติให้ถูกต้องต่อไป

พนักงานเจ้าหน้าที่จะต้องออกคำสั่งตามมาตรา 37 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ใหม่ทุกครั้ง

- กรณีพบว่าผู้ประกอบการจงใจฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามคำสั่งการโดยไม่มีเหตุอันควร ให้ดำเนินการเสนอเจ้าพนักงานอุตสาหกรรมแร่ประจำท้องที่ลงโทษตามมาตรา 57 และสั่งการตามมาตรา 37 ซ้ำอีกครั้งหรือเสนอให้สั่งการตามมาตรา 39 แล้วแต่ความหนักเบาของเหตุ

6.2 การสั่งการในการตรวจสอบครั้งนี้

จากผลการตรวจสอบทั้งหมด หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานมีสภาพที่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน ให้ดำเนินการเสนอเจ้าพนักงานอุตสาหกรรมแร่ประจำท้องที่สั่งการตามมาตรา 37 ให้ผู้ประกอบการระงับการกระทำหรือแก้ไข หรือปรับปรุง หรือปฏิบัติให้ถูกต้องหรือเหมาะสมภายในระยะเวลาที่กำหนด



บทที่ 3

บทสรุป

คู่มือการตรวจสอบโรงงานไม่ บด และย่อยหินฉบับนี้ เป็นคู่มือฉบับแรกที่ใช้ประกอบหรือเป็นแนวทางในการปฏิบัติสำหรับการตรวจสอบและการเขียนรายงานการตรวจโรงงานไม่ บด และย่อยหิน ทั้งนี้เพื่อให้เป็นไปในแนวทางเดียวกันหรือมาตรฐานเดียวกัน ของวิศวกรเหมืองแร่ผู้ทำหน้าที่ในการตรวจสอบการประกอบกิจการโรงงานไม่ บด และย่อยหิน คู่มือนี้เกิดจากการระดมความคิดเห็นของวิศวกรเหมืองแร่ที่มีประสบการณ์ในการตรวจสอบการประกอบกิจการโรงงานไม่ บด และย่อยหินในอดีตและวิศวกรเหมืองแร่ที่มีหน้าที่ในการตรวจสอบการประกอบกิจการโรงงานไม่ บด และย่อยหินในปัจจุบัน รวมถึงผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องอื่นๆ อย่างหลากหลาย ดังนั้นเนื้อหาจึงประกอบกันทั้งในด้านการเกี่ยวข้องกับหลักทางวิศวกรรมและหลักกฎหมาย

คู่มือนี้จัดทำขึ้นตามโครงการนำร่องของแผนปฏิบัติงานข้อเสนอการเปลี่ยนแปลง (Blueprint for Change) ประจำปี พ.ศ.2548 เพื่อดำเนินการในปี พ.ศ. 2549 ของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ดังนั้นจะมีการประเมินผลการปฏิบัติงานของวิศวกรเหมืองแร่ ว่าปฏิบัติงานมีประสิทธิภาพเป็นไปในแนวทางเดียวกันหรือไม่ สมควรต้องปรับปรุงด้านใด เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ และหากพบว่าคู่มือนี้ยังมีข้อบกพร่องจะได้ดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

