

โครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม จากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม

๑. หลักการและเหตุผล

ในปัจจุบันบทบาทของการบริหารจัดการโซ่อุปทาน (Supply Chain Management) มีความสำคัญอย่างมากต่อการประกอบธุรกิจต่างๆ ทั้งภายในประเทศและระหว่างประเทศ มีผู้เกี่ยวข้องในโซ่อุปทานจำนวนมากตั้งแต่ผู้ผลิตวัตถุดิบ ผู้จัดส่ง ผู้ผลิตสินค้า คลังสินค้า ผู้จัดจำหน่าย ผู้กระจายสินค้า ร้านค้าปลีก รวมไปถึงผู้บริโภค โดยมีเป้าหมายเพื่อให้องค์กรต่างๆ เหล่านี้ทำงานประสานกันอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถผลิตสินค้าและส่งมอบไปยังแหล่งต่างๆ ได้ถูกต้องตามปริมาณ สถานที่ และเวลาที่กำหนดไว้ เพื่อสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้าด้วยต้นทุนที่ต่ำที่สุด โดยปัจจัยที่สำคัญอย่างมากต่อการดำเนินธุรกิจในโซ่อุปทาน คือ การดูแลรักษาความปลอดภัยและบริหารความเสี่ยงกับส่วนต่างๆ ในโซ่อุปทาน ทั้งการรักษาความปลอดภัยให้กับสินค้าหรือบริการ บุคลากรที่เกี่ยวข้อง อาคารสถานที่ เครื่องจักรอุปกรณ์ ยานพาหนะ ข้อมูลสารสนเทศ และสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน เช่น การเกิดโรคระบาดในอาหาร การก่อการร้าย และภัยพิบัติ เป็นต้น ซึ่งหากสิ่งเหล่านี้เกิดการสูญหาย เสียหาย บาดเจ็บ เสียชีวิต หรืออยู่ในสภาพที่ไม่สามารถนำมาใช้งานได้ จะส่งผลกระทบต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจในโซ่อุปทาน ทั้งในรูปความเสียหายเป็นต้นทุน และในรูปแบบอื่นๆ เช่น ชื่อเสียง โอกาสทางการตลาด ความเชื่อมั่น ตลาดสินค้า และองค์ความรู้ที่สำคัญขององค์กร

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (กพร.) เล็งเห็นถึงความสำคัญดังกล่าว ประกอบกับในการขับเคลื่อนแผนแม่บทการพัฒนาระบบโลจิสติกส์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๕-๒๕๕๙ จำเป็นต้องมีการส่งเสริมการพัฒนาระบบงานมาตรฐานของโครงข่ายธุรกิจระดับโซ่อุปทาน ทั้งภายในประเทศและระหว่างประเทศ ดังนั้น ตั้งแต่ปี ๒๕๕๕ จึงได้ดำเนินการส่งเสริมให้ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมไทยมีระบบการจัดการความปลอดภัย (ISO ๒๘๐๐๐) และมาตรฐานระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management : BCM) โดยการจัดทำโครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม จากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม เพื่อนำร่องการให้ความรู้และสร้างความตระหนักแก่ผู้ประกอบการทราบถึงความสำคัญและความจำเป็นของระบบการจัดการความปลอดภัยและการบริหารความเสี่ยงในโซ่อุปทานเพื่อการวางแผนป้องกันและฟื้นฟูแก้ไขให้ธุรกิจสามารถดำเนินการอย่างต่อเนื่อง สำหรับปี ๒๕๕๘ เห็นควรให้มีการขยายผลการพัฒนาผู้ประกอบการในวงกว้างมากขึ้น โดยการส่งเสริมให้ความรู้เครื่องมือ และเทคนิคในการจัดทำระบบ ISO๒๘๐๐๐ และ BCM เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับมาตรฐานต่อไป

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อพัฒนาความรู้และความเข้าใจของผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมเกี่ยวกับการจัดการความปลอดภัยและการบริหารความเสี่ยงในโซ่อุปทาน ตลอดจนการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM)

๒.๒ เพื่อพัฒนาศักยภาพและยกระดับผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมให้สามารถจัดทำระบบการจัดการในองค์กรด้านการจัดการความปลอดภัยและการบริหารความเสี่ยงในโซ่อุปทาน หรือการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ พร้อมมุ่งสู่การรองรับมาตรฐานต่อไป

๓. ขอบเขตการดำเนินการ

๓.๑ กำหนดรายละเอียดแผนงานและวิธีการดำเนินงาน หลักเกณฑ์คุณสมบัติและวิธีการคัดเลือกผู้ประกอบการเข้าร่วมโครงการ รวมถึงวิธีประชาสัมพันธ์เชิญชวน

- ๓.๒ จัดทำหลักสูตรฝึกอบรมหัวข้อที่จำเป็นสำหรับการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจของผู้ประกอบการ และแบบประเมินองค์กร (Self Assessment) ด้านการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ,

- ๓.๓ รับสมัครและคัดเลือกผู้ประกอบการที่มีคุณสมบัติตามเกณฑ์ที่กำหนด และมีความพร้อมในการพัฒนาเข้าสู่มาตรฐานการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒๐ ราย ทั้งนี้ผู้ประกอบการที่ได้รับการคัดเลือกต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่,

- ๓.๔ จัดฝึกอบรมหัวข้อที่จำเป็นสำหรับการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจให้ผู้ประกอบการที่ได้รับคัดเลือก แต่ละรายมีผู้แทนเข้าร่วมฝึกอบรมไม่น้อยกว่า ๒ คน ในระยะเวลาการอบรมรวม ๔ วัน โดยมีหัวข้อหลักสูตรดังต่อไปนี้

(๑) มาตรฐานบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management: BCM),

(๒) การประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment),

(๓) การบริหารจัดการอนาคต (Future Management),

(๔) การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย (Interested Party Engagement),

- ๓.๕ ประเมินความพร้อมของผู้ประกอบการในประเด็นเกี่ยวกับการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ โดยให้ผู้ประกอบการประเมินองค์กร ตามแบบประเมินที่กำหนดในข้อ ๓.๒ และสรุปผลการประเมิน พร้อมกับการคัดเลือกผู้ประกอบการที่มีศักยภาพ จำนวน ๗ ราย จากคะแนนการประเมินสูงสุด เพื่อดำเนินการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ ณ สถานประกอบการ,

- ๓.๖ ดำเนินการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการที่สถานประกอบการ เพื่อให้ผู้ประกอบการที่ได้รับคัดเลือกตามข้อ ๓.๕ นำองค์ความรู้จากหลักสูตรที่ได้อบรมไปกำหนดแนวทางการปฏิบัติในการบริหารความต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจ รายละเอียด ๔ วัน,

- ๓.๗ ตรวจสอบสถานประกอบการที่เข้าร่วมโครงการ ภายหลังจากที่ผู้ประกอบการได้จัดทำระบบการจัดการในองค์กร และมีการนำไปปฏิบัติในระยะเวลาหนึ่ง โดยดำเนินการตรวจสอบประเมิน ณ สถานประกอบการ รายละเอียด ๒ วัน,

๓.๘ สรุปผลและจัดทำรายงานการตรวจสอบประเมินโดยละเอียด พร้อมทั้งระบุจุดแข็ง จุดอ่อน ปัญหา และอุปสรรค รวมทั้งข้อเสนอแนะ สำหรับผู้ประกอบการแต่ละรายที่เข้าร่วมโครงการเพื่อพัฒนาการใช้มาตรฐานระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจในองค์กร,

๓.๙ จัดทำสรุปผลการดำเนินงานของผู้ประกอบการที่ได้รับการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการทั้ง ๗ ราย ในรูปแบบ Microsoft PowerPoint พร้อมนำเสนอการปรับปรุงกระบวนการ หรือแนวทางปฏิบัติที่ดี หรือข้อควรระวัง และผลที่ได้รับในการเตรียมความพร้อมเข้าสู่มาตรฐานการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจที่เป็นรูปธรรม,

๓.๑๐ จัดทำคู่มือแนวทางปฏิบัติที่ดี (Best Practice) และข้อควรระวัง (Pitfall) ในการนำมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยในโซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจไปประยุกต์ใช้ในองค์กร ให้กับผู้ประกอบการแต่ละราย โดยแยกประเด็นเป็นรายข้อกำหนด,

๓.๑๑ จัดทำหนังสือเผยแพร่ประโยชน์ แนวทางปฏิบัติที่ดี (Best Practice) และข้อควรระวัง (Pitfall) ในการนำมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยในโซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจไปประยุกต์ใช้ในองค์กร จำนวน ๕๐๐ เล่ม และแผ่นซีดี จำนวน ๒ ชุด,

๓.๑๒ ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานผ่านสื่อสิ่งพิมพ์ ขนาดคอลัมน์ไม่น้อยกว่า ๖ x ๑๐ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ฉบับ,

๓.๑๓ จัดสัมมนาเพื่อเผยแพร่แนวทางปฏิบัติที่ดีและข้อควรระวังในการนำมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยในโซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจของสถานประกอบการไปประยุกต์ใช้ในองค์กร และถ่ายทอดความรู้และประสบการณ์ รวมทั้งแนวทางการจัดการความปลอดภัยใน

โซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจของสถานประกอบการของอุตสาหกรรมเป้าหมาย จำนวน ๑ ครั้ง โดยมีผู้เข้าร่วมไม่น้อยกว่า ๖๐ ราย

๔. คุณสมบัติของที่ปรึกษา

๔.๑ มีผู้จัดการโครงการที่เชี่ยวชาญและมีประสบการณ์ด้านมาตรฐานระบบการจัดการที่เกี่ยวข้องกับโซ่อุปทานและ/หรือโลจิสติกส์ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี

๔.๒ มีบุคลากรหลักจำนวนไม่น้อยกว่า ๖ คน ที่มีประสบการณ์ในการให้คำปรึกษาด้านมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทาน และ/หรือ การบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี เพื่อทำหน้าที่

๔.๒.๑ ผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำด้านมาตรฐาน

๔.๒.๒ ผู้เชี่ยวชาญฝึกอบรม

๔.๒.๓ ผู้เชี่ยวชาญตรวจประเมิน (Audit)

๔.๓ มีผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คน ที่มีประสบการณ์ในการให้คำปรึกษาด้านมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทาน และ/หรือ การบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ไม่น้อยกว่า ๕ ปี เพื่อทำหน้าที่

๔.๓.๑ ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำด้านมาตรฐาน

๔.๓.๒ ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญฝึกอบรม

๔.๔ มีเจ้าหน้าที่จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คน เพื่อทำหน้าที่

๔.๔.๑ ผู้ประสานงานในการให้ความร่วมมือในกิจกรรมการประสานงานและการติดตามประเมินผลโครงการของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เพื่อให้การดำเนินโครงการมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามวัตถุประสงค์ของแผนแม่บทการพัฒนา ระบบโลจิสติกส์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๕๕-๒๕๕๙

๔.๔.๒ เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล

๔.๕ มีการจดทะเบียนที่ปรึกษาไทยไว้กับศูนย์ข้อมูลที่ปรึกษากระทรวงการคลัง

๔.๖ ปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดของสำนักงานคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ (สำนักงาน ป.ป.ช.) ดังนี้

๔.๖.๑ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญา (ผู้เสนอราคา) ต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๔.๖.๒ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๔.๖.๓ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๕. ระยะเวลาดำเนินการ

๒๔๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. วิธีการจ้าง

จัดจ้างที่ปรึกษา โดยวิธีตกลง ตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ. ๒๕๓๕ ข้อ ๘๓(๒) เนื่องจากการจ้างเพื่อทำงานต่อเนื่องจากงานที่ได้ทำอยู่แล้ว โดยการในปีงบประมาณ ๒๕๕๕-

๒๕๕๗ ดำเนินการให้ความรู้และสร้างความตระหนักแก่ผู้ประกอบการให้ทราบถึงความสำคัญและความจำเป็นของระบบการจัดการความปลอดภัยและการบริหารความเสี่ยงในโซ่อุปทาน เพื่อการวางแผนป้องกันและฟื้นฟูแก้ไขให้ธุรกิจสามารถดำเนินการอย่างต่อเนื่อง สำหรับปี ๒๕๕๘ จะขยายขอบข่ายไปยังเครื่องมือและเทคนิคการจัดการสมัยใหม่ที่สนับสนุนการจัดทำมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยและการบริหารความเสี่ยงในโซ่อุปทาน และการบริหารความต่อเนื่องของการประกอบธุรกิจ

๗. ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

๗.๑ ผู้ประกอบการที่เข้าร่วมโครงการมีระบบการจัดการสำหรับโซ่อุปทานตั้งแต่กระบวนการขนส่ง จัดเก็บ และกระจายสินค้าไปถึงลูกค้า ที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพตลอดทั้งกระบวนการ สอดคล้องตามมาตรฐาน ISO ๒๘๐๐๐ หรือ ISO ๒๒๓๐๑ สามารถวางแผนเพื่อการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจได้อย่างมีประสิทธิภาพ

๗.๒ ผู้ประกอบการที่เข้าร่วมโครงการมีระบบบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM) ที่สามารถขยายกรอบไปสู่ลูกค้าและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างมีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับมาตรฐาน ISO ๒๒๓๐๑

๗.๓ ภาครัฐมีต้นแบบคู่มือแนวปฏิบัติที่ดีและข้อควรระวังในการนำระบบบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM) ไปประยุกต์ใช้ในองค์กร ที่สามารถขยายผลและส่งเสริมให้แก่อุตสาหกรรมในวงกว้างพร้อมมุ่งสู่การขอรับรองมาตรฐานต่อไป

๘. งบประมาณ

๓,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สามล้านบาทถ้วน)

๙. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

สำนักโลจิสติกส์ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐
โทรศัพท์ ๐-๒๒๐๒-๓๖๔๖ โทรสาร ๐-๒๖๖๔-๘๗๔๕

๑๐. ระยะเวลาการส่งมอบงาน

๑๐.๑ รายงานเบื้องต้น (Inception Report) ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เนื้อหาประกอบด้วยผลการดำเนินงานตามข้อ ๓.๑ จัดทำรายงานจำนวน ๘ ชุด

๑๐.๒ รายงานความก้าวหน้าฉบับที่ ๑ ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เนื้อหาประกอบด้วยผลการดำเนินงานตาม ข้อ ๓.๒ - ๓.๕ จัดทำรายงานจำนวน ๘ ชุด

๑๐.๓ รายงานความก้าวหน้าฉบับที่ ๒ ภายใน ๑๘๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เนื้อหาประกอบด้วยผลการดำเนินงานตามข้อ ๓.๖ - ๓.๗ จัดทำรายงานจำนวน ๘ ชุด

๑๐.๔ รายงานฉบับสมบูรณ์ (Final Report) ภายใน ๒๔๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เนื้อหาประกอบด้วยผลการดำเนินงานตามข้อ ๓.๘ - ๓.๑๓ สรุปผลการดำเนินงานตลอดโครงการ โดยจัดทำรายงาน (ภาษาไทย) และบทสรุปสำหรับผู้บริหาร (ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ) จำนวน ๑๐ ชุด พร้อมทั้งส่งมอบหนังสือเผยแพร่แนวทางปฏิบัติที่ดี (Best Practice) และข้อควรระวัง (Pitfall) ในการนำมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยในโซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจไปประยุกต์ใช้ในองค์กร รวมทั้งข้อเสนอแนะและแนวทางการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจของภาคอุตสาหกรรม จำนวน ๕๐๐ เล่ม และแผ่นซีดีที่รวมเนื้อหาทั้งหมด จำนวน ๒ ชุด

๑๑. งวดการชำระเงิน

ค่าจ้างทั้งหมดรวม ๓,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สามล้านบาทถ้วน) วิธีการจ่ายเงินค่าจ้างแบ่งออกเป็น ๔ งวด ดังนี้

งวดที่ ๑ กำหนดการจ่ายเงินค่าจ้าง ร้อยละ ๒๕ ของเงินค่าจ้างทั้งหมด เมื่อผู้ว่าจ้างได้รับรายงานเบื้องต้น (Inception Report)

งวดที่ ๒ กำหนดการจ่ายเงินค่าจ้าง ร้อยละ ๔๕ ของเงินค่าจ้างทั้งหมด เมื่อผู้ว่าจ้างได้รับรายงานความก้าวหน้าฉบับที่ ๑

งวดที่ ๓ กำหนดการจ่ายเงินค่าจ้าง ร้อยละ ๒๐ ของเงินค่าจ้างทั้งหมด เมื่อผู้ว่าจ้างได้รับรายงานความก้าวหน้าฉบับที่ ๒

งวดที่ ๔ กำหนดการจ่ายเงินค่าจ้าง ส่วนที่เหลือทั้งหมดเมื่อโครงการสิ้นสุดลงและผู้ว่าจ้างได้รับรายงานฉบับสมบูรณ์

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่ายในการจ้างที่ปรึกษา

๑. ชื่อโครงการ โครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม จากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม /หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักโลจิสติกส์ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๓,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สามล้านบาทถ้วน)
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
เป็นเงิน ๓,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สามล้านบาทถ้วน)
๔. ค่าตอบแทนบุคลากร ๑,๘๕๕,๐๐๐ บาท /
 - ๔.๑ ประเภทที่ปรึกษา ประเภทกลุ่มวิชาชีพเฉพาะ ที่เป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนกับศูนย์ข้อมูลที่ปรึกษาไทย สำนักงานบริหารหนี้สาธารณะ กระทรวงการคลัง
 - ๔.๒ คุณสมบัติที่ปรึกษา
บุคลากรหลัก
 - ๔.๒.๑ มีผู้จัดการโครงการที่เชี่ยวชาญและมีประสบการณ์ด้านมาตรฐานระบบการจัดการที่เกี่ยวข้องกับโซ่อุปทานและ/หรือโลจิสติกส์ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี
 - ๔.๒.๒ มีบุคลากรหลักจำนวนไม่น้อยกว่า ๖ คน ที่มีประสบการณ์ในการให้คำปรึกษาด้านมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทานและ/หรือการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี เพื่อทำหน้าที่
 - ๑) ผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำด้านมาตรฐาน
 - ๒) ผู้เชี่ยวชาญฝึกอบรม
 - ๓) ผู้เชี่ยวชาญตรวจประเมิน (Audit)บุคลากรสนับสนุน
 - ๔.๒.๓ มีผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คน ที่มีประสบการณ์ในการให้คำปรึกษาด้านมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทานและ/หรือการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ไม่น้อยกว่า ๕ ปี เพื่อทำหน้าที่
 - ๑) ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำด้านมาตรฐาน
 - ๒) ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญฝึกอบรม
 - ๔.๒.๔ มีเจ้าหน้าที่จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คน เพื่อทำหน้าที่
 - ๑) ผู้ประสานงานในการให้ความร่วมมือในกิจกรรมการประสานงานและการติดตามประเมินผลโครงการของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เพื่อให้การดำเนินโครงการมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามวัตถุประสงค์ของแผนแม่บทการพัฒนา ระบบโลจิสติกส์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๕๕-๒๕๕๙
 - ๒) เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล
- ๔.๓ จำนวนที่ปรึกษา บุคลากรหลักอย่างน้อย จำนวน ๗ คน และบุคลากรสนับสนุน จำนวน ๔ คน
๕. ค่าวัสดุอุปกรณ์ ๑๖๐,๐๐๐ บาท /
๖. ค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปต่างประเทศ - บาท
๗. ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ๙๔๕,๐๐๐ บาท /

๘. รายชื่อผู้รับผิดชอบในการกำหนดค่าใช้จ่าย/ดำเนินการ/ขอบเขตการดำเนินการ (TOR) ✓

- ๘.๑ นางอนงค์ ไพจิตรประภาภรณ์ ผู้อำนวยการสำนักโลจิสติกส์
- ๘.๒ นางสลิลา ยรรยงสวัสดิ์ วิศวกรโลหการชำนาญการพิเศษ
- ๘.๓ นางสาวนันท์ บุญยฉัตร วิศวกรโลหการชำนาญการ

๙. ที่มาของการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ✓

- ๙.๑ หลักเกณฑ์ราคากลางการจ้างที่ปรึกษา กระทรวงการคลัง ตามหนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ที่ นร.๐๕๐๖/ว๑๒๘ ลงวันที่ ๘ สิงหาคม ๒๕๕๖
- ๙.๒ เอกสารคู่มือการจ้างที่ปรึกษา ศูนย์ข้อมูลที่ปรึกษาไทย กระทรวงการคลัง
- ๙.๓ อัตราค่าใช้จ่าย หลักเกณฑ์และแนวทางการพิจารณาประมาณรายจ่ายประจำปี การฝึกอบรม สัมมนา การโฆษณา ประชาสัมพันธ์ การจ้างที่ปรึกษา และค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการ ต่างประเทศ ของสำนักมาตรฐานงบประมาณ สำนักงบประมาณ (มิถุนายน ๒๕๕๖)
- ๙.๔ แบบฟอร์มค่าใช้จ่ายในการจัดทำโครงการของสำนักงบประมาณ
- ๙.๕ บริษัท การบินไทย จำกัด (มหาชน)
- ๙.๖ สัญญาจ้างที่ปรึกษาโครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการ อุตสาหกรรม จากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม ของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ปีงบประมาณ ๒๕๕๗ เลขที่ ๒๘/๒๕๕๗ ระยะเวลาจ้าง ๒๔๐ วัน เดือน (๑๘ เมษายน - ๑๓ ธันวาคม ๒๕๕๗) มูลค่าการจ้าง ๔,๔๙๕,๐๐๐ บาท

ประมาณการค่าใช้จ่ายการดำเนินการ

โครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจากผู้อู่การร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม

รายการค่าใช้จ่าย	หน่วย	ปริมาณ	อัตรา (บาท/หน่วย)	รวมเงิน (บาท)
๑. ค่าจ้างบุคลากร				๑,๘๙๕,๐๐๐
บุคลากรหลัก				๑,๔๙๐,๐๐๐
๑) ผู้จัดการโครงการ ๑ คน (๑๐ ปีขึ้นไป)	เดือน	๘	๔๐,๐๐๐	๓๒๐,๐๐๐
๒) ผู้เชี่ยวชาญในการให้คำแนะนำ ฝึกอบรม และตรวจประเมิน ๖ คน (๑๐ ปีขึ้นไป)	เดือน	๕	๓๙,๐๐๐	๑,๑๗๐,๐๐๐
บุคลากรสนับสนุน				๔๐๕,๐๐๐
๑) ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญในการให้คำแนะนำและฝึกอบรม ๒ คน (๕ ปีขึ้นไป)	เดือน	๕	๒๕,๕๐๐	๒๕๕,๐๐๐
เจ้าหน้าที่				
๑) ผู้ประสานงาน/เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล ๒ คน	เดือน	๕	๑๕,๐๐๐	๑๕๐,๐๐๐
๒. ค่าใช้จ่ายสำนักงาน และการเดินทางของที่ปรึกษา				๓๒๕,๐๐๐
๒.๑) ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	เดือน	๘	๑๐,๐๐๐	๘๐,๐๐๐
๒.๒) ค่าเช่าอุปกรณ์สำนักงาน	เดือน	๘	๑๐,๐๐๐	๘๐,๐๐๐
๒.๓) ค่าเดินทางเพื่อประเมิน (AUDIT) (๗ รายๆ ละ ๒ ครั้งๆ ละ ๒,๕๐๐ บาท)	ครั้ง	๑๔	๒,๕๐๐	๓๕,๐๐๐
๒.๔) ค่าเดินทางเพื่อให้คำปรึกษา (๗ รายๆ ละ ๔ ครั้งๆ ละ ๒,๕๐๐ บาท)	ครั้ง	๒๘	๒,๕๐๐	๗๐,๐๐๐
๒.๕) ค่าเดินทางเพื่อให้คำปรึกษาโดยเครื่องบิน (๑ รายๆ ละ ๖ ครั้งๆ ละ ๒ คน ,ไป-กลับ คนละ ๕,๐๐๐ บาท)	ครั้ง	๖	๑๐,๐๐๐	๖๐,๐๐๐
๓. ค่าใช้จ่ายในการสัมมนา ประชุม ประชุมเชิงปฏิบัติการ อบรม ดูงาน				๓๒๑,๐๐๐
๓.๑) ค่าจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดมาตรฐาน BCM	ครั้ง	๑	๓๕,๐๐๐	๓๕,๐๐๐
๓.๒) ค่าจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับการประเมินความเสี่ยง	ครั้ง	๑	๓๕,๐๐๐	๓๕,๐๐๐
๓.๓) ค่าจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับการบริหารจัดการอนาคต	ครั้ง	๑	๓๕,๐๐๐	๓๕,๐๐๐
๓.๔) ค่าจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับการมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย	ครั้ง	๑	๓๕,๐๐๐	๓๕,๐๐๐
๓.๕) ค่าจัดสัมมนาประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินงาน	ครั้ง	๑	๑๒๐,๐๐๐	๑๒๐,๐๐๐
๓.๖) การเผยแพร่ผลการดำเนินงานโครงการผ่านสื่อหนังสือพิมพ์	ครั้ง	๑	๖๑,๐๐๐	๖๑,๐๐๐
๔. ค่าจัดทำเอกสาร รายงาน				๑๕๙,๐๐๐
๔.๑) ค่าจัดทำรายงานเบื้องต้น เล่มละ ๓๐๐ บาท ชุดละ ๘ เล่ม	เล่ม	๘	๓๐๐	๒,๔๐๐
๔.๒) ค่าจัดทำรายงานความก้าวหน้า ๑,๒ เล่มละ ๓๐๐ บาท ชุดละ ๘ เล่ม	เล่ม	๑๖	๓๐๐	๔,๘๐๐
๔.๓) ค่าจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ เล่มละ ๘๐๐ บาท ชุดละ ๑๐ เล่ม	เล่ม	๑๐	๘๐๐	๘,๐๐๐
๔.๔) เอกสารคู่มือ Best Practices & Lessons Learned ขนาด B๕	เล่ม	๕๐๐	๒๘๐	๑๔๐,๐๐๐
๔.๕) เบ็ดเตล็ด				๓,๘๐๐
๕. ค่าบริหารจัดการ (ร้อยละ ๑๐ ของมูลค่าโครงการ)				๓๐๐,๐๐๐
รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น				๓,๐๐๐,๐๐๐

คุณสมบัติที่ปรึกษาเพื่อดำเนินงาน โครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม
จากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม

ลำดับที่	ตำแหน่ง	วุฒิไม่ต่ำกว่า	ประสบการณ์ไม่ต่ำกว่า (ปี)
บุคลากรหลัก			
๑	ผู้จัดการโครงการ	ปริญญาโท (วิศวกรรมศาสตรสาขาโลจิสติกส์ / อุตสาหการ / การจัดการ วิศวกรรม / สาขาที่เกี่ยวข้อง หรือบริหารธุรกิจ สาขาการจัดการโล จิสติกส์ หรือวิทยาศาสตร์สาขาการจัดการโลจิสติกส์ / บริหารธุรกิจ หรือเศรษฐศาสตร์ หรือบัญชี หรือการตลาด หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง)	๑๐
๒	ผู้เชี่ยวชาญในการให้คำแนะนำ ฝึกอบรม และตรวจประเมิน	ปริญญาตรี (วิศวกรรมศาสตรสาขาโลจิสติกส์ / อุตสาหการ / การจัดการ วิศวกรรม / สาขาที่เกี่ยวข้อง หรือบริหารธุรกิจ สาขาการจัดการโล จิสติกส์ หรือวิทยาศาสตร์สาขาการจัดการโลจิสติกส์ / บริหารธุรกิจ หรือเศรษฐศาสตร์ หรือบัญชี หรือการตลาด หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง)	๑๐
บุคลากรสนับสนุน			
๑	ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญในการให้ คำแนะนำและฝึกอบรม	ปริญญาตรี (วิศวกรรมศาสตร์/วิทยาศาสตร์/บริหารธุรกิจ/เศรษฐศาสตร์/บัญชี/ การตลาด หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง)	๕
๒	ผู้ประสานงาน/เจ้าหน้าที่ บันทึกข้อมูล	ปริญญาตรี (วิศวกรรมศาสตร์/วิทยาศาสตร์/บริหารธุรกิจ/เศรษฐศาสตร์/บัญชี/ การตลาด หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง)	๓

ณัฏฐา ยรรยงสวัสดิ์