

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง หลังคาสูง (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน

๑. คุณลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสารปรับอากาศสภาพใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อนมีที่นั่งโดยสารไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง (รวมที่นั่งคนขับ) หลังคาสูง
- ๑.๒ สีภายนอกเป็นสีเมทัลลิก ตามมาตรฐานรุ่นที่ผลิต
- ๑.๓ ตัวรถ ความกว้าง ความยาว ความสูง ของรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ x ๕,๒๐๐ x ๒,๒๐๐ มิลลิเมตร

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๒.๒ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
- ๒.๓ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีด แบบคอมมอนเรล ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๒.๔ กำลังสูงสุด (SAE - NET) ไม่น้อยกว่า ๘๕ กิโลวัตต์ที่ความเร็วรอบที่ไม่เกิน ๓,๖๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๕ แรงบิดสูงสุด (SAE - NET) ไม่น้อยกว่า ๒๘๐ นิวตัน - เมตร ที่ความเร็วรอบที่ไม่เกิน ๓,๒๐๐ รอบ/นาที

๓. ระบบไฟฟ้า

- ๓.๑ แบตเตอรี่ขนาดแรงดันไฟฟ้า ๑๒ โวลท์ ความจุกระแสไม่น้อยกว่า ๗๕ แอมแปร์ต่อชั่วโมง ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๓.๒ มีระบบไฟส่องสว่าง ไฟสัญญาณ และมาตรวัดต่าง ๆ ครบถ้วนตามแบบรุ่นของรถและถูกต้อง ตามพระราชบัญญัติการจราจรทางบกกำหนด
- ๓.๓ มีเครื่องปั้มน้ำฝนทำงานด้วยไฟฟ้า แบบหน่วงเวลาหรือปรับความเร็วได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ
- ๓.๔ กระจกประตูหน้าต่าง ๒ บาน เลื่อนขึ้น -ลงด้วยระบบไฟฟ้า พร้อมทั้งมีระบบป้องกันการหนีบของกระจก ด้านคนขับ
- ๓.๕ มีระบบเซ็นทรัลล็อก

๔. ระบบส่งกำลัง

- ๔.๑ ระบบเกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๔.๒ ระบบคลัตช์ระบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

๕. ระบบกันสะเทือน

- ๕.๑ ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระปีกนกคู่และทอร์ชันบาร์สปริงพร้อมเหล็กกันโคลง ระบบกันสะเทือนหลังแบบแหนบซ้อนพร้อมโช๊คอัพ
- ๕.๒ กงล้อและยางขนาดไม่น้อยกว่า ๑๙๕ ๘๐ R ๑๕ เป็นล้อกระทะเหล็กพร้อมฝาครอบแบบเต็มจำนวน ๔ ล้อ และล้ออะไหล่จำนวน ๑ ล้อ พร้อมกุญแจล็อกยางอะไหล่

๖. ระบบเบรก

- ๖.๑ ระบบเบรก เป็นระบบไฮดรอลิกมีเครื่องช่วยผ่อนแรง
- ๖.๒ ล้อหน้า เป็นระบบดิสก์เบรกพร้อมครีบบระบายความร้อน ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๖.๓ ล้อหลัง เป็นแบบดรัมเบรกพร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรกอัตโนมัติ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๖.๔ มีระบบเบรกมือแบบกลไก



๗. ระบบบังคับลิ้ว

- ๗.๑ เป็นแบบ แร็ค แอนด์ ฟีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- ๗.๒ พวงมาลัยอยู่ทางด้านขวาของตัวรถแบบปรับระดับได้

๘. ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๘.๑ ปริมาตรความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร

๙. อุปกรณ์ภายนอก

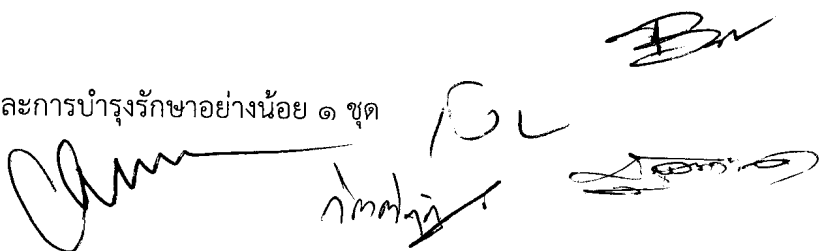
- ๙.๑ กันชนหน้า กันชนหลังสีเดียวกับตัวรถ
- ๙.๒ กระจกมองข้างซ้าย-ขวาปรับมุมมองและพับเก็บด้วยระบบไฟฟ้า
- ๙.๓ มีกระจกมองท้ายสำหรับมองขณะถอยหลัง
- ๙.๔ มีประตูหน้า ๒ บาน ประตูหลัง ๑ บาน
- ๙.๕ บานประตูเลื่อนด้านข้างซ้าย ๑ บาน พร้อมกลไกช่วยเปิด-ปิด
- ๙.๖ มีไฟตัดหมอก
- ๙.๗ มียางกันโคลนหน้าและกันโคลนหลัง

๑๐. อุปกรณ์ภายใน

- ๑๐.๑ เบาะนั่งด้านหน้าคนขับพร้อมหมอนรองศีรษะ ปรับเอนและเลื่อนได้
- ๑๐.๒ ติดตั้งคอนโซลหลังห้องคนขับพร้อมมีที่วางแก้วและเก็บเอกสาร
- ๑๐.๓ เบาะนั่งด้านหลังแถวที่ ๑ มีจำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง เป็นเบาะพนักพิงสูง ปรับเอนได้
- ๑๐.๔ เบาะนั่งด้านหลัง แถวที่ ๒ มีจำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง เป็นเบาะพนักพิงสูง ปรับเอนได้
- ๑๐.๕ เบาะนั่งด้านหลัง แถวที่ ๓ มีจำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง เป็นเบาะพนักพิงสูง ปรับเอนได้
- ๑๐.๖ เบาะที่นั่งทั้งหมด ทำด้วยวัสดุหนังเทียมอย่างดีสีเดียวกันทั้งคัน
- ๑๐.๗ มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๑๐.๘ ไฟส่องสว่างในห้องโดยสารพร้อมสวิทช์เปิด-ปิด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๐.๙ มีที่บังแดดด้านคนขับและด้านผู้โดยสารตอนหน้า
- ๑๐.๑๐ มีผ้าปูม่านรางคู่อย่างดี
- ๑๐.๑๑ ภายใต้อพาร์ทเมนต์ แผงข้าง เพดาน และประตูท้าย ด้วยโทนสีเดียวกันทั้งคันด้วยหนังเทียมอย่างดีเพดานและพนักด้านข้างบุด้วยหนังเทียม
- ๑๐.๑๒ ปูพื้นไม้อัด ปูทับด้วยแผ่นยางอย่างดีหรือวัสดุที่ง่ายต่อการทำความสะอาด

๑๑. อุปกรณ์เพิ่มเติม อื่นๆ

- ๑๑.๑ มีเครื่องรับวิทยุพร้อมเครื่องเล่น CD,DVD รองรับไฟล์ MP๓ เป็นอย่างน้อย พร้อมลำโพง จำนวน ๖ ตัว
- ๑๑.๒ มีเครื่องรับโทรทัศน์แบบ LCD ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ชนิดพับเก็บได้ ติดตั้งได้หลังคาห้องโดยสารเหนือคอนโซลด้านหลังคนขับ พร้อมเสาอากาศรับสัญญาณ
- ๑๑.๓ มีระบบปรับอากาศเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๔ มีไฟเบรกดวงที่สาม
- ๑๑.๕ มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
- ๑๑.๖ มีถุงลมนิรภัยเสริมความปลอดภัยคนขับและผู้โดยสารด้านหน้า
- ๑๑.๗ ติดฟิล์มกรองแสงกระจกรอบคัน ชนิดความเข้ม ๖๐% ยกเว้นกระจกบังลมด้านหน้าติดฟิล์มกรองแสงชนิดความเข้ม ๔๐% แบบเต็มบาน
- ๑๑.๘ พ่นกันสนิมอย่างดี
- ๑๑.๙ มีหนังสือคู่มือแนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษาอย่างน้อย ๑ ชุด



๑๑.๑๐ มีเครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด อย่างน้อยประกอบด้วย

- แม่แรง จำนวน ๑ ตัว
- ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ตัว
- ประแจแบบผสม(ปากตายข้างแหวน) ๑ ชุด (เบอร์ ๘,๑๐,๑๒,๑๔,๑๗,๑๙)
- ประแจเลื่อนขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ไชควงปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ไชควงปากสี่แฉก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

เงื่อนไขในการเสนอราคา

(๑) ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายหรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของบริษัทผู้ผลิต และต้องแนบหลักฐานที่ได้รับการแต่งตั้ง พร้อมการยื่นเอกสารเสนอราคาด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

(๒) ต้องรับประกันคุณภาพเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี นับถัดจากวันส่งมอบหรือระยะทางการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กม. แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อนหากมีการชำรุดเสียหายในกรณีที่ใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าเว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือ ภัยธรรมชาติ

(๓) ผู้เสนอราคาต้องยื่นรูปแบบหรือแคตตาล็อกตัวจริง แสดงยี่ห้อ รุ่น และประเทศผู้ผลิต จำนวน ๖ ชุด (เอกสารฉบับจริง ๑ ชุด และเอกสารสำเนา ๕ ชุด)

(๔) ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีโรคภัยรวมทั้งตลอดถึงค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียนรถยนต์และค่าทำประกันภัย พรบ.บุคคลที่ ๓

(๕) ผู้ขายต้องดำเนินการยื่นจดทะเบียนชำระภาษีป้ายรถยนต์ให้เสร็จภายใน ๑ เดือนนับจากวันที่ส่งมอบรถยนต์ โดยต้องได้รับเอกสารมอบอำนาจและขอยกเว้นภาษีจากหน่วยงานฯ ก่อนดำเนินการโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม

(๖) การนำรถเข้ารับบริการบำรุงรักษาฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายทั่วราชอาณาจักร

(๗) น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังในวันส่งมอบ

(๘) กำหนดส่งมอบของภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญา

(๙) ส่งมอบของที่กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ กรุงเทพมหานคร

