



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สบก. กลุ่มงานพัสดุ กพร. โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๕๗๔

ที่ ๐๑/(พส) ๐๖๖.๒

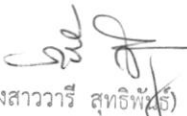
วันที่ ๖ มีนาคม ๒๕๕๗

เรื่อง ส่งรายละเอียดข้อกำหนด(TOR) และตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียด
ค่าใช้จ่ายในการจ้างที่ปรึกษา

เรียน ผอ.สสท.

สบก. ขอส่งรายละเอียดข้อกำหนด(TOR) และตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่ายในการจ้างที่ปรึกษาโครงการส่งเสริมความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจากผู้อ่การร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม โดยวิธีตกลง ตามรายละเอียดที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และเผยแพร่ทางระบบ Internet ด้วย จะขอบคุณยิ่ง



(นางสาววารี สุทธิพิชัย)

นักทรัพยากรบุคคลชำนาญการพิเศษ
รักษาราชการแทนผู้อำนวยการสำนักบริหารกลาง

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

โครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม จากผู้อ่การร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม

๑. หลักการและเหตุผล

ในปัจจุบันบทบาทของการบริหารจัดการโซ่อุปทาน (Supply Chain Management) มีความสำคัญอย่างมากต่อการประกอบธุรกิจต่างๆ ทั้งภายในประเทศและระหว่างประเทศ มีผู้เกี่ยวข้องในโซ่อุปทานจำนวนมากตั้งแต่ผู้ผลิตวัตถุดิบ ผู้จัดส่ง ผู้ผลิตสินค้า คลังสินค้า ผู้จัดจำหน่าย ผู้กระจายสินค้า ร้านค้าปลีก รวมไปถึงผู้บริโภค โดยมีเป้าหมายเพื่อให้องค์กรต่างๆ เหล่านี้ทำงานประสานกันอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถผลิตสินค้าและส่งมอบไปยังแหล่งต่างๆ ได้ถูกต้องตามปริมาณ สถานที่ และเวลาที่กำหนดไว้ เพื่อสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้าด้วยต้นทุนที่ต่ำที่สุด โดยปัจจัยที่สำคัญอย่างมากต่อการดำเนินธุรกิจนโซ่อุปทาน คือ การดูแลรักษาความปลอดภัยและบริหารความเสี่ยงกับส่วนต่างๆ ในโซ่อุปทาน ทั้งการรักษาความปลอดภัยให้กับสินค้าหรือบริการ บุคลากรที่เกี่ยวข้อง อาคารสถานที่ เครื่องจักรอุปกรณ์ ยานพาหนะ ข้อมูลสารสนเทศ และสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน เช่น การเกิดโรคระบาดในอาหาร การก่อการร้าย และภัยพิบัติ เป็นต้น ซึ่งหากสิ่งเหล่านี้เกิดการสูญหาย เสียหาย บาดเจ็บ เสียชีวิต หรืออยู่ในสภาพที่ไม่สามารถนำมาใช้งานได้ จะส่งผลกระทบต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจนโซ่อุปทาน ทั้งในรูปความเสียหายเป็นตัวเงิน และในรูปแบบอื่นๆ เช่น ชื่อเสียง โอกาสทางการตลาด ความเชื่อมั่น ตราสินค้า และองค์ความรู้ที่สำคัญขององค์กร

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (กพร.) เล็งเห็นถึงความสำคัญดังกล่าว ประกอบกับในการขับเคลื่อนแผนแม่บทการพัฒนาาระบบโลจิสติกส์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๕-๒๕๕๙ จำเป็นต้องมีการส่งเสริมการพัฒนาระบบงานมาตรฐานของโครงข่ายธุรกิจระดับโซ่อุปทาน ทั้งภายในประเทศและระหว่างประเทศ จึงได้ดำเนินการส่งเสริมให้ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมไทยมีระบบการจัดการความปลอดภัย (ISO ๒๘๐๐๐) โดยการจัดทำโครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม จากผู้อ่การร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม ในปี ๒๕๕๕-๒๕๕๖ เพื่อนำร่องการให้ความรู้และสร้างความตระหนักแก่ผู้ประกอบการทราบถึงสำคัญและความจำเป็นของระบบการจัดการความปลอดภัยและการบริหารความเสี่ยงในโซ่อุปทานเพื่อการวางแผนป้องกันและฟื้นฟูแก้ไขให้ธุรกิจสามารถดำเนินการอย่างต่อเนื่อง สำหรับปี ๒๕๕๗ เห็นควรให้มีการขยายผลการพัฒนาผู้ประกอบการไปยังสาขาอุตสาหกรรมให้หลากหลายยิ่งขึ้น รวมทั้งยกระดับผู้ประกอบการที่เข้าร่วมโครงการในปี ๒๕๕๕-๒๕๕๖ ซึ่งได้แก่ กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี พลาสติก ยา เฟอร์นิเจอร์ ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ยานยนต์ สิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม อาหาร หรืออุตสาหกรรมเพื่อการส่งออกอื่นๆ ให้พัฒนาสู่มาตรฐานระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management : BCM)

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อขยายขอบข่ายการดำเนินการไปยังผู้ประกอบการที่มีการส่งออก ให้มีความรู้เกี่ยวกับข้อกำหนด และเทคนิคการตรวจประเมินภายใน (Internal Audit) มาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทาน (ISO ๒๘๐๐๐)

๒.๒ เพื่อพัฒนาซัพพลายเออร์ของผู้ประกอบการที่เข้าร่วมโครงการในปี ๒๕๕๕-๒๕๕๖ เข้าสู่มาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทาน รองรับการแข่งขันขีดความสามารถของผู้ประกอบการตลอดโซ่อุปทาน (ISO ๒๘๐๐๐)

๒.๓ เพื่อยกระดับผู้ประกอบการที่เข้าร่วมโครงการในปี ๒๕๕๕-๒๕๕๖ และผู้ประกอบการรายอื่นๆ ที่มีความพร้อมให้พัฒนาสู่มาตรฐานระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM)

๓. ขอบเขตการดำเนินการ

๓.๑ กำหนดรายละเอียดแผนงานและวิธีการดำเนินงาน หลักเกณฑ์คุณสมบัติและวิธีการคัดเลือกผู้ประกอบการที่ควรเข้าร่วมโครงการนอกเหนือจากสาขาอุตสาหกรรมที่ได้ดำเนินการแล้วในปี ๒๕๕๖ รวมถึงวิธีประชาสัมพันธ์ เชิญชวน ตลอดจนเกณฑ์การคัดเลือกสถานประกอบการเข้าร่วมโครงการ

๓.๒ พัฒนาและปรับปรุงหลักสูตรฝึกอบรมมาตรฐานระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM) และเทคนิคขั้นตอนการตรวจประเมินภายใน (Internal Audit) ทั้งในส่วนของฝึกอบรมแบบกลุ่ม และการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ

๓.๓ จัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์เปิดตัวโครงการและเผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับมาตรฐานระบบการจัดการด้านการรักษาความปลอดภัยในโซ่อุปทาน (ISO ๒๘๐๐๐) และมาตรฐานการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM) โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่า ๕๐ ราย

๓.๔ คัดเลือกผู้ประกอบการที่มีคุณสมบัติตามเกณฑ์ที่กำหนด และมีความพร้อมในการเข้าร่วมโครงการรวมทั้งหมด ๑๕ ราย พร้อมทั้งจัดทำ Memorandum of Understanding (MOU) ในการให้ความร่วมมือเข้าร่วมโครงการโดยมีผู้บริหารสถานประกอบการเป็นผู้ลงนามกับ กพร.และที่ปรึกษา โดยกำหนดกลุ่มเป้าหมายของผู้ประกอบการ ดังนี้

✓ (๑) สถานประกอบการที่มีกิจกรรมการผลิต หรือ การบริการ การจัดเก็บ การขนส่ง และยังไม่เคยเข้าร่วมโครงการนี้ เพื่อส่งเสริมให้มีความรู้ความเข้าใจในข้อกำหนด หลักการ แนวทางปฏิบัติ ตามมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทาน และมาตรฐานการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ตลอดจนผลักดันให้มีระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทานที่สามารถนำไปปฏิบัติจริง

(๒) ชัฟฟลายเออร์ของผู้ประกอบการที่เข้าร่วมโครงการในปี ๒๕๕๕-๒๕๕๖ เพื่อส่งเสริมให้มีความรู้ความเข้าใจในข้อกำหนด หลักการ แนวทางปฏิบัติ ตามมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทาน และมาตรฐานการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ตลอดจนผลักดันให้มีระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทานที่สามารถนำไปปฏิบัติจริง

(๓) สถานประกอบการที่เข้าร่วมโครงการในปี ๒๕๕๕-๒๕๕๖ และ/หรือ สถานประกอบการอื่นๆ เพื่อขยายผลมาตรฐานระบบการจัดการด้านการรักษาความปลอดภัยในโซ่อุปทานที่ได้ดำเนินการแล้วสู่ระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM) ทั้งนี้ผู้ประกอบการที่ได้รับการคัดเลือกและสัดส่วนของกลุ่มเป้าหมายต้องได้รับการเห็นชอบจาก กพร.

๓.๕ จัดฝึกอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดมาตรฐานระบบการจัดการด้านการรักษาความปลอดภัยในโซ่อุปทาน และเทคนิคขั้นตอนการตรวจประเมินภายใน (Internal Audit) แก่สถานประกอบการที่ได้รับการคัดเลือกให้เข้าร่วมโครงการ โดยมีผู้เข้าร่วมฝึกอบรมจากสถานประกอบการกลุ่มเป้าหมายในข้อ ๓.๔ หัวข้อ (๑) และ (๒) โดยเฉลี่ยสถานประกอบการละไม่น้อยกว่า ๔ คน และระยะเวลาการอบรมตลอดหลักสูตรรวม ๔ วัน

๓.๖ จัดฝึกอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดมาตรฐานการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM) และการนำไปปฏิบัติ และเทคนิคขั้นตอนการตรวจประเมินภายใน (Internal Audit) โดยมีผู้เข้าร่วมฝึกอบรมจากสถานประกอบการกลุ่มเป้าหมายในข้อ ๓.๔ หัวข้อ (๓) โดยเฉลี่ยสถานประกอบการละไม่น้อยกว่า ๔ คน และระยะเวลาการอบรมตลอดหลักสูตรรวม ๔ วัน

๓.๗ ศึกษากระบวนการดำเนินงานของสถานประกอบการแต่ละราย และประเมินศักยภาพเบื้องต้นและความพร้อมสำหรับการจัดทำระบบมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยในโซ่อุปทานเพื่อความต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจของสถานประกอบการของกลุ่มเป้าหมายในข้อ ๓.๔ หัวข้อ (๑) และ (๒) โดยดำเนินการรายละเอียด ๑ วัน และจัดทำรายงานสรุปผลการประเมิน พร้อมนำเสนอ กพร. และสถานประกอบการแต่ละราย

๓.๘ ศึกษากระบวนการดำเนินงานของสถานประกอบการแต่ละราย และประเมินศักยภาพเบื้องต้นและความพร้อมสำหรับการจัดทำระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM) ของสถานประกอบการ

กลุ่มเป้าหมายในข้อ ๓.๔ หัวข้อ (๓) โดยดำเนินการรายละเอียด ๑ วัน และจัดทำรายงานสรุปผลการประเมิน พร้อมนำเสนอ กพร. และสถานประกอบการแต่ละราย

๓.๙ ดำเนินการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเพื่อให้สถานประกอบการที่เข้าร่วมโครงการมีแนวทางในการนำระบบการจัดการความปลอดภัยในโซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจของสถานประกอบการ โดยจัดอบรม ณ สถานประกอบการของกลุ่มเป้าหมายในข้อ ๓.๔ หัวข้อ (๑) และ (๒) รายละเอียด ๔ วัน

๓.๑๐ ดำเนินการฝึกอบรมเพื่อให้สถานประกอบการที่เข้าร่วมโครงการมีแนวทางในการบริหารความต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจของสถานประกอบการ โดยจัดอบรม ณ สถานประกอบการของกลุ่มเป้าหมายในข้อ ๓.๔ หัวข้อ (๓) รายละเอียด ๔ วัน

๓.๑๑ ตรวจสอบสถานประกอบการที่เข้าร่วมโครงการ ภายหลังจากที่สถานประกอบการนำความรู้ที่ได้จากการฝึกอบรมไปใช้จัดทำระบบการจัดการในองค์กร และมีการนำไปปฏิบัติจริงในระยะเวลาหนึ่ง โดยดำเนินการตรวจสอบ ณ สถานประกอบการ รายละเอียด ๒ วัน

๓.๑๒ สรุปผลและจัดทำรายงานการตรวจสอบประเมินหลังการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งระบุจุดแข็ง จุดอ่อน ปัญหา และอุปสรรค รวมทั้งข้อเสนอแนะ สำหรับผู้ประกอบการแต่ละแห่งที่เข้าร่วมโครงการ เพื่อพัฒนาการใช้อนุกรณระบบการจัดการด้านการรักษาความปลอดภัยในโซ่อุปทาน และมาตรฐานระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร

๓.๑๓ จัดทำคู่มือแนวทางปฏิบัติที่ดีและข้อควรระวังในการนำมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยในโซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจไปประยุกต์ใช้ในองค์กรให้กับสถานประกอบการแต่ละราย โดยแยกประเด็นเป็นรายข้อกำหนด

๓.๑๔ จัดทำหนังสือเผยแพร่ประโยชน์ แนวทางปฏิบัติที่ดี (Best Practice) และข้อควรระวัง (Pitfall) ในการนำระบบบริหารความเสี่ยงในโซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจไปประยุกต์ใช้ในองค์กร จำนวน ๕๐๐ ชุด และแผ่นซีดี จำนวน ๒ ชุด

๓.๑๕ จัดการศึกษาดูงานด้านโลจิสติกส์และซัพพลายเชน ณ ประเทศต้นแบบที่มีการนำมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทานหรือมาตรฐานระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจมาใช้ และประสบความสำเร็จ เพื่อเปิดโลกทัศน์บุคลากรภาคอุตสาหกรรมที่เข้าร่วมโครงการหรือผู้ประกอบการที่สนใจ โดยให้ถือเป็นทางเลือกตามความสมัครใจ ซึ่งผู้เข้าร่วมศึกษาดูงานต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายเองทั้งหมด

๓.๑๖ ติดตามผลการดำเนินงานของสถานประกอบการที่เข้าร่วมโครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม จากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม ในปี ๒๕๕๖ จำนวน ๑๕ ราย และผลักดันให้สถานประกอบการที่เข้าร่วมโครงการฯ ในปี ๒๕๕๖ ได้รับการรับรองมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานที่เกี่ยวข้องอย่างน้อย ๑ ราย โดยการตรวจสอบประเมินสถานประกอบการเพื่อติดตามการแก้ไขปรับปรุงข้อสังเกตที่ได้จากการประยุกต์ใช้มาตรฐาน

๓.๑๗ ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานผ่านสื่อสิ่งพิมพ์ ขนาดคอลัมน์ไม่น้อยกว่า ๖ x ๑๐ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ฉบับ

๓.๑๘ จัดสัมมนาเพื่อเผยแพร่แนวทางปฏิบัติที่ดีและข้อควรระวังในการนำมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยในโซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องของการดำเนินธุรกิจของสถานประกอบการไปประยุกต์ใช้ในองค์กร และถ่ายทอดความรู้และประสบการณ์ รวมทั้งแนวทางการดำเนินงานของสถานประกอบการของอุตสาหกรรมเป้าหมาย จำนวน ๑ ครั้ง มีผู้เข้าร่วมไม่น้อยกว่า ๘๐ ราย โดยจัดร่วมกับโครงการอื่นในงานของสำนักโลจิสติกส์ ในการนำเสนอวิสัยทัศน์ทิศทางการพัฒนาโลจิสติกส์อุตสาหกรรมและแนวทางการปรับปรุงประสิทธิภาพด้านโลจิสติกส์ของภาคอุตสาหกรรม

๔. คุณสมบัติของทีปรีกษา

๔.๑ มีผู้จัดการโครงการที่เชี่ยวชาญและมีประสบการณ์ด้านมาตรฐานระบบการจัดการที่เกี่ยวข้องกับโซ่อุปทานและ/หรือโลจิสติกส์ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี

๔.๒ มีบุคลากรหลักจำนวนไม่น้อยกว่า ๘ คน ที่มีประสบการณ์ในการให้คำปรึกษาด้านมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทานและ/หรือการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี เพื่อทำหน้าที่

๔.๒.๑ ผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำด้านมาตรฐาน

๔.๒.๒ ผู้เชี่ยวชาญฝึกอบรม

๔.๒.๓ ผู้เชี่ยวชาญตรวจประเมิน (Audit)

๔.๓ มีผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญจำนวนไม่น้อยกว่า ๓ คน ที่มีประสบการณ์ในการให้คำปรึกษาด้านมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทานและ/หรือการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ไม่น้อยกว่า ๕ ปี เพื่อทำหน้าที่

๔.๓.๑ ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำด้านมาตรฐาน

๔.๓.๒ ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญฝึกอบรม

๔.๔ มีเจ้าหน้าที่จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คน เพื่อทำหน้าที่

๔.๔.๑ ผู้ประสานงานในการให้ความร่วมมือในกิจกรรมการประสานงานและการติดตามประเมินผลโครงการของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เพื่อให้การดำเนินโครงการมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามวัตถุประสงค์ของแผนแม่บทการพัฒนา ระบบโลจิสติกส์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๕๕-๒๕๕๙

๔.๔.๒ เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล

๔.๕ มีการจดทะเบียนที่ปรึกษาไทยไว้กับศูนย์ข้อมูลที่ปรึกษากระทรวงการคลัง

๔.๖ ปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดของสำนักงานคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ (สำนักงาน ป.ป.ช.) ดังนี้

๔.๖.๑ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้ารับเป็นคู่สัญญา (ผู้เสนอราคา) ต้องไม่ตกอยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๔.๖.๒ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๔.๖.๓ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๕. ระยะเวลาดำเนินการ

๒๔๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. วิธีการจ้าง

จัดจ้างที่ปรึกษา โดยวิธีตกลง ตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ. ๒๕๓๕ ข้อ ๘๓(๒) เนื่องจากโครงการดังกล่าวเป็นการดำเนินงานต่อเนื่องจากการดำเนินงานของปีงบประมาณ ๒๕๕๕-๒๕๕๖ ที่ดำเนินการให้ความรู้และสร้างความตระหนักแก่ผู้ประกอบการให้ทราบถึงความสำคัญและความจำเป็นของระบบการจัดการความปลอดภัยและการบริหารความเสี่ยงในโซ่อุปทานเพื่อการวางแผนป้องกันและฟื้นฟูแก้ไขให้ธุรกิจสามารถดำเนินการอย่างต่อเนื่อง สำหรับปี ๒๕๕๗ จะขยายขอบข่ายไปยังผู้ประกอบการอุตสาหกรรม

ที่มีการส่งออกอื่นๆ และซัพพลายเออร์ของผู้ประกอบการที่เคยเข้าร่วมโครงการ ตลอดจนพัฒนาศักยภาพผู้ประกอบการที่เคยเข้าร่วมโครงการสู่มาตรฐานระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM)

๗. ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

๗.๑ ผู้ประกอบการที่เข้าร่วมโครงการมีระบบการจัดการสำหรับโซ่อุปทานตั้งแต่กระบวนการขนส่ง จัดเก็บ และกระจายสินค้าไปถึงลูกค้า ที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพตลอดทั้งกระบวนการ สอดคล้องตามมาตรฐาน ISO ๒๘๐๐๐ สามารถวางแผนเพื่อการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจได้อย่างมีประสิทธิภาพ

๗.๒ ภาครัฐมีต้นแบบคู่มือแนวปฏิบัติที่ดีและข้อควรระวังในการนำระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (BCM) ไปประยุกต์ใช้ในองค์กร ที่สามารถขยายผลและส่งเสริมให้แก่อุตสาหกรรมในวงกว้าง

๘. งบประมาณ

๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท (สี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน)

๙. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

สำนักโลจิสติกส์ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

โทรศัพท์ ๐-๒๒๐๒-๓๖๔๖ โทรสาร ๐-๒๖๖๔-๘๗๔๕

๑๐. ระยะเวลาการส่งมอบงาน

๑๐.๑ รายงานเบื้องต้น (Inception Report) ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เนื้อหาประกอบด้วยผลการดำเนินงานตามข้อ ๓.๑ จัดทำรายงานจำนวน ๘ ชุด

๑๐.๒ รายงานความก้าวหน้าฉบับที่ ๑ ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เนื้อหาประกอบด้วยผลการดำเนินงานตาม ข้อ ๓.๒ - ๓.๕ และ ๓.๖ (๑ วัน) จัดทำรายงานจำนวน ๘ ชุด

๑๐.๓ รายงานความก้าวหน้าฉบับที่ ๒ ภายใน ๑๘๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เนื้อหาประกอบด้วยผลการดำเนินงานตามข้อ ๓.๖ (๓ วัน) และ ๓.๗ - ๓.๑๑ จัดทำรายงานจำนวน ๘ ชุด

๑๐.๔ รายงานฉบับสมบูรณ์ (Final Report) ภายใน ๒๔๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เนื้อหาประกอบด้วยผลการดำเนินงานตามข้อ ๓.๑๒ - ๓.๑๘ สรุปผลการดำเนินงานตลอดโครงการ โดยจัดทำรายงาน (ภาษาไทย) และบทสรุปสำหรับผู้บริหาร (ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ) จำนวน ๑๐ ชุด พร้อมทั้งส่งมอบหนังสือเผยแพร่แนวทางปฏิบัติที่ดี (Best Practice) และข้อควรระวัง (Pitfall) ในการนำมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยในโซ่อุปทานเพื่อการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจไปประยุกต์ใช้ในองค์กร รวมทั้งข้อเสนอแนะและแนวทางการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจของกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมาย จำนวน ๕๐๐ ชุด และแผ่นซีดีที่รวมเนื้อหาทั้งหมด จำนวน ๑๐ ชุด

๑๑. งวดการชำระเงิน

ค่าจ้างทั้งหมดรวม ๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท (สี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน) วิธีการจ่ายเงินค่าจ้างแบ่งออกเป็น ๔ งวด ดังนี้

งวดที่ ๑ กำหนดการจ่ายเงินค่าจ้าง ร้อยละ ๑๐ ของเงินค่าจ้างทั้งหมด เมื่อผู้ว่าจ้างได้รับรายงานเบื้องต้น (Inception Report)

งวดที่ ๒ กำหนดการจ่ายเงินค่าจ้าง ร้อยละ ๓๕ ของเงินค่าจ้างทั้งหมด เมื่อผู้ว่าจ้างได้รับรายงานความก้าวหน้าฉบับที่ ๑

งวดที่ ๓ กำหนดการจ่ายเงินค่าจ้าง ร้อยละ ๓๕ ของเงินค่าจ้างทั้งหมด เมื่อผู้ว่าจ้างได้รับรายงานความก้าวหน้าฉบับที่ ๒

งวดที่ ๔ กำหนดการจ่ายเงินค่าจ้าง ส่วนที่เหลือทั้งหมดเมื่อโครงการสิ้นสุดลงและผู้ว่าจ้างได้รับรายงานฉบับสมบูรณ์

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่ายในการจ้างที่ปรึกษา

๑. ชื่อโครงการ โครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม จากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักโลจิสติกส์ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท (สี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน)
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๕๖
เป็นเงิน ๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท (สี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน)
๔. ค่าตอบแทนบุคลากร ๒,๑๑๕,๐๐๐ บาท
 - ๔.๑ ประเภทที่ปรึกษา ประเภทกลุ่มวิชาชีพเฉพาะ ที่เป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนกับศูนย์ข้อมูลที่ปรึกษาไทย สำนักงานบริหารหนี้สาธารณะ กระทรวงการคลัง
 - ๔.๒ คุณสมบัติที่ปรึกษา
 - บุคลากรหลัก
 - ๔.๒.๑ มีผู้จัดการโครงการที่เชี่ยวชาญและมีประสบการณ์ด้านมาตรฐานระบบการจัดการที่เกี่ยวข้องกับโซ่อุปทานและ/หรือโลจิสติกส์ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี
 - ๔.๒.๒ มีบุคลากรหลักจำนวนไม่น้อยกว่า ๘ คน ที่มีประสบการณ์ในการให้คำปรึกษาด้านมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทานและ/หรือการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี เพื่อทำหน้าที่
 - ๑) ผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำด้านมาตรฐาน
 - ๒) ผู้เชี่ยวชาญฝึกอบรม
 - ๓) ผู้เชี่ยวชาญตรวจประเมิน
 - บุคลากรสนับสนุน
 - ๔.๒.๓ มีผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญจำนวนไม่น้อยกว่า ๓ คน ที่มีประสบการณ์ในการให้คำปรึกษาด้านมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยสำหรับโซ่อุปทานและ/หรือการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ ไม่น้อยกว่า ๕ ปี เพื่อทำหน้าที่
 - ๑) ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำด้านมาตรฐาน
 - ๒) ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญฝึกอบรม
 - ๔.๒.๔ มีเจ้าหน้าที่จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คน เพื่อทำหน้าที่
 - ๑) ผู้ประสานงานในการให้ความร่วมมือในกิจกรรมการประสานงานและการติดตามประเมินผลโครงการของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เพื่อให้การดำเนินโครงการมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามวัตถุประสงค์ของแผนแม่บทการพัฒนา ระบบโลจิสติกส์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๕๕-๒๕๕๙
 - ๒) เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล
 - ๔.๓ จำนวนที่ปรึกษา บุคลากรหลักอย่างน้อย จำนวน ๙ คน และบุคลากรสนับสนุน จำนวน ๕ คน
๕. ค่าวัสดุอุปกรณ์ ๑๖๐,๐๐๐ บาท
๖. ค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปต่างประเทศ - บาท
๗. ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ๒,๒๒๕,๐๐๐ บาท

๘. รายชื่อผู้รับผิดชอบในการกำหนดราคากลาง/ดำเนินการ/ขอบเขตการดำเนินการ (TOR)

- ๘.๑ นางอนงค์ ไพจิตรประภาภรณ์ ผู้อำนวยการสำนักโลจิสติกส์
๘.๒ นางสลิลา ยรรยงสวัสดิ์ วิศวกรโลหการชำนาญการพิเศษ
๘.๓ นางสาวนันท์ บุญยฉัตร วิศวกรโลหการชำนาญการ

๙. ที่มาของการกำหนดราคากลาง

- ๙.๑ หลักเกณฑ์ราคากลางการจ้างที่ปรึกษา กระทรวงการคลัง ตามหนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ที่ นร.๐๕๐๖/ว๑๒๘ ลงวันที่ ๘ สิงหาคม ๒๕๕๖
๙.๒ เอกสารคู่มือการจ้างที่ปรึกษา ศูนย์ข้อมูลทีปรึกษาไทย กระทรวงการคลัง
๙.๓ อัตราค่าใช้จ่าย หลักเกณฑ์และแนวทางการพิจารณาประมาณรายจ่ายประจำปี การฝึกอบรม สัมมนา การโฆษณา ประชาสัมพันธ์ การจ้างที่ปรึกษา และค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการ ต่างประเทศ ของสำนักมาตรฐานงบประมาณ สำนักงบประมาณ (มิถุนายน ๒๕๕๖)
๙.๔ แบบฟอร์มค่าใช้จ่ายในการจัดทำโครงการประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๕๗ ของสำนักงบประมาณ
๙.๕ สัญญาจ้างที่ปรึกษาโครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการ อุตสาหกรรม จากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม ของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ปีงบประมาณ ๒๕๕๖ เลขที่ ๑๙/๒๕๕๖ ระยะเวลาจ้าง ๒๔๐ วัน เดือน (๒๓ พฤษภาคม ๒๕๕๖ - ๓ มกราคม ๒๕๕๗)

มูลค่าการจ้าง ๔,๕๙๕,๐๐๐ บาท

ประมาณการค่าใช้จ่ายการดำเนินการ
โครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม

รายการค่าใช้จ่าย	หน่วย	ปริมาณ	อัตรา (บาท/หน่วย)	รวมเงิน (บาท)
๑. ค่าจ้างบุคลากร				
บุคลากรหลัก				๒,๑๑๕,๐๐๐
๑) ผู้จัดการโครงการ (๑๐ ปีขึ้นไป) ๑ คน	เดือน	๘	๔๐,๐๐๐	๑,๔๔๐,๐๐๐
๒) ผู้เชี่ยวชาญในการฝึกอบรม ให้คำปรึกษาและประเมิน จำนวน ๘ คน (๑๐ ปีขึ้นไป)	เดือน	๓.๕	๔๐,๐๐๐	๓๒๐,๐๐๐
บุคลากรสนับสนุน				๖๗๕,๐๐๐
๑) ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญในการฝึกอบรมและให้คำปรึกษา ๓ คน (๕ ปีขึ้นไป)	เดือน	๖	๒๕,๐๐๐	๔๕๐,๐๐๐
เจ้าหน้าที่				
๑) ผู้ประสานงาน/เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล ๒ คน	เดือน	๗.๕	๑๕,๐๐๐	๒๒๕,๐๐๐
๒. ค่าใช้จ่ายสำนักงาน และการเดินทางของที่ปรึกษา				๕๓๓,๘๐๐
๒.๑) ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	เดือน	๘	๑๐,๐๐๐	๘๐,๐๐๐
๒.๒) ค่าเช่าอุปกรณ์สำนักงาน	เดือน	๘	๑๐,๐๐๐	๘๐,๐๐๐
๒.๓) ค่าเดินทางเพื่อประเมิน (AUDIT) (๑๕ รายๆ ละ ๒ ครั้งๆ ละ ๒,๕๐๐ บาท)	ครั้ง	๓๐	๒,๕๐๐	๗๕,๐๐๐
๒.๔) ค่าเดินทางเพื่อให้คำปรึกษา (๑๕ รายๆ ละ ๔ ครั้งๆ ละ ๒,๕๐๐ บาท)	ครั้ง	๖๐	๒,๕๐๐	๑๕๐,๐๐๐
๒.๕) ค่าเดินทางเพื่อให้คำปรึกษาและประเมินโดยเครื่องบิน (๓ รายๆ ละ ๔ ครั้งๆ ละ ๒ คน, ไป-กลับ คนละ ๕,๐๐๐ บาท)	ครั้ง	๒๔	๕,๐๐๐	๑๒๐,๐๐๐
๒.๖) ค่าที่พักเพื่อให้คำปรึกษาและประเมิน (๔ รายๆ ละ ๑ คืน, ๔ ครั้งๆ ละ ๒ คนๆ ละ ๙๐๐ บาท)	ครั้ง	๓๒	๙๐๐	๒๘,๘๐๐
๓. ค่าใช้จ่ายในการสัมมนา ประชุม ประชุมเชิงปฏิบัติการ อบรม ดูงาน				๑,๒๔๑,๐๐๐
๓.๑) ค่าจัดสัมมนาเชิญชวนเข้าร่วมโครงการ	ครั้ง	๑	๑๕๐,๐๐๐	๑๕๐,๐๐๐
๓.๒) ค่าจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดมาตรฐาน ISO๒๘๐๐๐	ครั้ง	๔	๑๑๐,๐๐๐	๔๔๐,๐๐๐
๓.๓) ค่าจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดมาตรฐาน BCM	ครั้ง	๔	๑๑๐,๐๐๐	๔๔๐,๐๐๐
๓.๔) ค่าจัดสัมมนาประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินงาน	ครั้ง	๑	๑๕๐,๐๐๐	๑๕๐,๐๐๐
๓.๕) การเผยแพร่ผลการดำเนินงานโครงการผ่านสื่อหนังสือพิมพ์	ครั้ง	๑	๖๑,๐๐๐	๖๑,๐๐๐
๔. ค่าจัดทำเอกสาร รายงาน				๑๖๐,๒๐๐
๔.๑) ค่าจัดทำรายงานเบื้องต้น เล่มละ ๓๐๐ บาท ชุดละ ๘ เล่ม	เล่ม	๘	๓๐๐	๒,๔๐๐
๔.๒) ค่าจัดทำรายงานความก้าวหน้า ๑,๒ เล่มละ ๓๐๐ บาท ชุดละ ๘ เล่ม	เล่ม	๑๖	๓๐๐	๔,๘๐๐
๔.๓) ค่าจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ เล่มละ ๘๐๐ บาท ชุดละ ๑๐ เล่ม	เล่ม	๑๐	๘๐๐	๘,๐๐๐
๔.๔) เอกสารคู่มือ Best Practices & Lessons Learned ขนาด B๕	ชุด	๕๐๐	๒๘๐	๑๔๐,๐๐๐
๔.๕) เบ็ดเตล็ด				๕,๐๐๐
๕. ค่าบริหารจัดการ (ร้อยละ ๑๐ ของมูลค่าโครงการ)				๔๕๐,๐๐๐
รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น				๔,๕๐๐,๐๐๐

คุณสมบัติที่ปรึกษาเพื่อดำเนินงาน โครงการส่งเสริมมาตรฐานความปลอดภัยในโซ่อุปทานของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม จากผู้ก่อการร้าย ภัยพิบัติ หรือโจรกรรม

ลำดับที่	ตำแหน่ง	วุฒิไม่ต่ำกว่า	ประสบการณ์ไม่ต่ำกว่า (ปี)
บุคลากรหลัก			
๑	ผู้จัดการโครงการ	ปริญญาโท (วิศวกรรมศาสตร์สาขาโลจิสติกส์ / อุตสาหการ / การจัดการ วิศวกรรม / สาขาที่เกี่ยวข้อง หรือบริหารธุรกิจ สาขาการจัดการโล จิสติกส์ หรือวิทยาศาสตร์สาขาการจัดการโลจิสติกส์ / บริหารธุรกิจ หรือเศรษฐศาสตร์ หรือบัญชี หรือการตลาด หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง)	๑๐
๒	ผู้เชี่ยวชาญในการอบรม ให้ คำปรึกษาและประเมิน	ปริญญาตรี (วิศวกรรมศาสตร์สาขาโลจิสติกส์ / อุตสาหการ / การจัดการ วิศวกรรม / สาขาที่เกี่ยวข้อง หรือบริหารธุรกิจ สาขาการจัดการโล จิสติกส์ หรือวิทยาศาสตร์สาขาการจัดการโลจิสติกส์ / บริหารธุรกิจ หรือเศรษฐศาสตร์ หรือบัญชี หรือการตลาด หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง)	๑๐
บุคลากรสนับสนุน			
๑	ผู้ช่วยผู้เชี่ยวชาญในการ ฝึกอบรมและให้คำปรึกษา	ปริญญาตรี (วิศวกรรมศาสตร์/วิทยาศาสตร์/บริหารธุรกิจ/เศรษฐศาสตร์/บัญชี/ การตลาด หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง)	๕
๒	ผู้ประสานงาน/เจ้าหน้าที่ บันทึกข้อมูล	ปริญญาตรี (วิศวกรรมศาสตร์/วิทยาศาสตร์/บริหารธุรกิจ/เศรษฐศาสตร์/บัญชี/ การตลาด หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง)	๓